۴۰

KSC

تحقق همت

روایت ۴۰ هزار میلیارد تومان

سرمایه گذاری فعال

شرکت فولاد خوزستان

در توسعه - آبان ۱۴۰۲



KSC

شرکت فولاد خوزستان

www.ksc.ir

فهرست



۵ بیانات مقام معظم رهبری

۶ خرمشهر ها در راه است

۸ پیام مدیرعامل

۱۰ پیام رییس هیات مدیره

۱۲ مقدمه

۱۳ چشم‌انداز روشن فولاد خوزستان در صنعت و اقتصاد

۱۴ فاز چهارم توسعه شرکت فولاد خوزستان از نگاهی دیگر

۱۶ نمودار روند فازهای توسعه شرکت‌فولادخوزستان

۱۸ شرح سبد سرمایه گذاری چهل همت در فاز چهارم



طرح پایداری تولید

۲۲ تشریح پروژه‌های طرح پایداری تولید

۲۴ لیست پروژه های اتمام یافته

۲۵ لیست پروژه های اجرایی دارای قرار داد

۲۶ لیست پروژه های در مرحله مناقصه

۲۸ لیست پروژه های در مرحله مهندسی

۳۲ نیروگاه ۵۲۰ مگاباتی سیکل ترکیبی

۳۴ پروژه احداث پکیج متالورژی ثانویه و ماشین ریخته گری اسلب عریض

۳۶ پروژهٔ احداث خط و پست مقسم ۴۰۰ کیلوولت و اهواز ۲

۳۸ پروژهٔ واحد بهینه سازی نرمه و ضایعات آهن اسفنجی

۴۰ پروژهٔ برج‌های خنک‌کننده جدید ریخته‌گری‌های اسلب و بلوم

۴۲ پروژهٔ احداث پست ۱-۹ احیاها



طرح توسعه ظرفیت و فناوری

۴۸ تشریح پروژه‌های طرح توسعه ظرفیت و فناوری

۵۰ لیست پروژهای اتمام یافته

۵۲ لیست پروژه های در مرحله مناقصه

۵۶ پروژهٔ احداث مگامدول آهن اسفنجی زمزم ۳

۵۸ پروژهٔ پکیج کوره قوس الکتریکی شماره ۷

۶۰ پروژهٔ احداث کارخانه اکسیژن ۴

۶۲ پروژهٔ سیستم تخلیه مکانیزه اضطراری کنسانتره و گندله

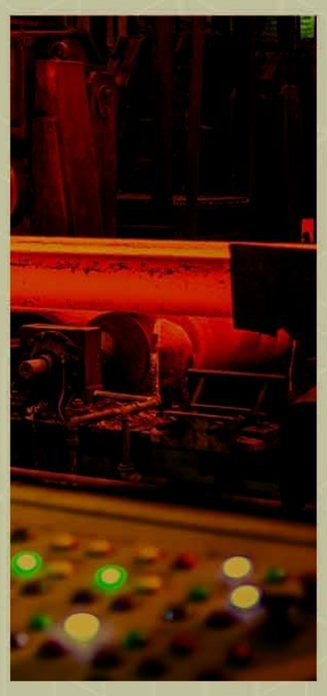
۶۴ پروژهٔ احداث تیپلر۳

۶۶ پروژهٔ احداث کولینگ تاور ۲۷۸

۶۸ پروژهٔ توسعه سالن فولادسازی

۷۰ پروژهٔ تفکیک و نوسازی کمپرسورخانه ۶۱۳

۷۲ پروژهٔ احداث پست ۸۰۱ و اجرای مسیرهای خروجی



طرح بهینه سازی

۷۸ تشریح پروژه‌های طرح بهینه سازی

۸۰ لیست پروژه‌های اتمام یافته

۸۱ لیست پروژه های اجرایی دارای قرارداد

۸۲ لیست پروژه های در مرحله مناقصه

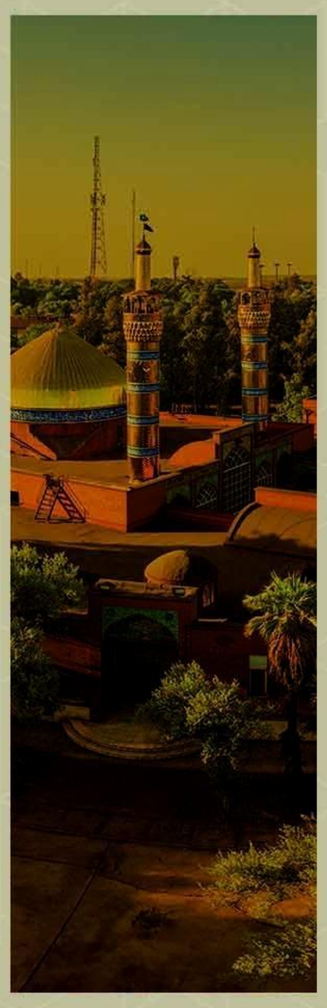
۸۳ لیست پروژه های در مرحله مهندسی

۸۶ پروژه افزایش ظرفیت آسیاب‌های گندله‌به روش رولرپرس

۸۸ پروژهٔ اجرای اتوماسیون صنعتی پست DCS ۲۳۰ - بخش دوم

۹۰ پروژهٔ احداث پست ۱- ۱۰ مواد اولیه

۹۲ پروژهٔ اسکرین فیلتر کیک گندله‌سازی‌ها



طرح عمومی و پشتیبانی ـ زیست‌محیطی

۹۸ تشریح پروژه‌های طرح عمومی و پشتیبانی ـ زیست‌محیطی

۱۰۰ لیست پروژه های اتمام یافته

۱۰۲ لیست پروژه‌های اجرایی دارای قرار داد
لیست پروژه‌های در مرحله مناقصه
لیست پروژه های در مرحله مهندسی

۱۰۴ پروژهٔ اجرای دیوار توری اطراف سایت انباشت و برداشت

۱۰۶ پروژهٔ تصفیه‌خانه شیمیایی پسآب صنعتی

۱۰۸ پروژهٔ احداث انبار نگهداری انبار آهن اسفنجی در سایت شمالی

۱۱۰ پروژهٔ احداث انبار نگهداری آهن اسفنجی در محوطه واحد احیا۲

۱۱۲ پروژهٔ افزایش ظرفیت غبارگیرهای ۲-۱۰ و ۳-۱۰

۱۱۴ پروژهٔ غبارگیر ۵-۲۰

۱۱۶ پروژهٔ غبارگیر ۲۰۰۴ (برج‌های ۱۵۹ و ۲-۲۰)

۱۱۸ پروژهٔ غبارگیر سیلوهای مواد رسانی

۱۲۰ پروژهٔ احداث سالن نگهداری قراضه خشک در ضلع شمالی



طرح عمومی و پشتیبانی ساختمانی

۱۲۸ تشریح پروژه‌های طرح عمومی و پشتیبانی ـ ساختمانی

۱۳۰ لیست پروژه های اتمام یافته

۱۳۲ لیست پروژه های اتمام یافته

۱۳۴ لیست پروژه‌های اجرایی دارای قرار داد
لیست پروژه های در مرحله مناقصه

۱۳۶ لیست پروژه های در مرحله مهندسی

۱۳۸ پروژهٔ احداث ساختمان اداری جدید فولاد خوزستان

۱۴۰ پروژهٔ احداث مرکز جدید آموزش و توسعه منابع انسانی

۱۴۲ پروژهٔ احداث کارگاه تعمیراتی ترانسفورماتور

۱۴۴ پروژهٔ عملیات تکمیلی احداث خط دوم جاده روبه روی ۳۰۰ دستگاه



۱۰ همت

۱۵۰ طرح کارخانه فولاد سازی شادگان

۱۵۴ نمودار ۴۰ همت در یک نگاه

همت

کنیم، ضعف ها را بر طرف کنیم ...

بخشی از سخنان رهبر معظم انقلاب اسلامی :

ببینید عزیزان! من چهل سال است در این کشور مسئولیّت دارم؛ مسئولیّت‌های مختلف، از قبل از ریاست جمهوری تا ریاست جمهوری تا بعد از ریاست جمهوری. یک روزهایی بود که ما باور نمی‌کردیم ممکن است بعضی از پیشرفت‌ها یک روزی پیش بیاید که اگر بشمرم این پیشرفت‌ها را، تعجّب می‌کنید. اینکه مثلاً فرض کنید تولید **فولاد** به میلیون تُن برسد، اصلاً به ذهنمان خطور نمی‌کرد؛ آنچه به ذهن ما خطور می‌کرد این بود که حالا پنج هزار تُن است، مثلاً برسد به ده هزار تُن! آنچه امروز جلوی چشم ما هست، اصلاً تصوّرش را هم نمی‌کردیم؛ امّا خب ملّت **همّت** کردند، جوان‌ها **همّت** کردند، مسئولینِ خوب داشتیم در این خلال که **همّت** کردند، به اینجا رساندند کشور را این **همّت** امروز هم وجود دارد؛ **همّت** کنیم ضعف‌ها را برطرف کنیم؛ این توصیه‌ی بنده است.

۲۶ بهمن ماه ۱۴۰۱ / دیدار با مردم آذربایجان شرقی

خرمشهرها در پیش است

جوان‌های عزیز! بچه‌های عزیز من! فردا مال شما است، آینده مالِ شما است؛ شما هستید که باید این تاریخ را با عزّتش محفوظ نگه دارید؛ شما هستید که این بارِ مسئولیّت را بردوش دارید؛ خرّمشهرها در پیش است؛نه در میدان جنگ نظامی، [بلکه] در یک میدانی که از جنگ نظامی سخت‌تر است.
البته ویرانی‌های جنگ نظامی را ندارد؛ بعکس، آبادانی به دنبال دارد، امّا سختی‌اش بیشتر است. اینکه ما گفتیم اقتصاد مقاومتی، یعنی بخش اقتصادیِ این سیاستِ بزرگ و اساسی، مقاومت اقتصادی است.

مقام معظم رهبری

فتح خرمشهر نماد نبردی بزرگ و دشوار اما مهم بود. از یکسو دشمن تا دندان مسلّحی که با حمایت همه قدرت‌های آن روز جهان به میدان آمده بود و از سوی دیگر فرزندان این مرز و بوم که با ایمان به خدا و با رشادت‌ها و حماسه آفرینی‌هایشان، اجازه ندادند یک وجب از خاک میهن عزیز کم شود.

و حالا خرمشهرها در پیش است و دشمن سال‌هاست در میدانی سخت‌تر تلاش می‌کند تا در عرصه اقتصاد، ما را زمین گیر کند اما ایران امروز هم فرزندانی پر شور و حماسه ساز دارد که این بار در جنگ اقتصاد، دفاع مقدس را در اذهان تداعی می‌کنند. جوانانی که با کوله باری از تجربه و دانش و خلاقیت و دل‌هایی سرشار از عشق و ایمان و امید، در مقابل همه‌ی دشمنی‌ها ایستاده‌اند و با تقویت تولید و توسعه فناوری و تکنولوژی، اقتصاد مقاومتی را معنا می‌کنند. جوانانی که پا جای پای شهید همّت و هم رزمانش گذاشته‌اند که در عملیات بیت المقدس، با فتح خرمشهر، همه دنیای استکبار را به حیرت وا داشتند.

«۴۰همت» روایت بیش از چهل هزار میلیارد تومان سرمایه‌گذاری بزرگ و ارزنده فرزندان پرتلاش، متخصص و انقلابی ملت ایران در شرکت فولاد خوزستان است و تنها بخشی از تلاش‌های جهادی آنان در جبهه صنعت و اقتصاد و در سنگر تولید و اشتغال را به تصویر می‌کشد. تلاش‌هایی که افقی روشن و چشم اندازی پر از امید را پیش روی ملت ایران می‌گشاید.


به خرمشهر خوش آمدید
جمعیت ۲۶ میلیون نفر
WELLCOME TO
KHORRAMSHAHR
آزادی خرمشهر را به حضور امام امت تبریک میگوییم

بسمه تعالی



پیام مدیر عامل

وجود نهاده‌های اصلی تولید مانند سنگ آهن، گاز (عامل احیاکننده) و انرژی به همراه سرمایه انسانی متخصص، کشور ما را به یکی از کشورهای دارای مزیت نسبی برای رشد و توسعه صنعت فولاد تبدیل کرده است. پس از انقلاب، در راستای خودکفایی اقتصادی و توسعه اقتصادی، به این صنعت توجه ویژه‌ای شده است. بر اساس آمارهای انجمن جهانی فولاد، تولید سالیانه فولاد ایران قبل از انقلاب ۱/۸ میلیون تن بود اما این رقم در سال ۲۰۲۲ به بالغ بر ۳۰/۶ میلیون تن رسیده است.

در یک دهه گذشته برای توسعه این صنعت و تحقق اهداف چشم انداز توسعه‌ای کشور، برنامه‌ریزی و تدابیر مختلفی اتخاذ گردیده است تا با ایجاد ظرفیت‌های جدید و بهره‌گیری از امکانات خدادادی و زیرساختی و افزایش سهم کشورمان از بازارهای جهانی، شاهد تاثیرات مثبت و رونق بخش فولاد بر اقتصاد کشورمان باشیم.

بر همین اساس، ایران در سال‌های اخیر در شمار ۱۰ کشور نخست جهان در تولید فولاد قرار گرفته و با وجود فشارهای بیرونی و چالش‌های مختلف، توانسته است حضور خود را در عرصه رقابت این بازار مهم تثبیت کند. شرکت فولاد خوزستان نیز در چارچوب سیاست‌های صنعتی و اقتصادی کلان کشور، در سال‌های اخیر تحولات مثبت و رو به جلویی را سپری نموده و توانسته است با افزایش تولید، جایگاهی مهم و شایسته در صنعت فولاد و اقتصاد کشور کسب کند.

ظرفیت تولیدی این شرکت هر ساله نسبت به سال قبل افزایش یافته است و اینک، ایجاد ظرفیت تولید ۶ میلیون تن برای سال ۱۴۰۴ و ۱۳/۶میلیون تن برای سال ۱۴۱۰ هدف‌گذاری شده است.

شرکت فولاد خوزستان با توجه به چالش‌ها و مشکلات مختلفی نظیر تحریم‌ها و فشارهای بین المللی، محدودیت‌های حوزه انرژی، مشکلات جهانی بازار فولاد و محدودیت مواد اولیه در آینده، حجم بالایی از سرمایه گذاری‌ها را با هدف بهینه‌سازی، پایدار نمودن تولید و توسعه ظرفیت و افزایش تولید با درنظر داشتن رشد تکنولوژی و فناوری در دستور کار قرار داده است تا ضمن غلبه بر چالش‌ها و مشکلات و پایداری تولید، با استفاده از ظرفیت‌های دانش بنیان و فناورانه، شاهد ارتقای بیش از پیش جایگاه شرکت در صنعت فولاد کشور و بازارهای رقابتی باشیم.

مدیران، متخصصان و کارگران شرکت فولاد خوزستان با همه‌ی توان و همت خود در حال به تصویر کشیدن جلوه‌های حماسی از عزم و اراده و تلاش جهادی و انقلابی در عرصه صنعت کشور هستند و به جرات می‌توان گفت در حال حاضر با تبعیت از فرامین و رهنمودهای رهبر فرزانه انقلاب اسلامی، در همه‌ی جبهه‌های بهینه‌سازی، مدیریت مصرف، پایدارسازی تولید، توسعه ظرفیت‌ها، استفاده از دانش و فناوری روز و فروش و صادرات در حال انجام فعالیت‌های جهادی، اجرای پروژه‌های بزرگ و مقابله با جنگ اقتصادی دشمنان این آب و خاک و انقلاب هستند.

اجرای بالغ بر ۳۴۵ پروژه بزرگ با سرمایه‌گذاری بیش از ۴۰هزارمیلیارد تومان فقط در فنس فولاد خوزستان نشان دهنده‌ی باورمندی و جامه‌ی عمل پوشاندن فرزندان متخصص و تلاشگر این مرز و بوم به ایده‌ی «ما می‌توانیم» است. پروژه‌هایی که هم چشم اندازی روشن و امیدبخش را پیش روی ملت شریف ایران ترسیم می‌کند و هم تحولات بزرگی در عرصه رونق اقتصادی، ایجاد اشتغال و توسعه در استان زرخیز خوزستان رقم می‌زند.

از این فرصت استفاده می کنم و از حمایت ها، همراهی‌ها و راهنمایی‌های سهامداران و اعضای محترم هیئت مدیره قدردانی نموده و در برابر کارشناسان و متخصصان، کارکنان و کارگران شریف و تلاشگر شرکت سر تعظیم و احترام فرود آورده و سلامتی و موفقیت روزافزون آنان را از درگاه خداوند منان آرزو می‌کنم.

امین ابراهیمی



پیام رییس هیات مدیره

در سال‌های اخیر با توجه به اهمیت صنعت فولاد در جهان و نقش پیشران این صنعت مهم در عرصه اقتصادی، شاهد توجه خاص سیاستگزاران و برنامه‌ریزان توسعه اقتصادی کشور برای تامین نیاز فولادی کشور و حضور پررنگ در عرصه رقابت جهانی هستیم. با توجه به وجود مزیت‌های متعدد در کشور ما و همچنین برنامه ریزی های صورت گرفته و مهمتر از همه وجود نیروی انسانی متخصص و مجرب، صنعت فولاد کشورمان با افزایش ظرفیت و تولید روزافزون روبروست و علیرغم فشارهای اقتصادی ناشی از تحریم‌های ظالمانه و برخی چالش‌های دیگر، برآیند حرکت قطار صنعت فولاد ایران عزیز، رو به جلو و در جهت تحقق اهداف پیش بینی شده اسناد بالادستی اقتصاد کشور است و در ده سال گذشته این صنعت پیشرفت فوق العاده‌ای در ایجاد ظرفیت‌های جدید و پاسخ‌گویی به نیاز داخلی کشور داشته است.

با توجه به اینکه فولادسازی جزو صنایع مادر به حساب می‌آید، بی‌تردید شاهد اثرات مثبت اجتماعی و اقتصادی آن در کشور خواهیم بود. خودکفایی، اشتغال زایی، افزایش میزان صادرات فولاد و سودآوری ارزی، تنظیم بازارهای داخلی و رونق بخشی به دیگر صنایع موجود در کشور (با توجه به کاربردهای مختلف فولاد)، اشتغال‌زایی و اثرات مثبت اجتماعی و ایجاد امید در جامعه بخشی از تاثیرات روند افزایشی و توسعه ظرفیت‌های تولیدی فولاد در کشور است.

بر همین اساس، شرکت فولاد خوزستان با همت کارگران، کارکنان و متخصصان و مدیران خود و با استفاده از ظرفیت‌های داخلی توانسته است با تحقق اهداف پیش‌بینی شده، خود را آماده خیز بلندی در افق ۱۴۱۰ کند و جایگاه خود را در بازار رقابت فولاد تثبیت و تحکیم نماید و بدین ترتیب نقش مهم خود در خودکفایی و شکوفایی اقتصادی را ایفا کند.

در حال حاضر مدیران شرکت، با سیاستگزاری و برنامه‌ریزی مناسب تلاش می‌کنند با بهینه‌سازی فعالیت‌ها و افزایش بهره‌وری و کاهش هزینه‌ها و با غلبه بر چالش‌ها، میزان تولید را افزایش بدهند و در عین حال با اتخاذ راهبردها و اجرای پروژه‌های سرمایه‌گذاری بزرگ، از هم اکنون آینده حضور موثر و جایگاه شایسته شرکت در بازار رقابت فولاد را تضمین کنند.

اجرای بیش از ۳۴۵ پروژه مهم با سرمایه‌گذاری بالغ بر ۴۰همت و همچنین احداث کارخانه فولادسازی شادگان نشان دهنده بلندنظری مدیریت شرکت و کوشش خستگی ناپذیر خانواده بزرگ شرکت فولاد خوزستان در این مسیر است.

به سهم خود و از طرف هیئت مدیره شرکت از همه زحمات و تلاش‌های بی‌وقفه و شبانه روزی همه دست اندرکاران، مدیرعامل و کلیه مدیران، متخصصان، کارکنان و کارگران شریف قدردانی نموده و آرزوی توفیق و سربلندی روزافزون آنها را از خداوند منان خواستارم.

رضا طاهری

مقدمه

اهمیت فولاد به عنوان یک کالای استراتژیک در توسعه صنعتی و اقتصادی از یکسو و وجود منابع سنگ‌آهن و منابع گاز و آب و زیرساخت‌های مناسب از سوی دیگر باعث شده است برنامه‌ریزان اقتصادی و صنعتی کشور توجه خاصی را به این صنعت معطوف نمایند. بویژه آنکه افزایش تولید فولاد در کشور می‌تواند توسعه در صنایع مختلف از جمله صنعت ساختمان و ساخت‌وساز، صنعت خودرو، کشتی‌سازی، ماشین‌سازی و قطعه‌سازی و تجهیزات را تسریع و متحول کند.

با توجه به روند رو به رشد توسعه و افزایش مصرف فولاد در کشور، اسناد بالادستی جهت تحقق اهداف کشور در عرصه اقتصادی تدوین شد و هدف‌گذاری‌هایی برای توسعه این صنعت در افق چشم انداز ۱۴۰۴ صورت گرفت که بر مبنای آن مقرر شد ظرفیت فولاد در کشور در افق چشم‌انداز ۱۴۰۴ به ۵۵ میلیون تن در سال افزایش یابد.

این صنعت در سال‌های گذشته علیرغم فشارها و تحریم‌های ظالمانه‌ای که صنعت و اقتصاد ما را نشانه گرفته بود، توانسته است نه تنها نیازهای داخل کشور را تامین نماید بلکه بخشی از محصولات خود را به خارج از کشور صادر و برای کشور ارزآوری نیز داشته باشد.

فولاد خوزستان که در سال ۱۳۶۸ و در زمان ریاست‌جمهوری مقام معظم رهبری افتتاح شد، اولین کارخانه فولادی در کشور به روش احیای مستقیم و کوره قوس الکتریکی است که سه روش احیای مستقیم پورفر- اچ وای آل و میدرکس در آن نصب شد تا هر سه روش راه‌اندازی و مورد آزمایش و بررسی و با هم مقایسه شوند. بر همین اساس پس از راه‌اندازی و مقایسه این روش‌ها واحدهای میدرکس به عنوان بهترین فرآیند احیای مستقیم انتخاب و در نقاط دیگر کشور از آن استفاده شد.

با بومی‌سازی واحد احیای مستقیم میدرکس اولین واحد احیای مستقیم در سال ۱۳۸۰ به نام زمزم یک به دست متخصصان داخلی در فولاد خوزستان راه‌اندازی و زمینه توسعه فولاد در کشور فراهم شد.

به طوری که پس از آن تعداد زیادی واحد احیای مستقیم میدرکس در نقاط مختلف کشور نصب و راه‌اندازی شد که ایران را به یکی از بزرگ‌ترین تولیدکنندگان آهن اسفنجی در جهان تبدیل کرده است.

ظرفیت اولیه فولاد خوزستان در بدو تاسیس یک میلیون و ۵۵۰ هزار تن فولاد بود که شامل واحدهای اسکله اختصاصی بندر امام، واحد انباشت و برداشت، گندله‌سازی، احیا، فولادسازی و ریخته‌گری بود.

پتانسیل خوب فولاد خوزستان جهت افزایش ظرفیت سبب شد تا فاز اول توسعه طراحی و نصب شود و در سال ۱۳۸۴ ظرفیت تولید فولاد خوزستان به دو میلیون و ۴۰۰ هزار تن افزایش یابد. سپس فاز دوم توسعه طراحی و نصب شد و در سال ۱۳۸۷ ظرفیت تولید فولاد خوزستان به سه میلیون و ۲۰۰ هزار تن افزایش یافت. هم‌اکنون نیز فولاد خوزستان با بهبود تکنولوژی و فرآیندهای تولید و بهبود کیفیت مواد توانسته است ظرفیت خود را افزایش دهد و با ظرفیت تولید بالغ بر ۳/۸ میلیون تن فولاد میانی سهم ۸ درصدی از ظرفیت تولید کشور را داشته و به عنوان بزرگترین عرضه کننده فولاد میانی در کشور و پیشرو در صادرات محصولات فولادی، ۱۱/۸ درصد از سهم تولید فولاد میانی را به خود اختصاص داده است.



چشم انداز روشن فولاد خوزستان در صنعت و اقتصاد

این شرکت با نگاه به چشم انداز صنعت فولاد کشور (تولید ۵۵ میلیون تن)، برنامه‌های ارتقاء بهره‌وری، توسعه ظرفیت‌های تولید و زیرساخت‌ها را برای رسیدن به چشم انداز افق۱۴۱۰ خود با عنوان «یکی از بزرگترین مجتمع‌های فولادی یکپارچه در کشور و منطقه با توانایی تولید۱۳/۶ میلیون تن محصولات فولادی» شامل افزایش سهم ظرفیت تولید ۱۱ درصدی در افق ۱۴۰۴ که با تولید ۶ میلیون تن محقق می‌گردد و افزایش سهم ظرفیت تولید ۲۵ درصدی در افق ۱۴۱۰ در دستور کار خود قرار داده است.

در نقشه استراتژی این شرکت اهداف «توسعه متوازن و یکپارچه زنجیره ارزش گروه»، «مدیریت اثربخش طراحی و اجرای پروژه‌های افزایش ظرفیت» و «مدیریت اثربخش طراحی و اجرای طرح‌های پایداری تولید، بهینه‌سازی و عمومی ـ پشتیبانی» نیز تعریف گردیده و شاخص‌ها و پروژه‌های مرتبط با این اهداف به صورت دوره‌ای پایش و کنترل می‌گردد.

شرکت فولاد خوزستان با برخورداری از سرمایه انسانی جوان، مجرب و متخصص خیز بلندی جهت تحقق اهداف فاز چهارم توسعه و همچنین چشم انداز ۱۴۱۰ برداشته است و سرمایه‌گذاری بالغ بر ۴۰ همت (چهل هزار میلیارد تومان) فقط در فنس فولاد خوزستان، از عزم جهادی و انقلابی کارکنان، متخصصان، کارگران و مدیران این شرکت مهم فولادی در مسیر رشد و پیشرفت اقتصادی کشور حکایت می‌کند و چشم اندازی روشن و امیدبخش در عرصه صنعت و اقتصاد ایران اسلامی عزیز را به تصویر می‌کشد.

فازچهارم توسعه شرکت فولاد خوزستان از نگاهی دیگر

در سال‌های اخیر، مدیریت شرکت فولاد خوزستان با ترسیم چشم‌اندازی روشن، رویکرد توسعه‌ای را در سیاستگذاری‌ها و برنامه‌ریزی‌های شرکت مورد تاکید قرار داده است. بر همین اساس ایجاد ظرفیت‌های جدید با استفاده از فناوری‌های روز و بهره‌مندی از توان متخصصان داخلی با در نظر گرفتن الزامات زیست محیطی و مزیت‌های نسبی در دستور کار قرار گرفت.

در قالب طرح جامع توسعه شرکت در فاز چهارم برای رسیدن به ظرفیت ۶ میلیون تن پایدار در گروه فولاد خوزستان در افق ۱۴۰۴ با سرمایه‌گذاری بالغ بر ۴۰ همت تهیه گردید و همچنین در گام بعدی رسیدن به ظرفیت ۱۳/۶ میلیون تن از طریق تملک و توسعه شرکت‌های فولادی در افق ۱۴۱۰ هدف‌گذاری شده در حال پیگیری و اجرا می‌باشد. این میزان افزایش ظرفیت نسبت به فازهای قبلی بی‌سابقه است و جایگاه فولاد خوزستان را در صنعت فولاد تثبیت و تحکیم می‌کند.

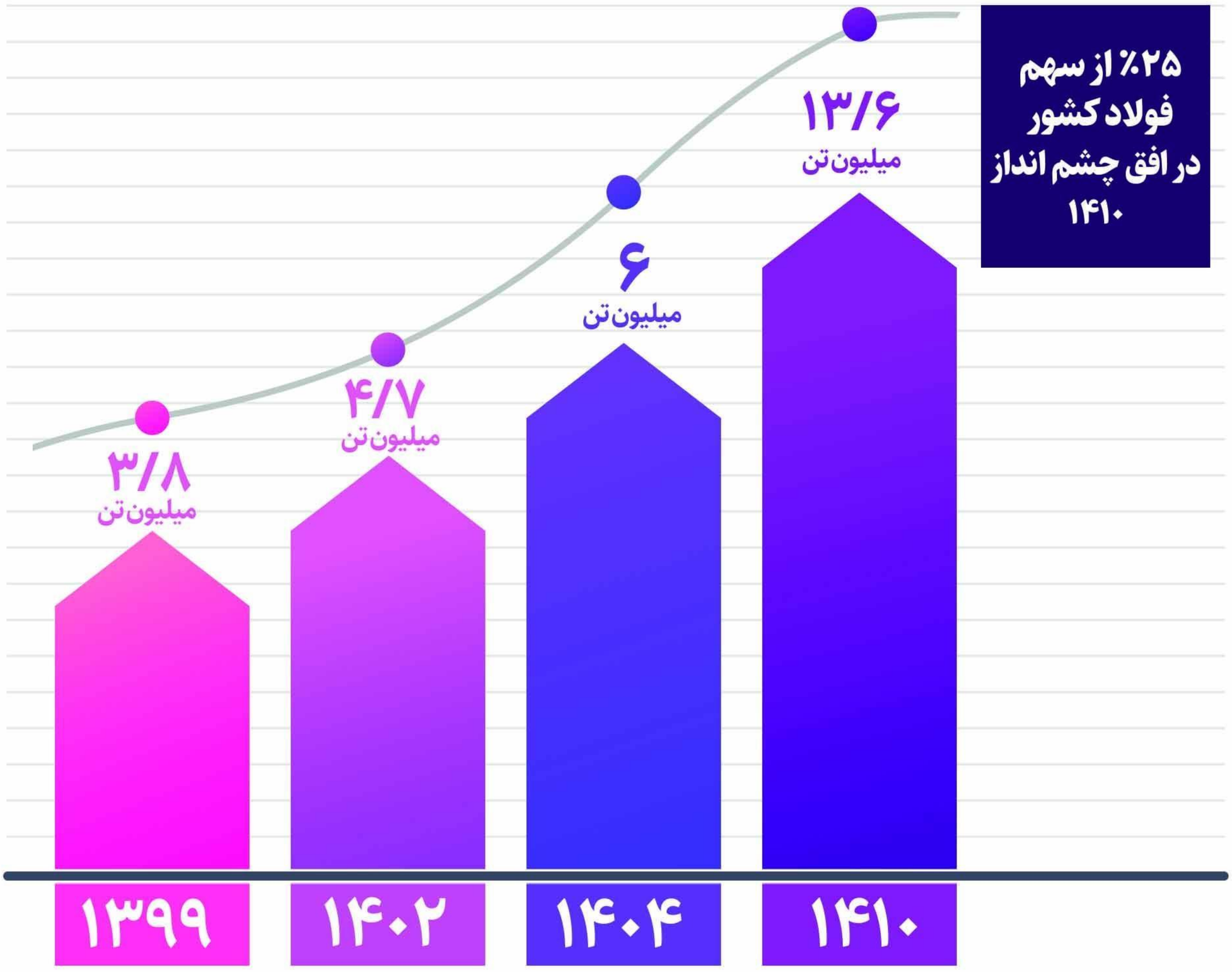
لازم به یادآوری است در فاز اول توسعه این شرکت، افزایش ظرفیت ۹۰۰هزارتنی ظرف حدود ۹سال هدف‌گذاری شد. در فاز دوم، افزایش سالیانه ۲۰۰هزارتن به مدت ۴ سال (مجموعاً ۸۰۰هزار تن) و در فاز سوم، افزایش ۵۰۰هزارتنی ظرفیت طی ۹ سال هدف‌گذاری شد. در حالی‌که در فاز چهارم توسعه، افزایش سالیانه ۲۸۵ هزار تن ظرفیت ظرف ۸سال (مجموعا ۲میلیون و سیصد هزارتن افزایش ظرفیت) برنامه‌ریزی شده است و در گام بعدی تحقق ظرفیت ۱۳/۶ میلیون تنی مورد نظر مسئولان و متولیان شرکت قرار دارد.

در فاز چهارم توسعه بیش از ۳۶۵ پروژه در چارچوب طرح‌های؛

پایداری تولید
توسعه ظرفیت و فن‌آوری
عمومی و پشتیبانی - ساختمانی
عمومی و پشتیبانی - زیست‌محیطی
بهینه‌سازی

تعریف شده است که جمع سرمایه‌گذاری‌ها برای اجرای این پروژه‌ها بالغ بر ۴۰/۸۱۹ میلیارد تومان (فقط در فنس فولاد خوزستان) می‌شود که نشان دهنده‌ی تحولی شگرف در شرکت فولاد خوزستان است.

به منظور تحقق اهداف فاز چهارم توسعه، احداث کارخانه مگامدول آهن اسفنجی زمزم۳ که در دو سال گذشته با پیشرفت قابل ملاحظه‌ای در حال اجراست و به روزهای بهره‌برداری خود نزدیک می شود، احداث پکیج ماشین ریخته‌گری اسلب جایگزین، احداث کارخانه اکسیژن۴ و احداث پکیج کوره شماره ۷و نوسازی کوره‌ها در حال اجراست. ضمن آنکه برای به حداقل رساندن وابستگی به شبکه برق سراسری و تامین برق پایدار و عدم توقف تولید، احداث خط و پست مقسم ۴۰۰ کیلو ولت و اهواز ۲ انجام شده و احداث نیروگاه ۵۲۰مگاواتی سیکل ترکیبی نیز شروع شده است.



پیش بینی ظرفیت تولید شمش فولادی در گروه فولاد خوزستان

سال ۱۴۱۰	سال ۱۴۰۴	سال ۱۴۰۲	سال ۱۳۹۹
۴ میلیون تن زیر سقف فولاد خوزستان ۲ میلیون تن فولاد شادگان ۷/۶ میلیون تن تملک و توسعه	۴ میلیون تن زیر سقف فولاد خوزستان ۲ میلیون تن فولاد شادگان	۳/۹ میلیون تن زیر سقف فولاد خوزستان ۰/۸ میلیون تن فولاد شادگان	زیر سقف فولاد خوزستان ۳/۸ میلیون تن
۱۳/۶ میلیون تن ظرفیت ایجاد شده	۶ میلیون تن ظرفیت ایجاد شده	۴/۷ میلیون تن ظرفیت ایجاد شده	۳/۸ میلیون تن ظرفیت ایجاد شده

فاز سوم توسعه

۵۰۰ هزارتن افزایش ظرفیت
با میانگین سالیانه ۵۵ هزار تن

مبانی توسعه:

(۱) ایجاد زیر ساخت‌های توسعه بهبود شرایط زیست محیطی و مسئولیت‌های اجتماعی

(۲) افزایش ظرفیت ۵۰۰ هزار تن شرکت فولاد خوزستان

فاز چهارم توسعه

۲/۳ میلیون تن افزایش ظرفیت
با میانگین سالیانه ۲۸۵ هزار تن

مبانی توسعه:

(۱) ایجاد پایداری زنجیره تولید از معدن تانورد، ایجاد زیرساخت‌های توسعه بهبود شرایط زیست محیطی و مسئولیت‌های اجتماعی

(۲) افزایش ظرفیت ۲/۳ میلیون تن پایدار جایگزینی تکنولوژی های قدیمی کوره و ریخته‌گری

- احداث کارخانه مگامدول آهن اسفنجی زمزم۳
- احداث پکیج ماشین ریخته گری اسلب جایگرین پیگیری ورود به پایین دست زنجیره ارزش فولاد
- احداث خط و پست ۴۰۰ کیلو ولت
- احداث کارخانه اکسیژن ۴ نیروگاه ۵۲۰ مگاواتی
- احداث پکیج کوره شماره ۷ و نوسازی کوره‌ها

۶/۰ ۶/۰ ۶/۰ ۴/۶ ۴/۰ ۳/۹ ۳/۹ ۳/۸ ۳/۸ ۳/۷ ۳/۸ ۳/۸ ۳/۷ ۳/۷ ۳/۷ ۳/۶ ۳/۶ ۳/۶ ۳/۶ ۳/۶ ۳/۵ ۳/۶ ۳/۵ ۳/۴ ۳/۳ ۳/۵ ۳/۶ ۳/۵ ۳/۲ ۳/۲ ۳/۲ ۳/۰ ۲/۶ ۲/۴

مجموع ۱۲۲۰ میلیون یورو معادل ۴۰ همت مبلغ سرمایه گذاری شده

مجموع ۱۰۴۱ میلیون یورو

مجموع ۱۷۹ میلیون یورو

مجموع ۱۸۰ میلیون یورو

۱۳۸۷ ۱۳۸۸ ۱۳۸۹ ۱۳۹۰ ۱۳۹۱ ۱۳۹۲ ۱۳۹۳ ۱۳۹۴ ۱۳۹۵ ۱۳۹۶ ۱۳۹۷ ۱۳۹۸ ۱۳۹۹ ۱۴۰۰ ۱۴۰۱ ۱۴۰۲ ۱۴۰۳ ۱۴۰۴ ۱۴۰۵ ۱۴۰۶

نمودار روند فازهای توسعه شرکت فولادخوزستان

فاز اول توسعه

۹۰۰ هزارتن افزایش ظرفیت
با میانگین سالیانه ۱۰۰ هزار تن

مبانی توسعه:
(۱) ایجاد زیر ساخت‌های توسعه
(۲) افزایش ظرفیت ۹۰۰ هزار تن

فاز دوم توسعه

۸۰۰ هزارتن افزایش ظرفیت
با میانگین سالیانه ۲۰۰ هزارتن

مبانی توسعه:
(۱) ایجاد زیر ساخت‌های توسعه و بهبود شرایط زیست محیطی و مسولیت‌های اجتماعی
(۲) افزایش ظرفیت ۸۰۰۰۰ تن

سرمایه گذاری شده مورد نیاز
(میلیون یورو)

تولید
(میلیون تن)

ظرفیت
(میلیون تن)

مجموع ۲۳۴ میلیون یورو

مجموع ۲۲۸ میلیون یورو

۱۳۶۹	۱۳۷۰	۱۳۷۱	۱۳۷۲	۱۳۷۳	۱۳۷۴	۱۳۷۵	۱۳۷۶	۱۳۷۷	۱۳۷۸	۱۳۷۹	۱۳۸۰	۱۳۸۱	۱۳۸۲	۱۳۸۳	۱۳۸۴	۱۳۸۵	۱۳۸۶
۰/۳	۰/۵	۰/۸	۱/۰	۱/۳	۱/۴	۱/۵	۱/۳	۱/۱	۱/۴	۱/۵	۱/۵	۱/۷	۱/۹	۲/۲	۲/۳	۲/۲	
۱/۵	۱/۵	۱/۵	۱/۵	۱/۵	۱/۵	۱/۵	۱/۵	۱/۵	۱/۵	۱/۵	۱/۵	۲/۰	۲/۴	۲/۴	۲/۴	۲/۴	

شرح سبد سرمایه‌گذاری ۴۰ همت در فاز چهارم توسعه شرکت فولاد خوزستان

سرمایه‌گذاری انجام شده در فاز چهارم توسعه شرکت در قالب چهار طرح اصلی پایداری تولید، توسعه ظرفیت و فن‌آوری، بهینه‌سازی و عمومی ـ پشتیبانی با تعداد ۳۴۵ پروژه با ارزش بالغ بر ۴۰ همت به شرح جدول زیر می‌باشد:

شرح طرح‌های اصلی

پایداری تولید	سرمایه‌گذاری کل (میلیارد تومان)	توسعه ظرفیت و فن‌آوری	سرمایه‌گذاری کل (میلیارد تومان)
تعداد ۵۳	۱۸,۳۶۱	تعداد ۳۳	۱۳,۵۷۳
سهم از کل: ۴۵ %		سهم از کل: ۳۳ %	

عمومی و پشتیبانی - ساختمانی	سرمایه‌گذاری کل (میلیارد تومان)	عمومی و پشتیبانی - زیست‌محیطی	سرمایه‌گذاری کل (میلیارد تومان)
تعداد ۱۳۹	۳,۷۰۲	تعداد ۶۴	۲,۶۱۶
سهم از کل: ۹ %		سهم از کل: ۷ %	

بهینه‌سازی	سرمایه‌گذاری کل (میلیارد تومان)	کل سبد پروژه‌های فاز چهارم توسعه	سرمایه‌گذاری کل (میلیارد تومان)
تعداد ۵۶	۲,۵۶۷	تعداد ۳۴۵	۴۰,۸۱۹
سهم از کل: ۶ %		سهم از کل: ۱۰۰ %	

شرح طرح‌های اصلی

پایداری تولید

وضعیت جاری سال ۱۴۰۲						اتمام یافته طی سال‌های ۱۳۹۶ الی ۱۴۰۱		کل سبد پروژه‌های فاز۴ توسعه					
تعداد کل	سرمایه گذاری کل (میلیارد تومان)	مهندسی	مناقصه	اجرا	اتمام یافته ۱۴۰۲	تعداد کل	سرمایه گذاری کل (میلیارد تومان)	تعداد کل	سرمایه‌گذاری کل (میلیارد تومان) مبلغ	سهم ازکل	برنامه‌ای	واقعی	تحقق
۳۹	۱۷,۱۵۷	۱۷	۱۵	۶	۱	۱۴	۱۲۰۴	۵۳	۱۸,۳۶۱	٪۴۵	٪۲۳	٪۲۲	٪۹۶

طرح توسعه ظرفیت و فن آوری

وضعیت جاری سال ۱۴۰۲						اتمام یافته طی سال‌های ۱۳۹۶ الی ۱۴۰۱		کل سبد پروژه‌های فاز۴ توسعه					
تعداد کل	سرمایه گذاری کل (میلیارد تومان)	مهندسی	مناقصه	اجرا	اتمام یافته ۱۴۰۲	تعداد کل	سرمایه گذاری کل (میلیارد تومان)	تعداد کل	سرمایه‌گذاری کل (میلیارد تومان) مبلغ	سهم ازکل	برنامه‌ای	واقعی	تحقق
۲۷	۱۳,۱۶۱	۱۵	۳	۹	۰	۶	۴۱۲	۳۳	۱۳,۵۷۳	٪۳۳	٪۶۳	٪۵۷	٪۹۱

طرح عمومی و پشتیبانی-ساختمان

وضعیت جاری سال ۱۴۰۲						اتمام یافته طی سال‌های ۱۳۹۶ الی ۱۴۰۱		کل سبد پروژه‌های فاز۴ توسعه					
تعداد کل	سرمایه‌گذاری کل	مهندسی	مناقصه	اجرا	اتمام یافته ۱۴۰۲	تعداد کل (میلیارد تومان)	سرمایه گذاری کل (میلیارد تومان)	تعداد کل	سرمایه‌گذاری کل (میلیارد تومان) مبلغ	سهم ازکل	برنامه‌ای	واقعی	تحقق
۷۴	۳,۱۴۳	۳۹	۱۳	۲۰	۲	۶۵	۵۵۹	۱۳۹	۳,۷۰۲	٪۹	٪۳۰	٪۲۷	٪۹۱

طرح عمومی و پشتیبانی - محیط زیستی

وضعیت جاری سال ۱۴۰۲						اتمام یافته طی سال‌های ۱۳۹۶ الی ۱۴۰۱		کل سبد پروژه‌های فاز۴ توسعه					
تعداد کل	سرمایه گذاری کل (میلیارد تومان)	مهندسی	مناقصه	اجرا	اتمام یافته ۱۴۰۲	تعداد کل	سرمایه گذاری کل (میلیارد تومان)	تعداد کل	سرمایه‌گذاری کل (میلیارد تومان) مبلغ	سهم ازکل	برنامه‌ای	واقعی	تحقق
۳۵	۲,۰۳۱	۱۵	۵	۱۵	۰	۲۹	۵۸۴	۶۴	۲,۶۱۶	٪۷	٪۶۰	٪۵۳	٪۹۰

طرح بهینه سازی

وضعیت جاری سال ۱۴۰۲						اتمام یافته طی سال‌های ۱۳۹۶ الی ۱۴۰۱		کل سبد پروژه‌های فاز۴ توسعه					
تعداد کل	سرمایه گذاری کل (میلیارد تومان)	مهندسی	مناقصه	اجرا	اتمام یافته ۱۴۰۲	تعداد کل (میلیارد تومان)	سرمایه گذاری کل (میلیارد تومان)	تعداد کل	سرمایه‌گذاری کل (میلیارد تومان) مبلغ	سهم ازکل	برنامه‌ای	واقعی	تحقق
۳۳	۲,۰۵۵	۱۷	۷	۸	۱	۲۳	۵۱۲	۵۶	۲,۵۶۷	٪۶	٪۳۲	٪۳۰	٪۹۴

کـل

تعداد کل	سرمایه گذاری کل (میلیارد تومان)	مهندسی	مناقصه	اجرا	اتمام یافته ۱۴۰۲	تعداد کل (میلیارد تومان)	سرمایه گذاری کل (میلیارد تومان)	تعداد کل	سرمایه‌گذاری کل (میلیارد تومان) مبلغ	سهم ازکل	برنامه‌ای	واقعی	تحقق
۲۰۸	۳۷,۵۴۸	۱۰۳	۴۳	۵۸	۴	۱۳۷	۳۲۷۱	۳۴۵	۴۰,۸۱۹	٪۱۰۰	٪۴۰	٪۳۷	٪۹۲


GSCO
66

KSC

طرح پایداری تولید

شرکت فولاد خوزستان

تشریح پروژه‌های طرح پایداری تولید

برای آنکه روند تولید بطور مداوم و مستمر ادامه داشته باشد و محدودیت‌ها و تهدیدهای مختلف باعث ایجاد وقفه و خلل در این روند نشوند، لازم است تا شرکت‌ها پروژه‌هایی را برای پایداری تولید تعریف کنند و محدودیت‌ها و تهدیدها را به حداقل ممکن برسانند.

از همین رو شرکت فولاد خوزستان در سال‌های اخیر توجه ویژه‌ای را به رفع محدودیت‌ها و تهدیدهای بالقوه و بالفعل معطوف نموده و ۵۳ پروژه با سرمایه‌گذاری بالغ بر ۱۸،۳۶۱میلیارد تومان را تعریف نموده است.
از این تعداد تاکنون ۱۵ پروژه با سرمایه‌گذاری ۱،۲۵۷میلیارد تومان به اتمام و بهره‌برداری رسیده و ۳۸ پروژه با سرمایه‌گذاری ۱۷،۱۵۷ میلیارد تومان در حال اجرا یا در تدارک آغاز عملیات اجرایی هستند.

تبدیل تهدیدها به فرصت، عبور از چالش‌ها، رفع نارسایی‌ها و محدودیت‌ها و تضمین پایداری تولید هدف مهم این پروژه‌هاست که اثرات آن در بلندمدت در تحکیم جایگاه و حضور شرکت در بازار فولاد ماندگار خواهد بود.

روند پیشرفت پروژه‌های طرح پایداری تولید

پیشرفت برنامه ای	پیشرفت اجرایی	درصد تحقق
٪۲۲٫۸	٪۲۱٫۹	٪۹۶

تعداد و مبلغ سرمایه گذاری پروژه های طرح توسعه ظرفیت و فناوری

تعداد و مبلغ سرمایه گذاری پروژه های اتمام یافته طرح تاکنون		تعداد و مبلغ سرمایه گذاری کل پروژه های جاری طرح	
تعداد	میزان سرمایه گذاری (میلیارد تومان)	تعداد	میزان سرمایه گذاری (میلیارد تومان)
۱۵ پروژه	۱،۲۵۷	۳۸ پروژه	۱۷،۱۵۷

تعداد و مبلغ سرمایه گذاری پروژه های جاری طرح _ دارای قرارداد		تعداد و مبلغ سرمایه گذاری پروژه های جاری طرح _ در مرحله مناقصه	
تعداد	میزان سرمایه گذاری (میلیارد تومان)	تعداد	میزان سرمایه گذاری (میلیارد تومان)
۶ پروژه	۱۴،۲۹۷	۱۵ پروژه	۱،۷۵۰

تعداد و مبلغ سرمایه گذاری پروژه های جاری طرح _ در مرحله تهیه اسناد مناقصه		تعداد و مبلغ کل سرمایه گذاری طرح	
تعداد	میزان سرمایه گذاری (میلیارد تومان)	تعداد	میزان سرمایه گذاری (میلیارد تومان)
۱۷ پروژه	۱،۰۵۷	۵۳ پروژه	۱۸،۳۶۱

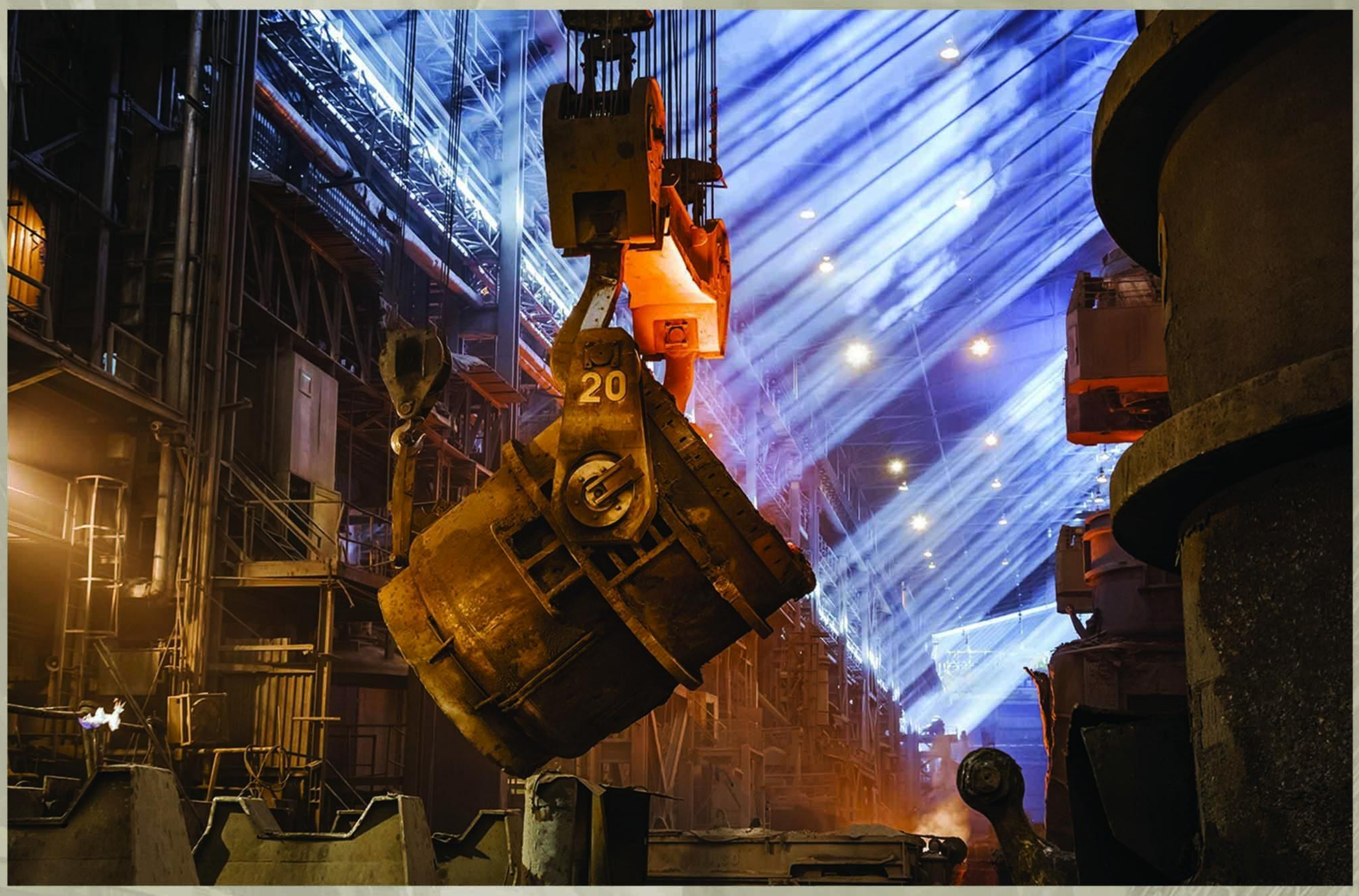

طرح احداث ماشین ریخته‌گری اسلب عرض
طرح احداث نورد گرم ورق
طرح احداث کارخانه اکسیژن
شهریور ۱۴۰۰
KSC





لیست پروژه‌های اتمام یافته طرح پایداری

	نام پروژه	میزان سرمایه گذاری		
		ریالی (میلیارد ریال)	ارزی (میلیون یورو)	کل (میلیارد ریال)
۱	پست مقسم ۴۰۰ کیلو ولت و اهواز ۲	۷۵۰/۸	۲۹/۹	۸۸۲۷/۳
۲	برج‌های خنک‌کننده جدید ریخته‌گری‌های اسلب و بلوم	۱۷۴/۵	۲	۷۱۰/۳
۳	احداث پست ۱-۹ احیاها	۲۰۱/۸	۱/۶	۶۳۸/۹
۴	بازسازی و نوسازی برق و اتوماسیون احیاء ۲	۱۶۸/۱	۳/۹	۵۷۰/۳
۵	احداث خط ۴۰۰ کیلو ولت	۵۳۰/۱	۰	۵۳۰/۱
۶	برق‌رسانی به پست‌های ۹ و ۱۱	۳۴۹/۶	۰	۳۴۹/۶
۷	احداث سیستم آب مدار باز زمزم ۱	۱۸۸/۶	۱/۴	۲۶۰/۸
۸	توسعه پست ۸۰۰	۴۴	۰/۷	۲۲۶/۱
۹	تکمیل و راه اندازی سویچ گیر ۳۳KV پست اصلی	۱۸	۰/۶	۱۷۹/۶
۱۰	جمع آوری HYL	۱۰۷/۶	۰	۱۰۷/۶
۱۱	تقویت شبکه برق‌رسانی به جرثقیل‌های آیل کوره	۸۴/۵	۰	۸۴/۵
۱۲	توسعه سوئیچگیر ۶/۶ کیلو ولتی احیا	۵۱/۹	۰	۵۱/۹
۱۳	عملیات احداث رینگ ۶/۶ حد فاصل S11,S9 بخش دوم کاندوئیت بانک	۲۶/۴	۰	۲۶/۴
۱۴	احداث گالری کابل مدول ۱ احیاء ۲	۲۰	۰	۲۱/۶
۱۵	جمع آوری خط ۱۱ کیلو ولت برق تصفیه خانه کوت عبدالله	۴/۶	۰	۴/۶



لیست پروژه‌های اجرایی-دارای قرارداد طرح پایداری

	نام پروژه	میزان سرمایه گذاری ریالی (میلیارد ریال)	ارزی (میلیون یورو)	کل (میلیارد ریال)
۱	احداث نیروگاه ۵۲۰ مگاواتی سیکل ترکیبی	۰/۰	۲۸۰	۹۳۸۰۰
۲	احداث پکیج متالورژی ثانویه و ماشین ریخته‌گری شمش اسلب عریض	۰/۰	۱۲۹	۴۳۰۷۳
۳	تقویت شبکه برق‌رسانی به جرثقیل‌های آیل پاتیل	۲۷۷/۷	۶/۷	۲۵۳۶/۳
۴	انتقال ازت از کارخانه اکسیژن ۳ به زمزم ۳ و واحدهای فولادسازی	۸۳۶/۳	۱/۹	۱۴۸۸/۵
۵	توسعه انبار بیلت	۱۲۱۰/۷	۰/۰	۱۲۱۰/۷
۶	برق‌رسانی به پست‌های ۱۰ و ۱۲	۳۱۷/۵	۱/۶	۸۶۲/۳

لیست پروژه‌های در مرحله مناقصه طرح پایداری

	نام پروژه	میزان سرمایه گذاری		
		ریالی (میلیارد ریال)	ارزی (میلیون یورو)	کل (میلیارد ریال)
۱	واحد بهینه‌سازی نرمه و ضایعات آهن اسفنجی (CBSI)	۱۵۰۰	۱۲	۵۴۲۰
۲	نصب و راه‌اندازی SVC ۵ & ۶	۵۸۰	۶/۶	۲۷۷۸
۳	خرید و نصب جرثقیل‌ها و ریپرهویست‌های سالن جدید بیلت یارد	۱۰۰	۶	۲۱۱۰
۴	احداث پست برق شماره ۱۲-۱ (۶/۶ / ۳۳ کیلو ولت) واحد انباشت و برداشت	۲۰۰	۳/۵	۱۳۷۳
۵	پست برق اسلب عریض	۰	۳/۶	۱۲۰۶
۶	احداث پست ۱-۳۹۴ جدید	۲۰۰	۲/۸	۱۱۳۸
۷	اصلاح و افزایش ظرفیت سیستم آب‌رسانی مدول‌های احیا ۲	۴۹۰	۱/۵	۹۹۲/۵
۸	توسعه پست میدرکس و مسیر کابل‌های ورودی آن از پست های بالادست	۳۰۰	۱	۶۳۵
۹	نوسازی سوئیچ‌گیر ۶/۶ کیلو ولتی احیا	۶۱/۹	۱/۶	۵۸۵/۵
۱۰	نوسازی سوئیچ‌گیر انباشت و برداشت و سوئیچ‌گیر LV پست‌بلندینگ	۵۵	۱/۳	۴۹۰/۵
۱۱	احداث پست برق بافر ۲ (۰/۴/۶/۶) کیلو ولت	۸۰	۱	۴۱۵
۱۲	جمع‌آوری سازه اسکلت فلزی کارخانه احیا ۱ و سیستم اضطراری فروش گندله از تاور ۱۰۱	۲۳۳	۰	۲۳۳/۴
۱۳	ساماندهی کابل‌های ارتباطی پست ۶۳۱ به اتاق های برق ۶۰۳ و ۶۰۴	۶۰	۰	۶۰
۱۴	نصب و راه‌اندازی ۲ دستگاه دیزل ژنراتور برند MTU پکیج اسلب عریض	۳۰	۰	۳۰
۱۵	نصب و راه‌اندازی جرثقیل سقفی ۱۱۰ تن ریخته‌گری پکیج اسلب عریض	۳۰	۰	۳۰








افتتاح ۳۳ بروزه
فولاد خوزستان



لیست پروژه‌های در مرحله مهندسی طرح پایداری

	نام پروژه	میزان سرمایه گذاری		
		ریالی (میلیارد ریال)	ارزی (میلیون یورو)	کل (میلیارد ریال)
۱	اجرای خط گازرسانی از ایستگاه شهید محمدی به فولاد خوزستان	۰	۱۳/۵	۴۵۲۶
۲	کمپرسورخانه هوای فشرده و متعلقات مربوط به واحد زمزم یک	۴۰۰	۳	۱۴۰۵
۳	نوسازی پست برق ۲-۳۹۴	۰	۳/۵	۱۱۷۶
۴	نوسازی اتوماسیون انباشت و برداشت	۱۰۰	۲/۸	۱۰۳۱
۵	احداث پست ۶	۰	۱/۸	۶۱۳/۱
۶	ایجاد مکانیزم شارژ گندله سناباد از محوطه ۶۵ گندله‌سازی بر روی کانوایر ۳۲-۳۳-۳۴ با کمترین میزان انتشار آلایندگی	۰	۱	۳۳۵
۷	اصلاح شبکه توزیع گاز طبیعی احیا ۲	۰	۰/۸۱	۲۷۱/۴
۸	نصب و راه‌اندازی سیستم شارژ اضطراری آهن اسفنجی باند ۱۴-۲۰	۰	۰/۸۱	۲۷۱/۴
۹	احداث پست جدید رفع آلودگی	۰	۰/۵	۱۸۰/۹
۱۰	تغییر طرح نگهدارنده فیدرهای LF4	۰	۰/۴۱	۱۳۷/۴
۱۱	ایجاد شبکه فاضلاب در Y7000، محوطه انباشت قراضه، برش خرسک و تفکیک قراضه	۰	۰/۴۱	۱۳۷/۴
۱۲	احداث نوار نقاله ثابت در انبارهای ۳ و ۴ به جای موبایل کانوایر موجود	۰	۰/۳	۹۰/۵
۱۳	اتصال لاین گاز احیا ۱ به زمزم ۱	۰	۰/۲۷	۹۰/۵
۱۴	ایجاد مسیر انتقال آب RO از کارخانه RO به واحد گازهای صنعتی	۰	۰/۲۷	۹۰/۵
۱۵	اصلاح و رفع انحراف کانوایر ۲۰۱۴	۰	۰/۲۷	۹۰/۵
۱۶	جابجایی اتاق برق ۱۵۵ و ۱۵۹ و اصلاح اتوماسیون حمل مواد فولادسازی TTKD	۰	۰/۲	۶۳/۷
۱۷	نوسازی تابلوهای برق منازل مسکونی ۲۰۰ دستگاه فولاد خوزستان	۰	۰/۲	۶۳/۷





همتی تا تحول

۴۰

KSC

روایت ۴۰ هزار میلیارد تومان

سرمایه گذاری فعال
شرکت فولاد خوزستان
در توسعه

طرح: احداث نیروگاه ۵۲۰ مگاواتی سیکل ترکیبی

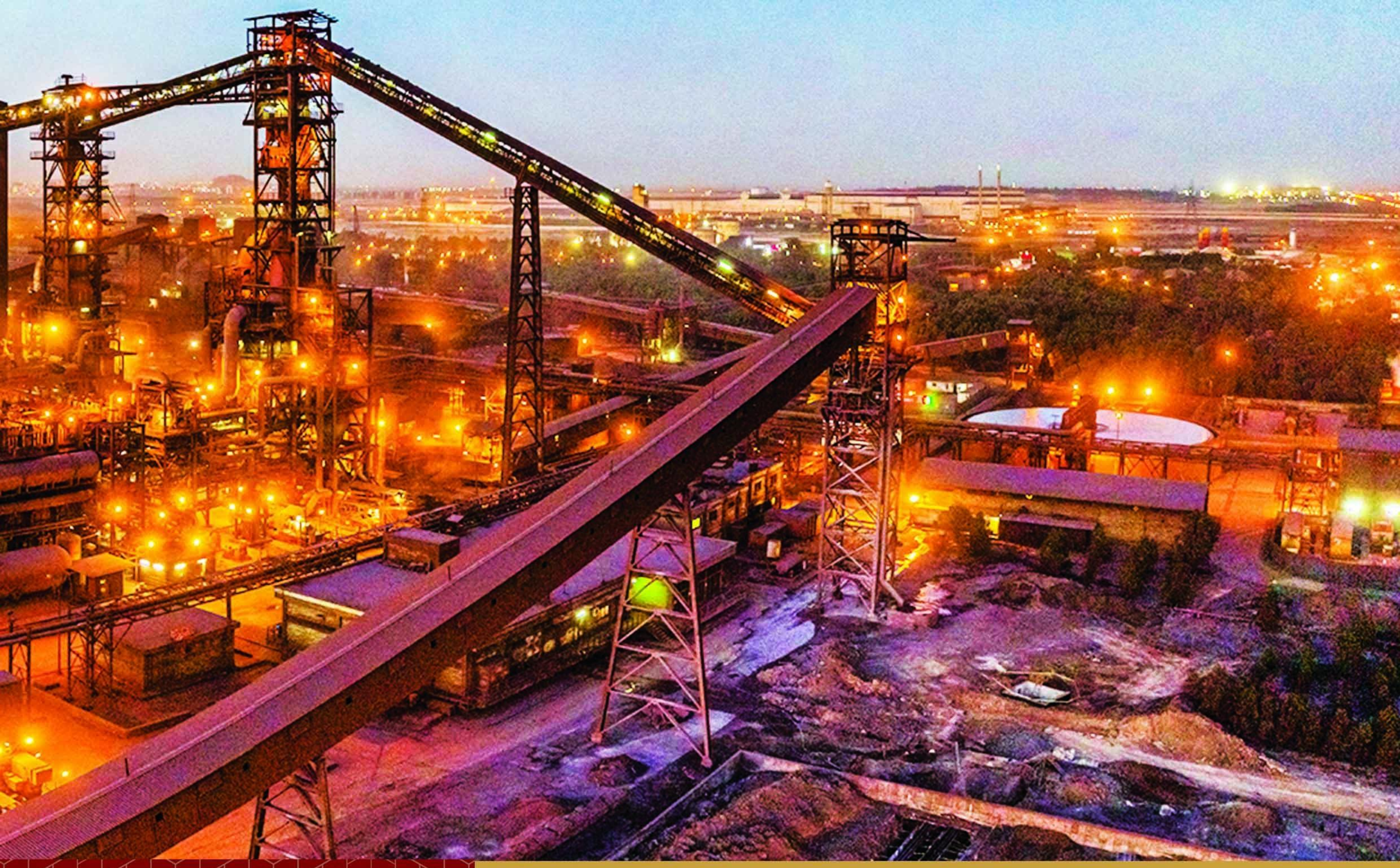
- نیروگاه با ظرفیت ۵۲۰ مگاوات و امکان گسترش به ۱۰۰۰ مگاوات
- از فناوری سیکل ترکیبی با کلاس E - مپنا 2B استفاده می‌کند
- شامل یک واحد بخار با ظرفیت ۱۶۰ مگاوات و دو واحد گازی کلاس E هر کدام با ظرفیت ۱۸۰ مگاوات
- ایجاد اشتغال تا ۵۰۰ نفر در زمان اجرا و حدود ۱۰۰ نفر در زمان بهره‌برداری
- بیش از ۶۰٪ از توان تولید داخلی به کار گرفته شده و دانش ساخت توربین های گازی کلاس E کاملاً بومی توسعه یافته است
- اجرای پروژه در شرایط تحریمی و افزایش شدید هزینه‌ها











نیروگاه ۵۲۰ مگاواتی سیکل ترکیبی

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)	میزان اشتغال زایی (نفر)	واحد متولی
۲۸۰	۰	۹۳/۸۰۰	۶۰۰	مدیریت پروژه نیروگاه
تاریخ شروع پروژه	**درصد پیشرفت کلی**	**مدت زمان اجرای پروژه (ماه)**	**استفاده از توان داخلی**	**وضعیت کنونی**
۱۴۰۱/۰۹/۰۹	٪۹	۳۶	بیش از ٪۶۰	جاری - دارای قرارداد



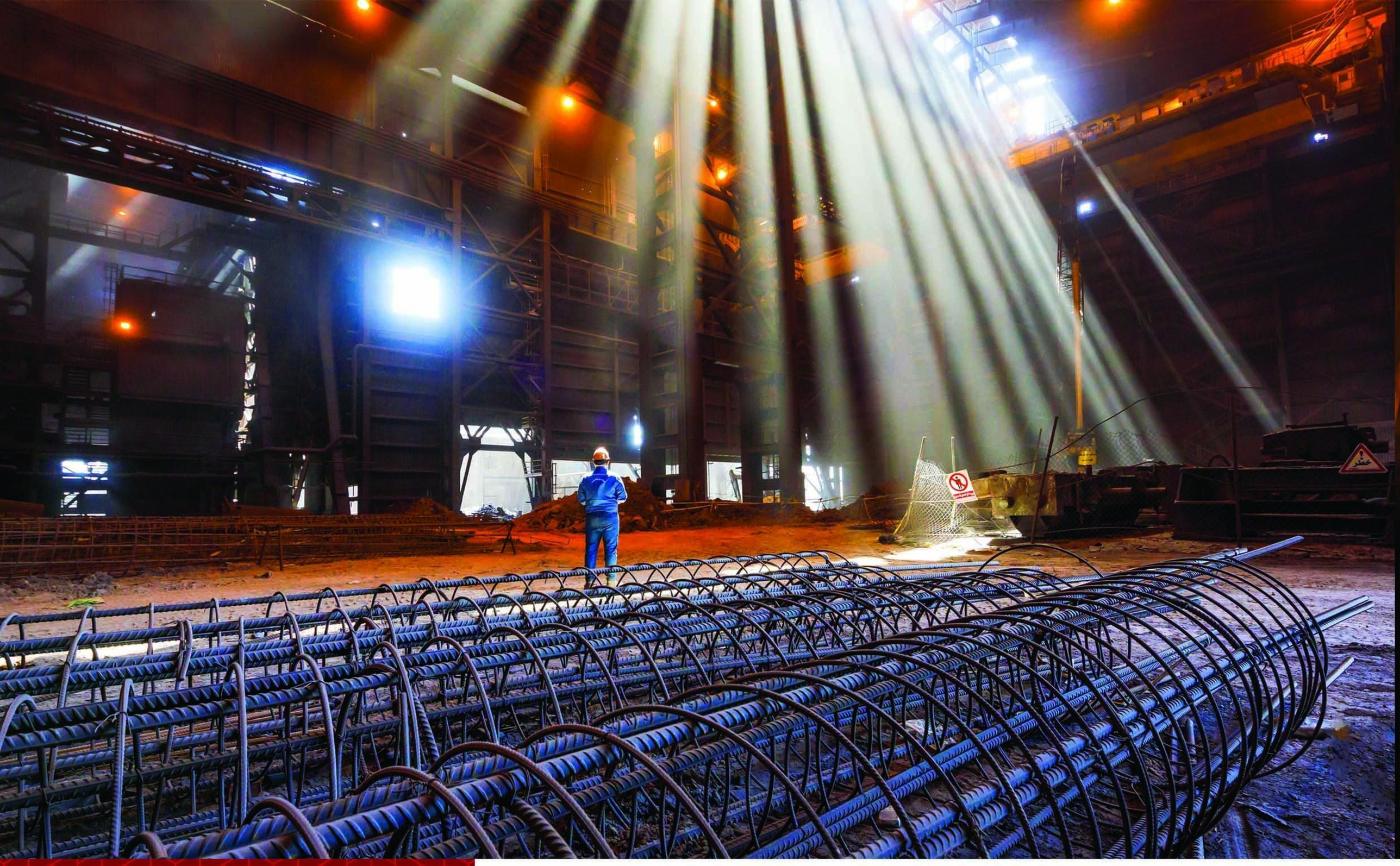
در سال‌های اخیر یکی از چالش‌های مهم تولید در شرکت‌ها و صنایع بزرگ تولیدی، محدودیت‌های مصرف انرژی بوده است.

با توجه به کمبود برق شبکه سراسری در فصل‌های گرم به دلیل مصرف بالا و کمبود گاز مصرفی نیروگاه‌ها در زمستان و در نتیجه افت شدید تولید، احداث نیروگاه اختصاصی و تامین برق پایدار و مطمئن بعنوان ضرورتی بسیار حیاتی در دستور کار شرکت قرار گرفت. ضمن آنکه بر اساس ابلاغ دولت و وزارت صمت، شرکت‌های بزرگ تولیدی موظف به تولید برق خود از طریق احداث نیروگاه شده‌اند.

به همین منظور اجرای پروژه احداث نیروگاه ۵۲۰ مگاواتی سیکل ترکیبی با تکنولوژی کلاس E - مپنا 2B، با امکان توسعه تا میزان ۱۰۰۰ مگاوات از آذرماه سال ۱۴۰۱ شروع شد. این نیروگاه مشتمل بر یک واحد بخار با ظرفیت ۱۶۰ و دو واحد گازی کلاس E با ظرفیت هر کدام ۱۸۰ مگاوات است.

این پروژه علاوه بر آنکه وابستگی شرکت به برق سراسری را به حداقل ممکن می‌رساند و تامین برق پایدار و مطمئن را به دنبال دارد، به طور میانگین زمینه اشتغال ۵۰۰ نفر به صورت مستقیم را در زمان اجرا و حدود ۱۰۰ نفر را بصورت مستقیم در زمان بهره‌برداری فراهم خواهد نمود.

در احداث این پروژه بیش از ۶۰ درصد از ظرفیت و توان تولید داخلی استفاده شده، دانش ساخت توربین‌های گازی کلاس E کاملاً بومی شده است و اجرای این پروژه در شرایط سخت تحریمی و افزایش شدید هزینه‌ها بسیار حائز اهمیت است.



پروژهٔ احداث پکیج متالورژی ثانویه و ماشین ریخته‌گری اسلب عریض

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)	میزان اشتغال زایی (نفر)	واحد متولی
۱۲۹	۰	۴۳/۰۷۴	۴۵۰	مدیریت پروژه‌های پکیج اسلب عریض
تاریخ شروع پروژه	**درصد پیشرفت کلی**	**مدت زمان اجرای پروژه (ماه)**	**استفاده از توان داخلی**	**وضعیت کنونی**
۱۴۰۰/۰۷/۱۹	٪۲۳	۳۶	بیش از ٪۶۰	جاری - دارای قرارداد





احداث پکیج متالورژی ثانویه و ماشین ریخته‌گری شمش اسلب عریض با کلیهٔ متعلقات و تجهیزات جانبی برای تَولید سالیانه ۱/۲ میلیون تن شمش اسلب عریض با گریدهای فولادی کم کربن، کربن متوسط، آلیاژی، ساختمانی با ضخامت ۲۰۰ تا ۳۰۰ میلی‌متر و عرض ۲۲۰۰ تا ۱۱۰۰ میلی‌متر و طول ۴ تا ۱۲ متر و انواع کاربرد: فنر، مصالح جوشکاری، ورق خودرو، ابزار، کشتی‌سازی، لوله‌های انتقال گاز ترش و ... در حال اجرا می‌باشد.

پروژهٔ پکیج اسلب جایگزین به روشEPC & F انجام می‌شود و شامل ماشین‌ریخته‌گری اسلب عریض CCM، Twin LF، Twin VOD، اسلب یارد، دو جرثقیل ۹۰ تن، یک جرثقیل ۷۰ تن، جیب کرین، سوله تعمیرات قالب و زیگمنت، ترانسفورماتور، واحد آبرسانی، غبارگیر، ژنراتور برق اضطراری، کمپرسورخانه و سیستم انتقال مواد است.

با اجرای این پروژه، امکان فرصت جایگزینی و نوسازی تکنولوژی ماشین‌های ریخته‌گری موجود اسلب و بلوم که عمر تکنولوژی آن‌ها پایان یافته است ایجاد می شود. ضمن آنکه زمینه و شرایط مطلوب به منظور تامین و ادامه امکان حضور در بازارهای جدید محصولات فولادی در طی بیست سال آینده فراهم می گردد.

از جمله مزایای آن می‌توان به حفظ ظرفیت تولید سالانه در زمان توقف، نوسازی و ارتقاء تکنولوژی ماشین‌های ریخته‌گری موجود و تامین نیاز واحدهای نورد ورق عریض مانند شرکت فولاد اکسین اشاره نمود.

در این پروژه بطور میانگین ۳۰۰ نفر به صورت مستقیم در زمان اجرای پروژه مشغول به کار هستند و حدود ۱۵۰ نفر نیز در زمان بهره‌برداری به صورت مستقیم مشغول به کار خواهند شد.
در احداث این پروژه بیش از ۶۰ درصد از ظرفیت و توان تولید داخلی استفاده شده است.

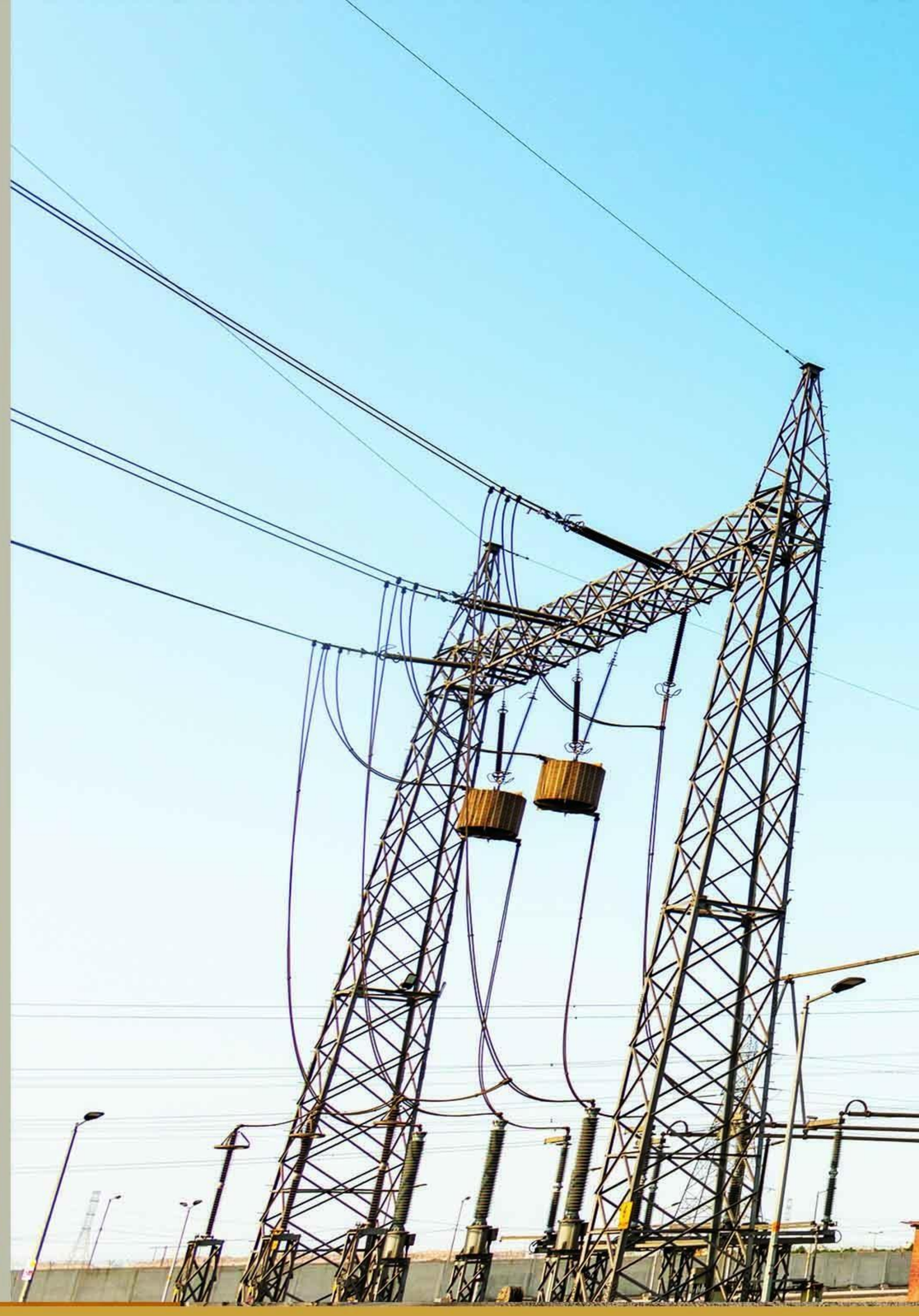


پروژهٔ احداث خط و پست مقسم ۴۰۰ کیلو ولت و اهواز ۲

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)	میزان اشتغال زایی (نفر)	واحد متولی
۳۰	۱۲۸۱	۹/۳۵۷	۱۶۴	مدیریت پروژه های برق

درصد پیشرفت کلی	مدت زمان اجرای پروژه (ماه)	استفاده از توان داخلی	وضعیت کنونی
٪۱۰۰	۶۰	بیش از ٪۶۲	اتمام‌یافته ۱۴۰۱





یکی دیگر از پروژه‌هایی که با هدف افزایش پایداری برق فولاد خوزستان و کاهش محدودیت برق و همچنین کمک به ثبات شبکه برق کشور اجرا شده و به بهره برداری رسیده است پروژهٔ احداث خط و پست مقسم ۴۰۰ کیلو ولت و اهواز ۲ است. پروژهٔ پست مقسم ۲۳۰/۴۰۰ کیلوولت آرنا به روش EPC انجام گردیده و شامل ۴ ترانسفورماتور، ساختمان‌های BCR، اتاق کنترل توسعه پست برق بی اهواز ۲ و مجهز به سیستم اتوماسیونDCS بوده و باعث پایداری شبکه برق شرکت می‌شود.

این خط ۴۰۰ شامل ۵۲ دکل ۴۰۰کیلوولت، ۷ دکل واریانت و ۴ دکل ارتباطی به طول حدود ۲۰ کیلومتر است و با اجرای آن امکان خرید دیماند ۶۵۰ مگاولت آمپر و همچنین بالا بردن دیماند در آینده نیز فراهم می‌شود. بدین ترتیب، مقرر شده تا دیماند برق شرکت از پست برق اهواز ۲ بخش ۲۳۰ کیلو به بخش ۴۰۰ منتقل شود.

در این پروژه، بطور میانگین ۱۲۰ نفر به صورت مستقیم در زمان اجرای پروژه مشغول به کار بوده‌اند و با آغاز بهره‌برداری از آن حدود ۴۴ نفر نیز بطور مستقیم مشغول به کار شده‌اند.

در احداث این پروژه ۶۲ درصد از ظرفیت و توان تولید داخلی استفاده شده است که در شرایط سخت تحریمی، افزایش شدید قیمت‌ها و با هماهنگی بهره‌بردار پروژه در کنار تولید و بدون افت تولید اجرا شده است.



پروژهٔ واحد بهینه‌سازی نرمه و ضایعات آهن اسفنجی (CBSI)

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)	میزان اشتغال زایی (نفر)	واحد متولی
۱۲	۱۵۰۰	۵/۴۲۰	۹۳	مدیریت پروژه‌های احیا
تاریخ شروع پروژه	**درصد پیشرفت کلی**	**مدت زمان اجرای پروژه (ماه)**	**استفاده از توان داخلی**	**وضعیت کنونی**
۱۴۰۲/۰۶/۱۵	٪۷/۶	۲۴	٪۷۰	برگزاری مناقصه



کارخانه تولید بریکت از آهن اسفنجی سرد **(CBSI)** و نرمه اسفنجی با ظرفیت ۶۰۰ هزار تن در سال به روش **EPC** اجرا می شود و هدف از آن، ایجاد پایداری تولید از طریق رفع تهدید محدودیت‌های گاز در فصل زمستان با ذخیره سازی مناسب آهن اسفنجی به صورت بریکت و جلوگیری از افت تولید شمش است.

احداث این کارخانه، تهدید محدودیت گازی را به فرصت امکان تداوم تولید در زمان اعمال محدودیت‌های گازی تبدیل می‌کند و امکان فروش بریکت آهن اسفنجی به عنوان یک محصول جدید در سایر فصول را فراهم می‌کند.

فراهم کردن شرایط ایمن ذخیره آهن اسفنجی در تابستان به صورت بریکت، نگهداری، جابجایی و استفاده از آن در زمان محدودیت‌های گازی فصل زمستان از مزایای مهم این کارخانه است.

با اجرای این پروژه بطور میانگین ۷۰ نفر به صورت مستقیم در زمان اجرای پروژه و حدود ۲۳ نفر مستقیم نیز در زمان بهره‌برداری مشغول به کار خواهند شد.

این پروژه نیز در شرایط تحریمی و افزایش شدید قیمت‌ها اجرا می‌شود و در اجرای آن، ۷۰ درصد از ظرفیت و توان تولید داخلی استفاده شده است.



پروژهٔ برج‌های خنک‌کننده جدید ریخته‌گری‌های اسلب و بلوم

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)	میزان اشتغال زایی (نفر)	واحد متولی
۲	۱۷۵	۷۱۰	۶۷	مدیریت پروژه های فولادسازی

درصد پیشرفت کلی	مدت زمان اجرای پروژه (ماه)	استفاده از توان داخلی	وضعیت کنونی
٪۱۰۰	۴۰	بیش از ٪۷۲	اتمام یافته ۱۴۰۱



این پروژه، از جمله پروژه‌های طرح پایداری تولید و زیرساخت مورد نیاز برای نوسازی و افزایش ظرفیت ماشین‌های ریخته‌گری اسلب و بلوم است.

به دنبال فرسودگی برج‌های خنک‌کننده ماشین‌های ریخته‌گری موجود و کاهش عملکرد آن‌ها در کاهش دمای آب در گردش ماشین‌های ریخته‌گری با توجه به افزایش تولید ماشین‌های ریخته‌گری اسلب و بلوم نسبت به طراحی اولیه، اجرای این پروژه در دستور کار شرکت قرار گرفت.

پروژه به روش EPC اجرا گردیده و شامل دو دستگاه برج خنک‌کننده آب مدار بسته برای ماشین‌های ریخته‌گری اسلب و بلوم، ایستگاه پمپاژ، مبدل‌های صفحه‌ای حرارتی و پکیج‌های تزریق مواد شیمیایی می‌باشد.

تامین آب خنک کن واحدهای ریخته‌گری اسلب و بلوم شماره یک به ظرفیت‌های ۲۰۰۰ و ۷۵۰ مترمکعب برساعت و حفظ منابع آبی و جلوگیری از هدر رفت آن از جمله مزایای برج‌های خنک کننده جدید است.

در زمان اجرای پروژه بطور میانگین ۵۰ نفر به صورت مستقیم مشغول به کار بودند و با آغاز بهره‌برداری از آن نیز حدود ۱۷ نفر بطور مستقیم مشغول به کار شده‌اند. در احداث این پروژه ۷۲ درصد از ظرفیت و توان تولید داخلی استفاده شده است.

این پروژه در شرایط سخت تحریمی، افزایش شدید قیمت‌ها و با هماهنگی بهره‌بردار پروژه در کنار تولید و بدون افت تولید اجرا شده است.



پروژهٔ احداث پست ۱-۹ احیاها

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)	میزان اشتغال زایی (نفر)	واحد متولی
۲	۲۰۲	۶۳۹	۵۰	مدیریت پروژه های برق

درصد پیشرفت کلی	مدت زمان اجرای پروژه (ماه)	استفاده از توان داخلی	وضعیت کنونی
٪۱۰۰	۴۵	بیش از ٪۷۴	اتمام یافته ۱۴۰۱



این پروژه به منظور افزایش پایداری شبکه برق بالادستی برق مدول‌های تولید آهن اسفنجی احیا شامل ترانس، ایجاد گالری کابل استاندارد و ایمن، سیستم **DCS** جهت امور کنترلی و ثبت وقایع به روش **EPC** اجرا شده است.

با احداث این پست، امکان تعمیرات پست ۹ موجود و شبکه بالادستی آن بدون توقف مشترک به واحدهای احیا و همچنین امکان تعمیرات روی باس ۳۳ با ایجاد باس کوپلر فراهم می‌شود.

کاهش توقفات تولیدی، افزایش پایداری شبکه برق بالادستی برق مدول‌های تولید آهن اسفنجی احیا و برقراری سیستم مدون DCS جهت امور کنترلی و ثبت وقایع از جمله مزایای احداث این پست است.

در زمان اجرای پروژه، بطور میانگین ۴۵ نفر به صورت مستقیم مشغول به کار بوده‌اند و همزمان با بهره‌برداری از آن نیز حدود ۵ نفر بطور مستقیم مشغول به کار شده‌اند.

در احداث این پروژه ۷۴ درصد از ظرفیت و توان تولید داخلی استفاده شده است که با هماهنگی بهره‌بردار پروژه در کنار تولید و بدون افت تولید اجرا شده است.



پتانسیل سنجی

روایت ۴۰ هزار میلیارد تومان

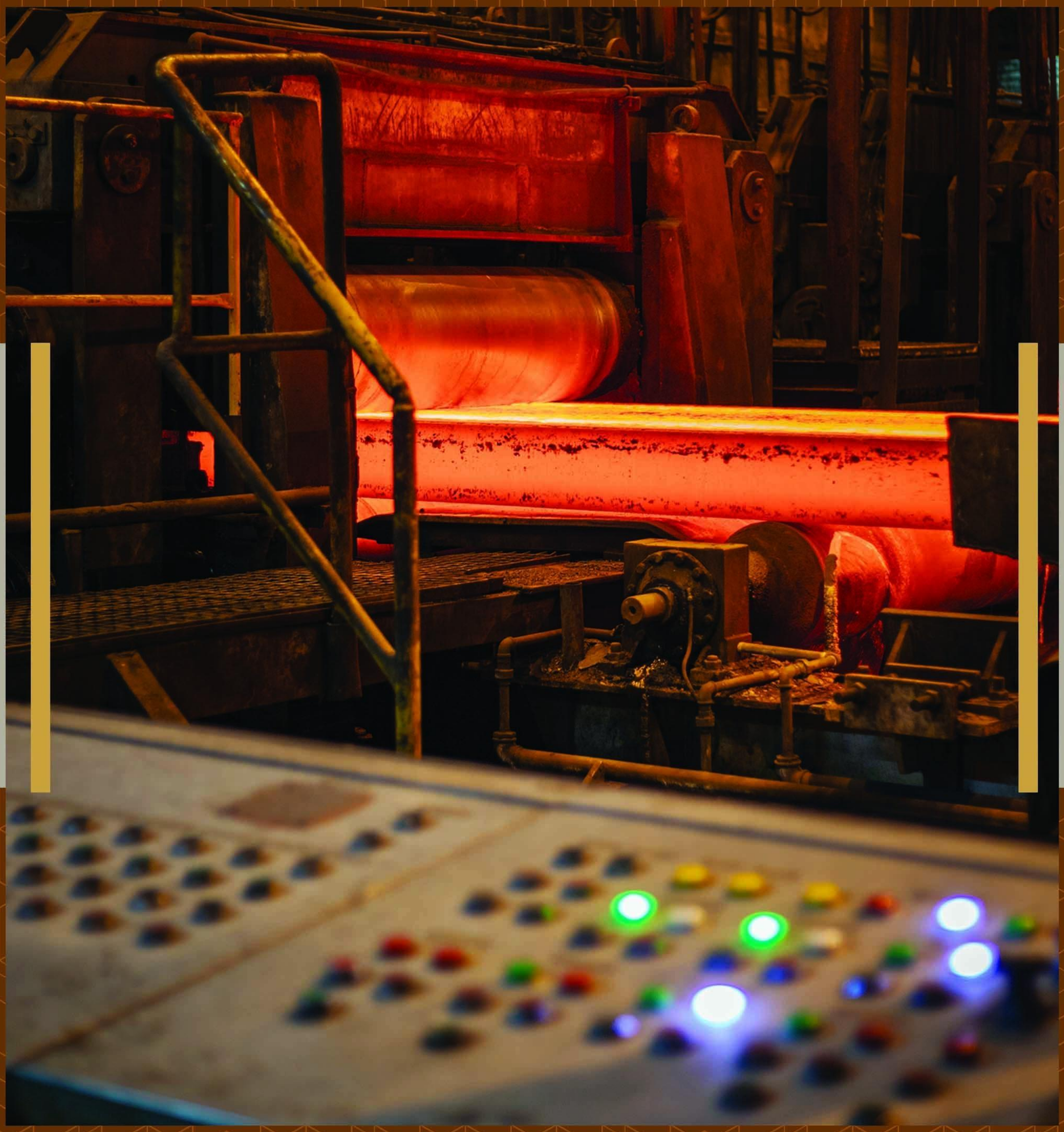
سرمایه گذاری فعال
شرکت فولاد خوزستان
در توسعه

طـــرح: پکیج متالورژی ثانویه و ماشین ریخـته‌گری اسلب عـریض

- تولید ۱/۲ میلیون تن شمش اسلب عریض با گریدهای مختلف از فولاد
- ایجـاد امـکان جایگـزینی و نوسـازی تکنـولوژی ماشین‌های ریخته‌گری قدیمی اسلب و بلوم
- اشتغال زایی حدود ۳۰۰ نفر در زمان اجرا و حدود ۱۵۰ نفر در زمان بهره‌برداری
- بیش از ۶۰٪ از ظرفیت و توان تولید داخلی در این پروژه به کار گرفته شده است







KSC

طرح توسعه ظرفیت و فناوری

شرکت فولاد خوزستان

تشریح پروژه‌های طرح توسعه ظرفیت و فناوری

افزایش رقابت از یکسو و ظهور فناوری‌های نو در قالب انقلاب صنعتی چهارم از سوی دیگر، مجموعه‌ای از فعالیت‌ها برای افزایش بهره‌وری، کاهش هزینه‌های تولید، افزایش ظرفیت تولید و همچنین تولید محصولاتی جدید و متنوع با قابلیت ایجاد ارزش افزوده بیشتر را ضروری نموده است. بر همین اساس شرکت فولاد خوزستان، اجرای پروژه‌هایی برای ایجاد خطوط جدید تولید و زیرساخت‌های مورد نیاز آن با استفاده از تکنولوژی‌های جدید را در دستور کار قرار داده است تا هدفِ افزایش ظرفیت تولید و تنوع محصولات شرکت محقق شود.

در همین راستا تاکنون ۶ پروژه با سرمایه‌گذاری ۴۱۲ میلیارد تومان به اتمام و بهره‌برداری رسیده و ۲۷ پروژه با سرمایه‌گذاری ۱۳/۱۶۱ میلیارد تومان در حال اجرا و یا در تدارک آغاز عملیات اجرایی هستند.

ایجاد ظرفیت‌های جدید متناسب با رشد فناوری، افزایش بهره‌وری، کاهش هزینه‌ها و ضایعات از جمله اهداف این پروژه‌هاست.

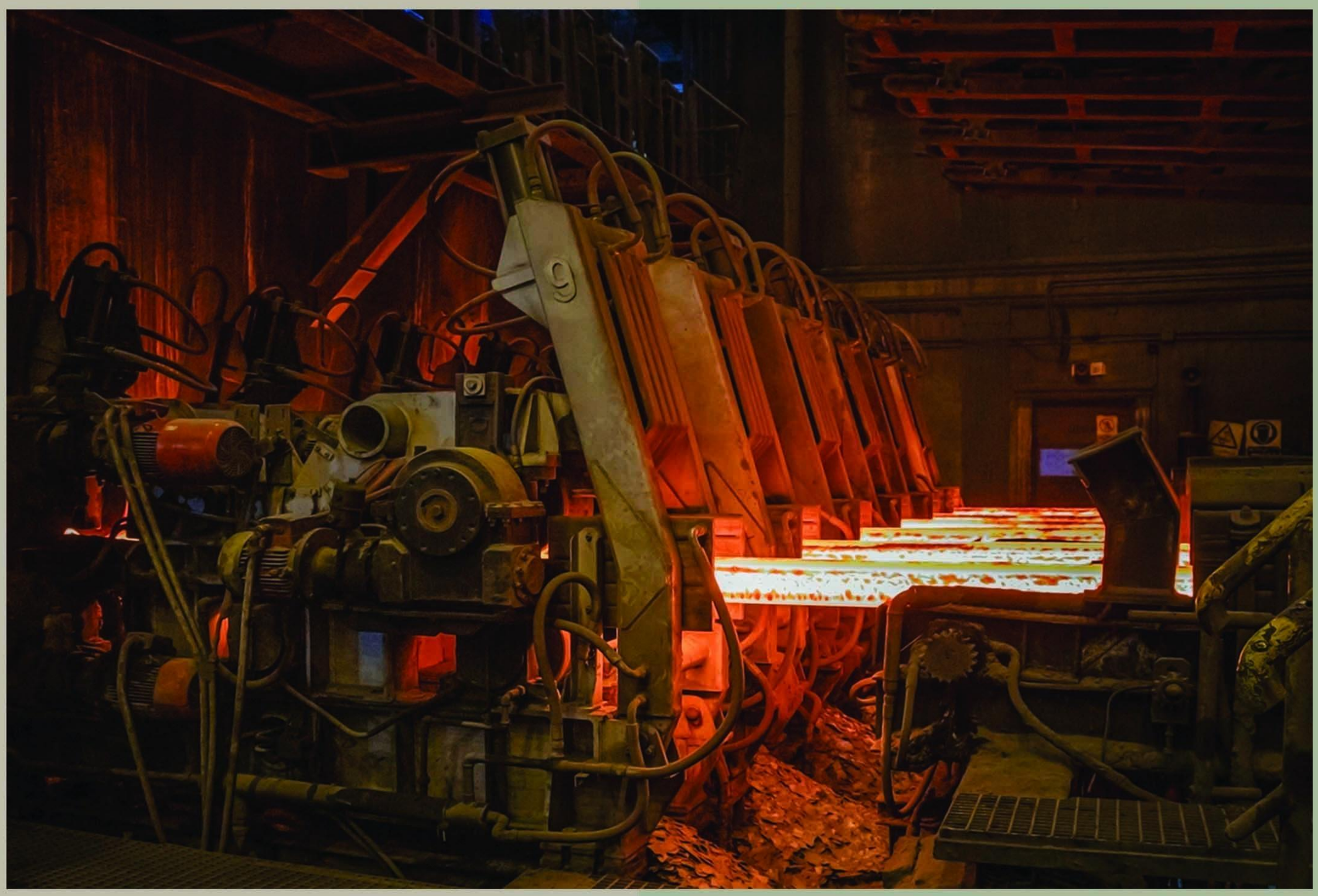
روند پیشرفت پروژه های طرح توسعه ظرفیت و فناوری

پیشرفت برنامه ای	پیشرفت اجرایی	درصد تحقق
٪۶۱/۶	٪۵۵/۸	٪۹۱

تعداد و مبلغ سرمایه گذاری پروژه های طرح توسعه ظرفیت و فناوری

	تعداد پروژه	میزان سرمایه گذاری (میلیارد تومان)
تعداد و مبلغ سرمایه‌گذاری پروژه‌های اتمام یافته طرح تا کنون	۶	۴۱۲
تعداد و مبلغ سرمایه‌گذاری کل پروژه‌های جاری طرح	۲۷	۱۳/۱۶۱
تعداد و مبلغ سرمایه‌گذاری پروژه‌های جاری طرح - دارای قرارداد	۹	۷/۳۲۷
تعداد و مبلغ سرمایه‌گذاری پروژه‌های جاری طرح - در مرحله مناقصه	۳	۸۵۹
تعداد و مبلغ سرمایه‌گذاری پروژه‌های جاری طرح - در مرحله تهیه اسناد مناقصه	۱۵	۴/۹۷۵
تعداد و مبلغ کل سرمایه‌گذاری طرح	۳۳	۱۳/۵۷۳





لیست پروژه‌های اتمام یافته طرح توسعه ظرفیت و فن آوری

تفکیک و نوسازی کمپرسور خانه ۶۱۳

میزان سرمایه گذاری			به بهره‌برداری رسید
ریالی (میلیارد ریال)	ارزی (میلیون یورو)	کل (میلیارد ریال)	
۲۸۴	۹	۲/۷۴۳	

احداث تصفیه خانه جدید کوت عبدا...

میزان سرمایه گذاری			به بهره‌برداری رسید
ریالی (میلیارد ریال)	ارزی (میلیون یورو)	کل (میلیارد ریال)	
۵۵۰	۳	۸۴۱	

توسعه بخش جنوبی پست ۲۳۰- اتوماسیون صنعتی -DCS بخش اول

میزان سرمایه گذاری			به بهره‌برداری رسید
ریالی (میلیارد ریال)	ارزی (میلیون یورو)	کل (میلیارد ریال)	
۶۷	۳	۳۵۵	

افزایش ظرفیت تلمبه خانه مرکزی

میزان سرمایه گذاری			به بهره‌برداری رسید
ریالی (میلیارد ریال)	ارزی (میلیون یورو)	کل (میلیارد ریال)	
۱۲۰	۰	۱۲۰	

فعالیت های باقی مانده از تویعه جنوب سالن ۲۷۵ تن

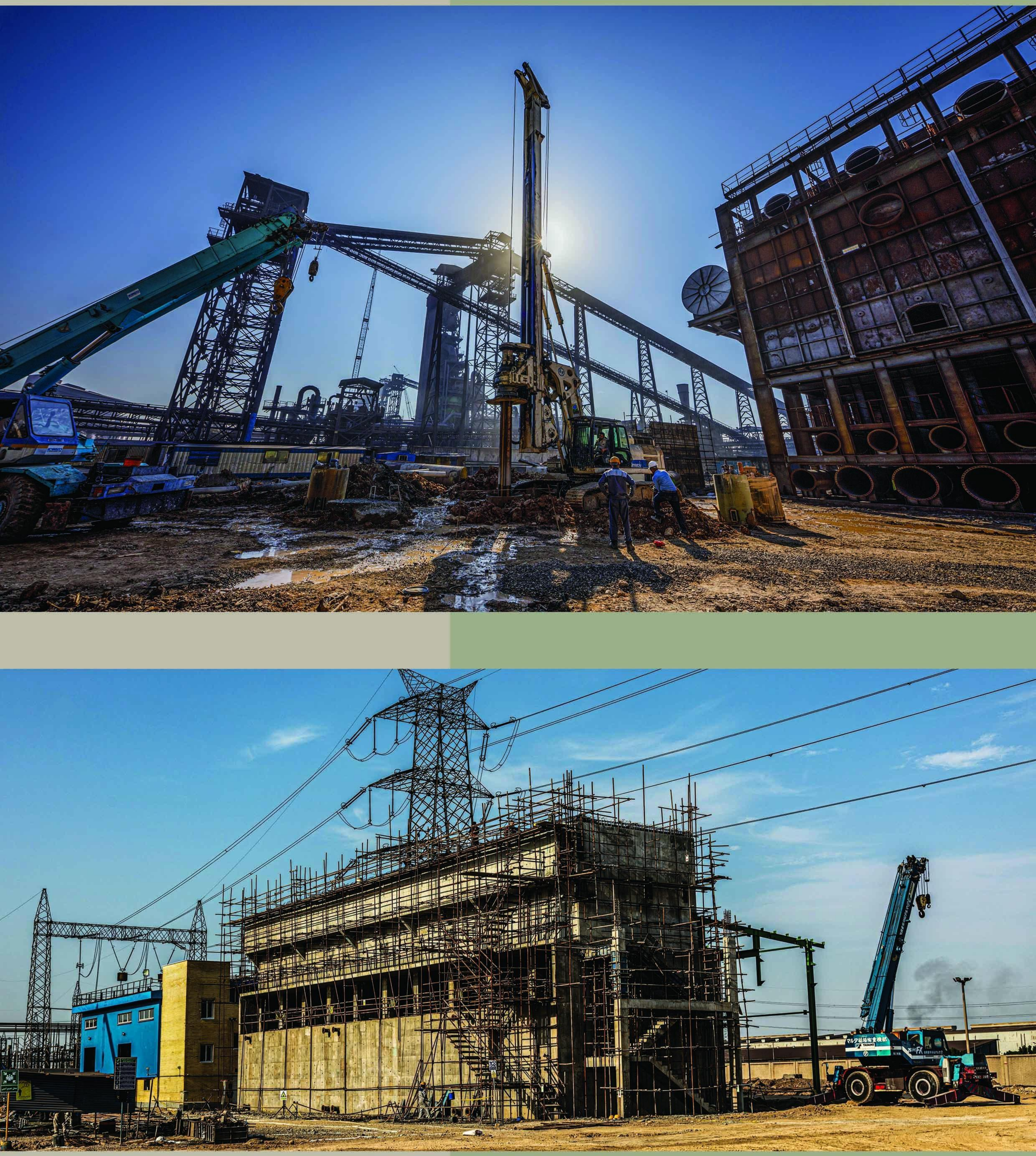
میزان سرمایه گذاری			به بهره‌برداری رسید
ریالی (میلیارد ریال)	ارزی (میلیون یورو)	کل (میلیارد ریال)	
۵۵	۰	۵۵	

نصب ماشین سرباره گیر مذاب (Slag Rack)

میزان سرمایه گذاری			به بهره‌برداری رسید
ریالی (میلیارد ریال)	ارزی (میلیون یورو)	کل (میلیارد ریال)	
۳	۰	۳	

لیست پروژه های اجرایی - اداری قرارداد طرح توسعه ظرفیت و فن آوری

نام پروژه	میزان سرمایه گذاری		
	ریالی (میلیارد ریال)	ارزی (میلیون یورو)	کل (میلیارد ریال)
احداث مگامدول آهن اسفنجی زمزم ۳	۰	۱۴۰	۴۶/۸۰۷
احداث کارخانه اکسیژن ۴	۲۳۳۰	۲۸	۱۱/۵۳۹
احداث تیپلر۳	۲۴۴۹	۸	۵/۱۳۳
احداث کولینگ تاور ۲۷۸	۵۲۰	۷	۲/۷۷۵
توسعه سالن فولادسازی	۲۷۵۰	۰	۲/۷۵۰
احداث پست ۸۰۱ و اجرای مسیرهای خروجی	۲۴۸	۶	۲/۲۲۱
سیستم ارسال گندله به واحدهای احیا از طریق باند مسیر قدیمی کک ادیشن و تاور TT۹	۳۱۹	۲	۸۵۲
سیستم انتقال گندله از انباشت و برداشت به دی‌بین زمزم ۳	۴۲۳	۱	۸۱۰
انتقال آب RO از کارخانه شیمیایی پساب صنعتی	۳۸۴	۰	۳۸۴



لیست پروژه‌های در مرحله مناقصه طرح توسعه ظرفیت و فن آوری

سیستم تخلیه مکانیزه اظطراری کنستانتره و گندله در ناحیه قوس C و احداث کارگاه نت خطوط ریلی و انبار تراورس (انبارش گندله ارسال شده از سنگان به زمزم ۳)

میزان سرمایه گذاری		
ریالی (میلیارد ریال)	ارزی (میلیون یورو)	کل (میلیارد ریال)
۱۳۰۰	۱۶	۶/۶۶۰

انتقال سیستم گندله خروجی از تاور TTS به TT9

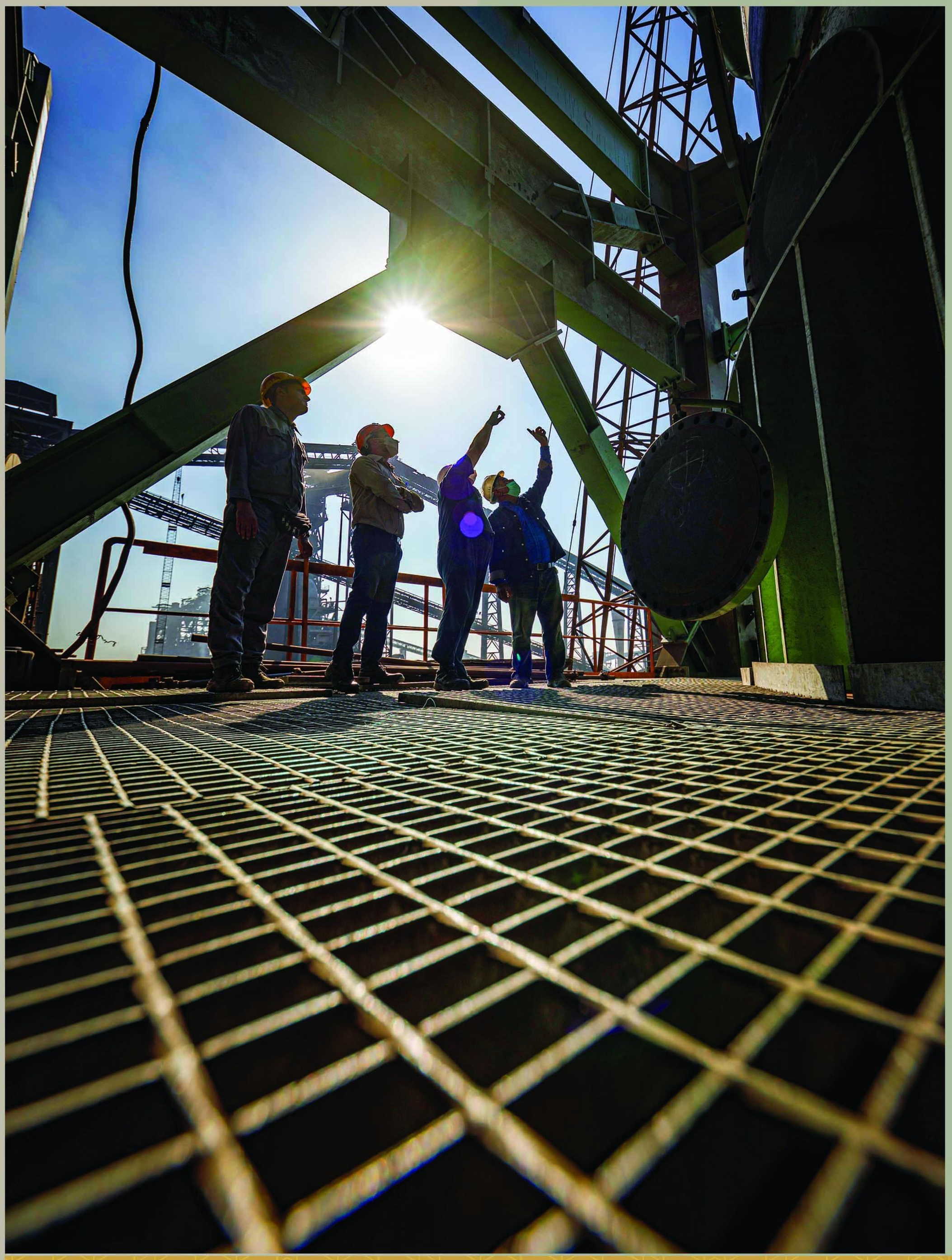
میزان سرمایه گذاری		
ریالی (میلیارد ریال)	ارزی (میلیون یورو)	کل (میلیارد ریال)
۱۸۰۰	۰	۱/۸۰۰

خرید شینه‌های برق و ریل جرثقیل

میزان سرمایه گذاری		
ریالی (میلیارد ریال)	ارزی (میلیون یورو)	کل (میلیارد ریال)
۱۳۳	۰	۱۳۳

لیست پروژه‌های در مرحله مهندسی طرح توسعه ظرفیت و فن آوری

نام پروژه	میزان سرمایه گذاری		
	ریالی (میلیارد ریال)	ارزی (میلیون یورو)	کل (میلیارد ریال)
احداث پکیج کوره قوس الکتریکی شماره ۷(جایگزین)	۵/۶۰۰	۵۶	۲۴/۳۶۰
اصلاح سیستم حمل مواد موجود (احداث سیلوی ۲۰۰۰ تنی جدید و اصلاح سیلوی ۲۰۰۰ تنی موجود)	۰	۱۲	۴/۰۲۰
جا به جای تجهیزات و رفع معارضین داخل سالن	۴/۰۰۰	۰	۴/۰۰۰
تقویت اسکلت فلزی سالن موجود	۴/۰۰۰	۰	۴/۰۰۰
احداث چیلر خانه شماره ۴	۰	۱۱	۳/۶۲۱
توسعه و نوسازی پست برق شمالی (قراضه)	۰	۱۰	۳/۳۵۰
احداث پست ۶. ۳۳/۶ کیلوولت شمال شرکت ۸۰۲	۰	۸	۲/۶۸۰
احداث فاز دوم تصفیه خانه کوت عبدالله	۰	۴	۱/۱۷۶
افزایش ظرفیت خطوط ریلی	۰	۳	۹۹۵
توسعه ایستگاه ۲۳۰ کیلوولت	۲۸۹	۱	۶۹۱
احداث انبارهای نسوز در ضلع شمالی	۳۰۰	۰	۳۰۰
اصلاح سیستم حمل مواد موجود(اصلاح نوار نقاله های مرتبط)	۲۰۰	۰	۲۰۰
استفاده از آب صنعتی به جای آب نرم در تصفیه خانه RO	۰	۱	۱۳۸
توسعه سوئیچ گیر ۳۳ کیلوولت داخلی ایستگاه برق	۰	۱	۱۳۸
اصلاح و افزایش راندمان پمپ ها و سیستم راه اندازی آنها در تامین آب خام تصفیه خانه قدیم فولاد خوزستان از اسکله جدید	۸۰	۰	۸۰





طرح تکمیل ذوب آهن

روایت ۴۰ هزار میلیارد تومان

سرمایه گذاری فعال
شرکت فولاد خوزستان
در توسعه

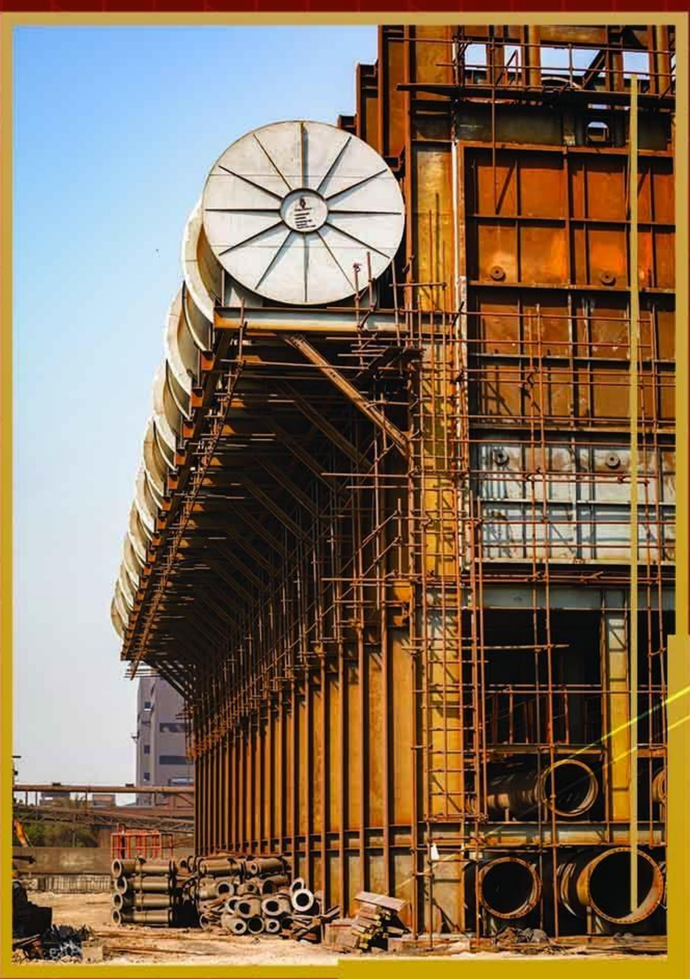
طرح: مگامدول آهن اسفنجی زمزم۳

- تامین آهن اسفنجی به ظرفیت ۴ میلیون تن در سال
- ایجاد ارزش افزوده با نرخ بازگشت سرمایه کمتر از یک سال
- اشتغال مستقیم حدود ۶۰۰ نفر در زمان اجرا و حدود ۲۰۰ نفر در زمان بهره‌برداری
- استفاده از ۱۰۰٪ از ظرفیت و توان تولید داخلی









پروژهٔ احداث مگامدول آهن اسفنجی زمزم ۳

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)
۱۴۰	۰	۴۶,۸۰۷

درصد پیشرفت کلی	مدت زمان اجرای پروژه (ماه)
٪۹۵,۳	۴۵

میزان اشتغال زایی (نفر)	استفاده از توان داخلی	واحد متولی	واحد کنونی
۸۰۰	٪۱۰۰	مدیریت پروژه های احیا	جاری- دارای قرارداد

مگامدول آهن اسفنجی زمزم۳ از پروژه‌های مهم ایران اسلامی است که کمبود آهن اسفنجی مورد نیاز برای ظرفیت ۴ میلیون تن شمش در فولادسازی موجود را تأمین می‌کند و کشور را از تولید آهن اسفنجی بی‌نیاز می‌کند.

این پروژه به روش **F & EPC** در حال اجرا بوده و دارای بخش‌های مختلفی از جمله **Heat Recovery**، **Reformer**، **WTP**، **Furnace**، **MHU** و... است که با ظرفیت تولید ۱٫۷۶ میلیون تن آهن اسفنجی در سال تحت لیسانس تکنولوژی میدرکس با امکان افزایش ظرفیت تولید تا ۲ میلیون تن در سال در حال تکمیل و راه‌اندازی می‌باشد و به روزهای بهره‌برداری نزدیک می‌شود.

این پروژه دارای خصوصیات بارز طراحی یک سوپرمگامدول آهن اسفنجی در مقایسه با سایر کارخانجات آهن اسفنجی در ایران و خاورمیانه است که از آن جمله می‌توان به این موارد اشاره نمود:

قطر ناحیه احیایی کوره ۷٫۱۵ متر _ ارتفاع ناحیه احیایی کوره ۱۲ متر _ ارتفاع ناحیه ترانزیشن کوره ۴٫۵

متردرجه فلزی ۹۳٪ و کربن ۲٫۲٪ با نرخ تولید ۲۲۰ تن در ساعت

از جمله مزایای مهم این مگامدول، ایجاد ارزش افزوده بالای تولید آهن اسفنجی نسبت به خرید آن با نرخ بازگشت سرمایه کمتر از یک سال و جایگزینی آن به جای تکنولوژی منسوخ HYL در جهت کاهش مصرف انرژی و بهبود شرایط زیست محیطی است.

این پروژه سهم خوبی در اشتغال‌زایی در شرکت فولاد خوزستان نیز داشته است به گونه‌ای که از آغاز اجرای آن بطور میانگین ۶۰۰ نفر به صورت مستقیم مشغول به کار هستند و با شروع بهره‌برداری نیز حدود ۲۰۰ نفر به صورت مستقیم مشغول به کار خواهند شد.

در احداث این پروژه ۱۰۰ درصد از ظرفیت و توان تولید داخلی استفاده شده است و در شرایطی که دشمنان ما با اِعمال فشارهای تحریمی در صدد جلوگیری از روند پیشرفت صنعتی و تولیدی کشورمان بوده‌اند، اجرای این پروژه طرفیت‌های تولیدی را بالا برده و نقش مهمی در عرصه اقتصادی کشور ایفا خواهد نمود.

پروژهٔ پکیج کوره قوس الکتریکی شماره ۷ (جایگزین)

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)
۵۶	۵/۶۰۰	۲۴/۳۶۰

درصد پیشرفت کلی	مدت زمان اجرای پروژه (ماه)
٪۷	۳۶

میزان اشتغال زایی (نفر)	استفاده از توان داخلی	واحد متولی	واحد کنونی
۵۰۰	٪۶۰	مدیریت پروژه های فولاد سازی	در مراحل آغازین برگزاری مناقصه

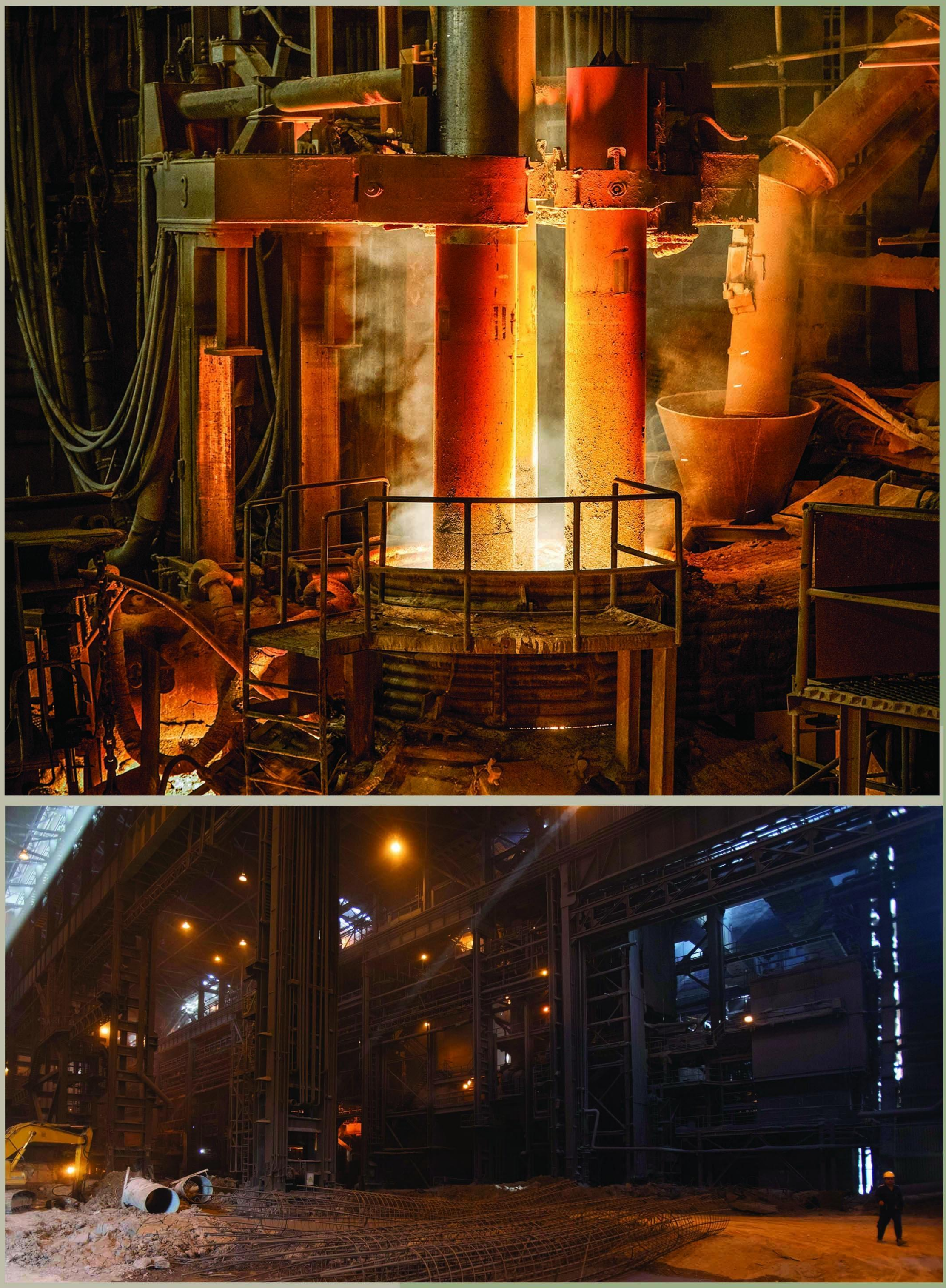
با توجه به قدیمی بودن تکنولوژی کوره‌های موجود، پروژه پکیج شامل احداث کوره ۷ با کلیه متعلقات، احداث کوره پاتیلی با کلیه متعلقات، احداث سیستم حمل مواد از کوره شش تا کوره هفت به همراه کلیه متعلقات، احداث فونداسیون و اسکلت فلزی گالری حمل مواد (محور G-H) جهت استقرار کانوایرها و سیلوها و متعلقات در دستور کار شرکت قرار گرفته است.

با توجه به ایجاد فضای جدید از طریق توسعه و تقویت سالن قدیمی فولادسازی و ایجاد زیرساخت‌های جدید، امکان جایگزینی و نوسازی کوره‌های قدیمی و ارتقای ظرفیت و به‌روزآوری تکنولوژی آن‌ها به وجود می‌آید.

افزایش بهره‌وری، بهینه‌سازی مصرف انرژی و بهبود شرایط زیست‌محیطی از مزایای اجرای این پروژه است. همچنین با به‌روزرسانی و استفاده از تکنولوژی روز دنیا و نوسازی کوره‌های قدیمی شاهد کاهش مصارف و هزینه‌های بهره‌برداری، نگهداری و تعمیرات خواهیم بود.

در مراحل اجرای این پروژه بطور میانگین ۴۰۰ نفر به صورت مستقیم مشغول بکار خواهند شد و حدود ۱۰۰ نفر نیز بطور مستقیم در زمان بهره‌برداری مشغول به کار خواهند شد.

در احداث این پروژه ۶۰ درصد از ظرفیت و توان تولید داخلی استفاده خواهد شد و با هماهنگی بهره‌بردار پروژه در کنار تولید و بدون افت تولید اجرا خواهد شد.



پروژهٔ احداث کارخانه اکسیژن ۴

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)
۲۷	۲,۳۳۰	۱۱,۵۳۹

تاریخ شروع پروژه	درصد پیشرفت کلی	مدت زمان اجرای پروژه (ماه)
۱۴۰۰/۰۷/۱۵	٪۳۳	۳۶

میزان اشتغال زایی (نفر)	استفاده از توان داخلی	واحد متولی	واحد کنونی
۳۰۰	بیش از ٪۶۶	مدیریت پروژه‌های سیالات	جاری - دارای قرارداد

با اجرا و بهره‌برداری از این پروژه، گازهای صنعتی مورد نیاز در فرآیند سیستم‌های تزریق کوره‌های ۳ تا ۶، خطوط جدید ریخته‌گری، مگامدول زمزم ۳ و کوره ۷ شاملِ اکسیژن با ظرفیت ۱۶۰۰۰ نرمال متر مکعب در ساعت و با خلوص ٪۹۹/۵ و فشار ۱۷ بار، نیتروژن با ظرفیت ۸۰۰۰ نرمال متر مکعب در ساعت با فشار ۸ بار، آرگون با ظرفیت ۵۶۰ نرمال متر مکعب در ساعت تامین خواهد شد.

این پروژه با هدف ایجاد پایداری در منابع تولید و افزایش قابلیت اطمینان جهت واحدهای تولیدی مصرف‌کننده و ایجاد فرصت کافی جهت تعمیرات برنامه‌ای واحدهای موجود از جمله اکسیژن شماره یک که بیش از ۴۰ سال از عمر آن گذشته و ایجاد منابع جایگزین تولید ازت که در حال حاضر تک منبع است، اجرایی شده است.

طراحی، تهیه و اجرای این پروژه برای تامین اکسیژن، نیتروژن و آرگون مورد نیاز واحدهای تولیدی تا ۵ میلیون تن در سال محصول در شرکت فولاد خوزستان برنامه‌ریزی و به روش EPC در حال اجراست.

از جمله مزایای مهم این طرح، ایجاد زیرساخت مطمئن و مناسب منابع تامین اکسیژن از یک طرف و تامین نیازهای توسعه‌های آتی فولادسازی و احیا به لحاظ تجهیزاتی و تکنولوژیکی است.

بطور میانگین ۲۰۰ نفر به صورت مستقیم در زمان اجرای پروژه مشغول به کار هستند و حدود ۱۰۰ نفر نیز بصورت مستقیم در زمان بهره‌برداری مشغول به کار خواهند شد.


KATO
خطر تردد ماشین آلات
Passing Machinery Warning



پروژه سیستم تخلیه مکانیـزه اضطـراری کنسـانتره و گنـدله در ناحیـه قـوس C و احداث کارگاه نت خطوط ریلـی و انبـار تراورس

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)
۱۶	۱/۳۰۰	۶/۶۶۰
تاریخ شروع پروژه	**درصد پیشرفت کلی**	**مدت زمان اجرای پروژه (ماه)**
۱۴۰۲/۰۶/۰۱	٪ ۸	۱۲

میزان اشتغال زایی (نفر)	استفاده از توان داخلی	واحد متولی	واحد کنونی
۳۷	٪ ۱۰۰	مدیریت پروژه‌های سیالات	جاری - دارای قرارداد

این پروژه از جمله پروژه‌های زیرساختی و پیش‌نیاز پروژه زمزم ۳ است که با بهره‌برداری از آن، امکان انباشت و برداشت مکانیزه گندله از مسیرهای مختلف با ایجاد یک سیستم انتقال مواد از کانوایر خروجی از پروژه واگن برگردان ۳ با استفاده از یک دستگاه استاکر- ریکلایمر با ظرفیت ۱۵۰۰ تن بر ساعت فراهم می‌شود.

همچنین یک سیستم تخلیه کامیون گندله به ظرفیت ۵۰۰ تن بر ساعت به همراه خطوط انتقال مواد از محل انبارش گندله و تخلیه کامیون تا نوار نقاله جدید خروجی از تیپلر ۳ جهت انتقال گندله به واحد زمزم ۳ ایجاد خواهد شد.

ایجاد یک فضای ذخیره‌سازی جدید و ارسال بخشی از گندله مورد نیاز زمزم ۳ که از طریق واگن و سیستم تیپلر شماره ۳ ارسال می‌شود، ویژگی مهم این پروژه است.

در زمان اجرای پروژه بصورت مستقیم و بطور میانگین ۲۵ نفر و در زمان بهره‌برداری نیز حدود ۱۲ نفر بطور مستقیم مشغول به کار خواهند شد.

در احداث این پروژه ۱۰۰ درصد از ظرفیت و توان تولید داخلی استفاده خواهد شد.





پروژهٔ احداث تیپلر ۳

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)
۸	۲,۴۴۹	۵,۱۳۳

تاریخ شروع پروژه	درصد پیشرفت کلی	مدت زمان اجرای پروژه (ماه)
۱۴۰۱/۰۲/۰۱	٪۴۲	۱۸

میزان اشتغال زایی (نفر)	استفاده از توان داخلی	واحد متولی	واحد کنونی
۶۵	٪ ۸۰	مدیریت پروژه‌های مواد اولیه	جاری - دارای قرارداد

این پروژه از جمله پروژه‌های زیرساختی مگامدول زمزم ۳ است. اجرای این پروژه، افزایش ظرفیت تخلیه مواد اولیه مورد نیاز برای تامین خوراک زمزم ۳ را بدنبال خواهد داشت و امکان تخلیه فیلتر کیک مورد نیاز برای پروژه آتی رولر پرس و همچنین امکان تخلیه واگن‌های جدید ۶ محوره را ایجاد خواهد نمود.

واگن برگردان جدید در نزدیک‌ترین موقعیت و هم‌راستا با واگن برگردان‌های موجود خواهد بود، به طوری که خروجی ایستگاه آن به وسیله یک سیستم تسمه نقاله قابلیت انبارش مواد در انبارها یا انتقال مستقیم گندله به واحد زمزم ۳ را خواهد داشت.

این پروژه به روش EPC در حال اجراست و از مزایای آن، افزایش ظرفیت انبارش سنگ آهن و ارسال به کارخانه از مسیر خطوط ریلی و افزایش ظرفیت بخش مواد اولیه و تخلیه انواع واگن و تامین خوراک گندله می‌باشد.

بطور میانگین ۴۵ نفر به صورت مستقیم در زمان اجرای پروژه مشغول به کار هستند و حدود ۲۰ نفر نیز بطور مستقیم در زمان بهره‌برداری مشغول به کار خواهند شد.

در احداث این پروژه ۸۰ درصد از ظرفیت و توان تولید داخلی استفاده شده است.





پروژهٔ احداث کولینگ تاور ۲۷۸

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)
۷	۵۲۰	۲,۷۷۵

درصد پیشرفت کلی	مدت زمان اجرای پروژه (ماه)
٪۸۴	۵۴

میزان اشتغال زایی (نفر)	استفاده از توان داخلی	واحد متولی	واحد کنونی
۸۲	٪ ۷۲	مدیریت پروژه‌های سیالات	جاری - دارای قرارداد

این پروژه از جمله پروژه‌های زیرساختی توسعه فولادسازی و شامل اجرای عملیات سیویل و ساختمان‌های برج خنک‌کننده، پمپ‌خانه، اتاق برق، اتاق تزریق شیمیایی و فیلترهای شنی، محوطه‌سازی، تامین و اجرای تاسیسات مکانیکی، برقی و ابزار دقیق می‌باشد و به روش EPC در حال اجراست.

تامین آب خنک مدار بسته مصارف فولادسازی با ظرفیت آب‌دهی ۱۰۰۰۰ متر مکعب در ساعت، از جمله مکانیکال پارت کوره‌ها که به دلیل رسوبات آب دچار مشکل شده‌اند و همچنین داکت‌های آب‌گرد جمع‌آوری دود کوره‌ها از اهداف اجرای این پروژه است. ضمن آنکه بالا بردن قابلیت اطمینان در تأمین آب مداربسته کارگاه ذوب فولادسازی و همچنین آب مورد نیاز جهت امکان اجرای سیستم تزریق مواد از دیواره کوره‌ها با توجه به نیاز به خنک کاری بیش‌تر کوره‌ها، بر اهمیت احداث این کولینگ تاور افزوده است.

بطور میانگین ۷۰ نفر به صورت مستقیم در زمان اجرای پروژه مشغول به کار هستند و حدود ۱۲ نفر نیز در زمان بهره‌برداری بطور مستقیم مشغول به کار خواهند شد.

در احداث این پروژه ۷۲ درصد از ظرفیت و توان تولید داخلی استفاده شده است که با هماهنگی بهره‌بردار پروژه در کنار تولید و بدون افت تولید اجرا می‌گردد.



پروژهٔ توسعه سالن فولادسازی

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)
۰	۲٫۷۵۰	۲٫۷۵۰

تاریخ شروع پروژه	درصد پیشرفت کلی	مدت زمان اجرای پروژه (ماه)
۱۴۰۲/۰۳/۰۱	٪۱۸	۲۴

میزان اشتغال زایی (نفر)	استفاده از توان داخلی	واحد متولی	واحد کنونی
۳۰	٪۱۰۰	مدیریت پروژه‌های ساختمانی و سازه	جاری- دارای قرارداد

این پروژه از پروژه‌های پیش‌نیازی احداث کوره ۷ است و با ایجاد فضای جدید امکان جابجایی تجهیزات موجود به محل جدید و در اختیار قرار دادن فضا جهت احداث کوره ۷ فراهم می‌شود.

این پروژه به روش **PC** و بمنظور افزایش طول سالن فولادسازی از سمت شمال به میزان ۴۸ متر حدفاصل محور **D** تا **J** اجرا می‌شود و شامل فعالیت‌های اصلی برچیدن معارضین موجود، اجرای شمع بتنی درجا، اجرای فونداسیون و پدستال، تهیه حمل و نصب اسکلت اصلی سالن، تهیه ساخت و نصب نگهدارنده جرثقیل، تهیه و پوشش دیوارها و آبروها و اجرای سیستم ارتینگ است.

با اجرای این پروژه و خارج کردن فعالیت‌های غیر ضروری از فضای تولیدی فولادسازی، فضای مناسبی به مساحت تقریبی ۵۶۳۵ مترمربع در ضلع شمال سالن فولادسازی حدفاصل محور **D** تا **J** ایجاد می‌شود که از این فضای مناسب جهت نصب کوره ۷ فولادسازی استفاده خواهد شد.

بطور میانگین ۳۰ نفر به صورت مستقیم در زمان اجرای پروژه مشغول به کار هستند.

در احداث این پروژه ۱۰۰ درصد از ظرفیت و توان تولید داخلی استفاده شده است و با هماهنگی بهره‌بردار پروژه در کنار تولید و بدون افت تولید اجرا می‌شود.





پروژهٔ تفکیک و نوسازی کمپرسورخانه ۶۱۳

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)
۹	۲۸۴	۲,۷۴۳

درصد پیشرفت کلی	مدت زمان اجرای پروژه (ماه)
٪۱۰۰	۳۳

میزان اشتغال زایی (نفر)	استفاده از توان داخلی	واحد متولی	واحد کنونی
۸۶	٪ ۸۰	مدیریت پروژه‌های فولاد سازی	اتمام یافته ۱۴۰۱

این پروژه از جمله پروژه‌های زیرساخت توسعه و افزایش ظرفیت تولید است و بمنظور تامین هوای فشرده مورد نیازِ سیستم انتقال و تزریق کک و آهک به کوره‌های قوس الکتریکی ۱، ۲ ، پیش‌نیاز تامین هوای فشرده و زیرساخت مورد نیاز برای نوسازی تکنولوژی سایر کوره‌ها اجرایی شده است.

این پروژه به روش EPC اجرا شده و شامل:

- چهار دستگاه کمپرسور هوای فشرده هریک با ظرفیت ۱۱۷۰۰ متر مکعب بر ساعت و فشار ۷ بار
- چهار دستگاه کمپرسور هوای فشرده هریک با ظرفیت ۸۳۰۰ متر مکعب بر ساعت و فشار ۷ بار
- چهار دستگاه مخزن هوای فشرده با ظرفیت ۲۴ متر مکعب در ساعت و چهار دستگاه مخزن هوای فشرده با ظرفیت ۱۸ متر مکعب در ساعت
- شانزده دستگاه خشک‌کن هوای فشرده از نوع جذبی هرکدام به ظرفیت ۹۲۰۰ متر مکعب در ساعت بوده که در فضایی به طول ۴۸ متر و به عرض ۲۱ متر به بهره‌برداری رسیده است.

با اجرای این پروژه و سایر پروژه‌های زیرساختی اکسیژن و آب مصرفی کوره امکان تزریق مواد از دیواره کوره و ایجاد سرباره پفکی تاثیر زیادی در کاهش مصرف برق، نسوز و الکترود کوره‌ها و افزایش بهره‌وری خواهد داشت. با توجه به نوسازی سیستم تزریق مواد (کک،آهک و اکسیژن) به کوره‌های قوس الکتریکی و نیز افزایش ظرفیت تولید ناشی از آن، موضوع تامین هوای فشرده مورد نیاز در این بخش از اهمیت خاصی برخوردار بوده است.

بطور میانگین ۷۰ نفر به صورت مستقیم در زمان اجرای پروژه مشغول به کار بوده‌اند و حدود ۱۶ نفر مستقیم نیز در زمان بهره‌برداری مشغول به کار شده‌اند.

در احداث این پروژه ۸۰ درصد از ظرفیت و توان تولید داخلی استفاده شده است. این پروژه در شرایط خاص تحریمی، افزایش قیمت‌ها و با هماهنگی بهره‌بردار پروژه در کنار تولید و بدون افت تولید اجرا شده است.


HAVAYAR
HAVAYAR
HAVAYAR


HAVA
HAVA

پروژهٔ احداث پست ۸۰۱ و اجرای مسیرهای خروجی

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)
۶	۲۴۸	۲,۲۲۱

درصد پیشرفت کلی	مدت زمان اجرای پروژه (ماه)
٪۷۷	۵۱

میزان اشتغال زایی (نفر)	استفاده از توان داخلی	واحد متولی	واحد کنونی
۸۶	٪۶۷	مدیریت پروژه‌های برق	جاری- دارای قرارداد

این پروژه از جمله پروژه‌های زیرساختی توسعه فولادسازی است که به منظور امکان تامین بارهای ضلع جنوبی فولادسازی از جمله کولینگ تاور ۲۷۸، ساخت این پست در شرق فولادسازی تعریف و به روش **EPC** در حال اجراست.

در این پروژه، احداث پست ۳۳/۶/۶ کیلوولت ۸۰۱ و سوئیچ‌گیر مقسم در پست ۶۰۹ و اجرای مسیر گالری کابل های خروجی از پست ۸۰۱ تا مصرف‌کننده انجام می‌شود.

انتقال بار پست برق جمع‌آوری دود کوره شماره یک، پست برق ۶۴۰، پست برق جمع‌آوری دود کوره شماره دو اتاق برق شمارهٔ ۲۰۸۱، پست برق جمع‌آوری دود کوره شماره سه اتاق برق شمارهٔ ۲۰۸۲ و پست برق جمع‌آوری دود کوره شماره چهار اتاق برق شمارهٔ ۲۰۸۴ از پست ۶۰۹ به پست ۸۰۱ ، کارکرد احداث این پست است که تقویت شبکه توزیع برق واحد فولادسازی در ضلع جنوبی شرقی فولادسازی را بدنبال خواهد داشت.

بطور میانگین ۴۵ نفر به صورت مستقیم در زمان اجرای پروژه مشغول به کار هستند و حدود ۹ نفر بطور مستقیم نیز در زمان بهره‌برداری مشغول به کار خواهند شد.

در احداث این پروژه ۶۷ درصد از ظرفیت و توان تولید داخلی استفاده شده است با هماهنگی بهره‌بردار پروژه در کنار تولید و بدون افت تولید اجرا می‌شود.





طرح تکمیل

روایت ۴۰ هزار میلیارد تومان

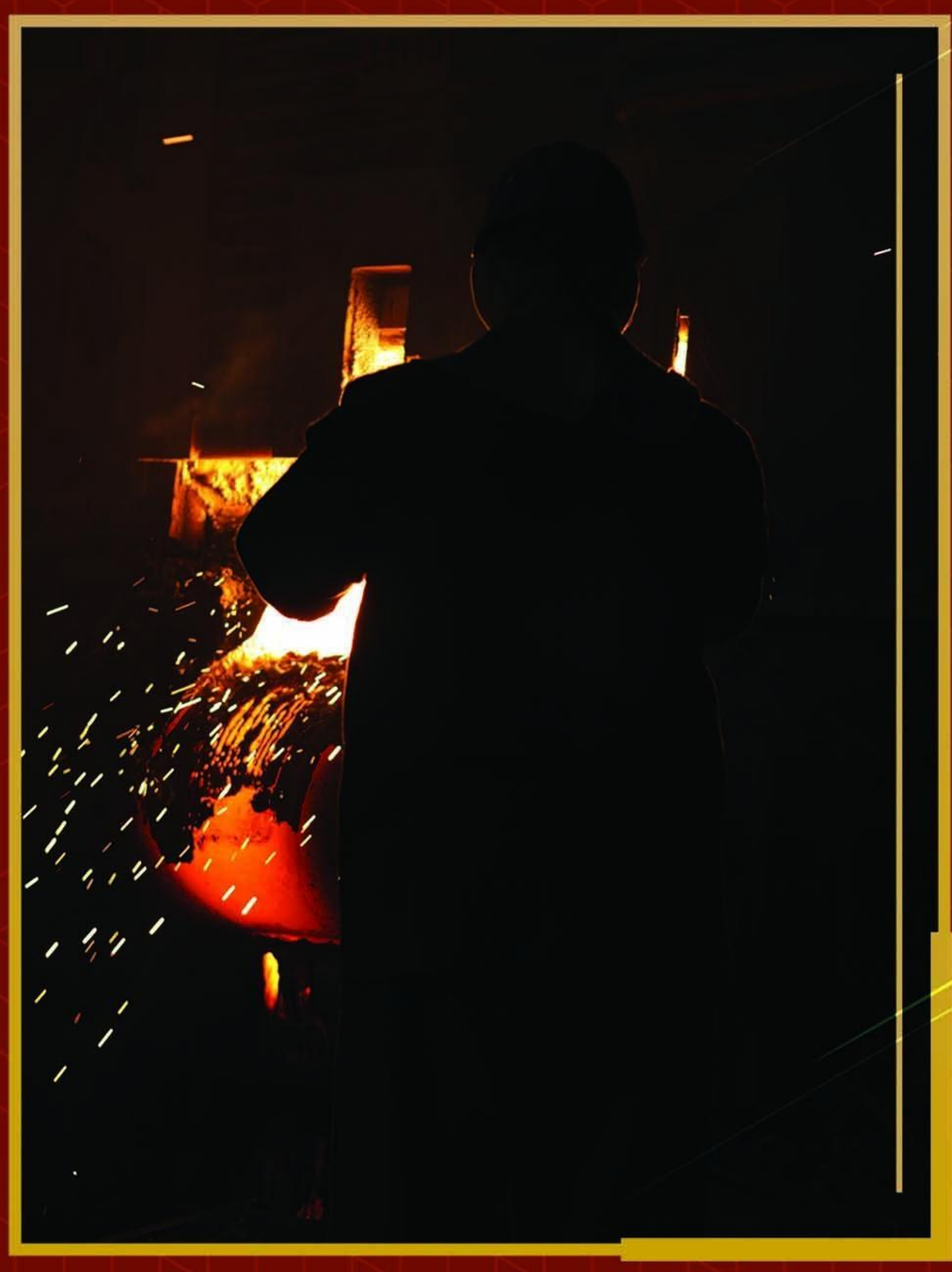
سرمایه گذاری فعال
شرکت فولاد خوزستان
در توسعه

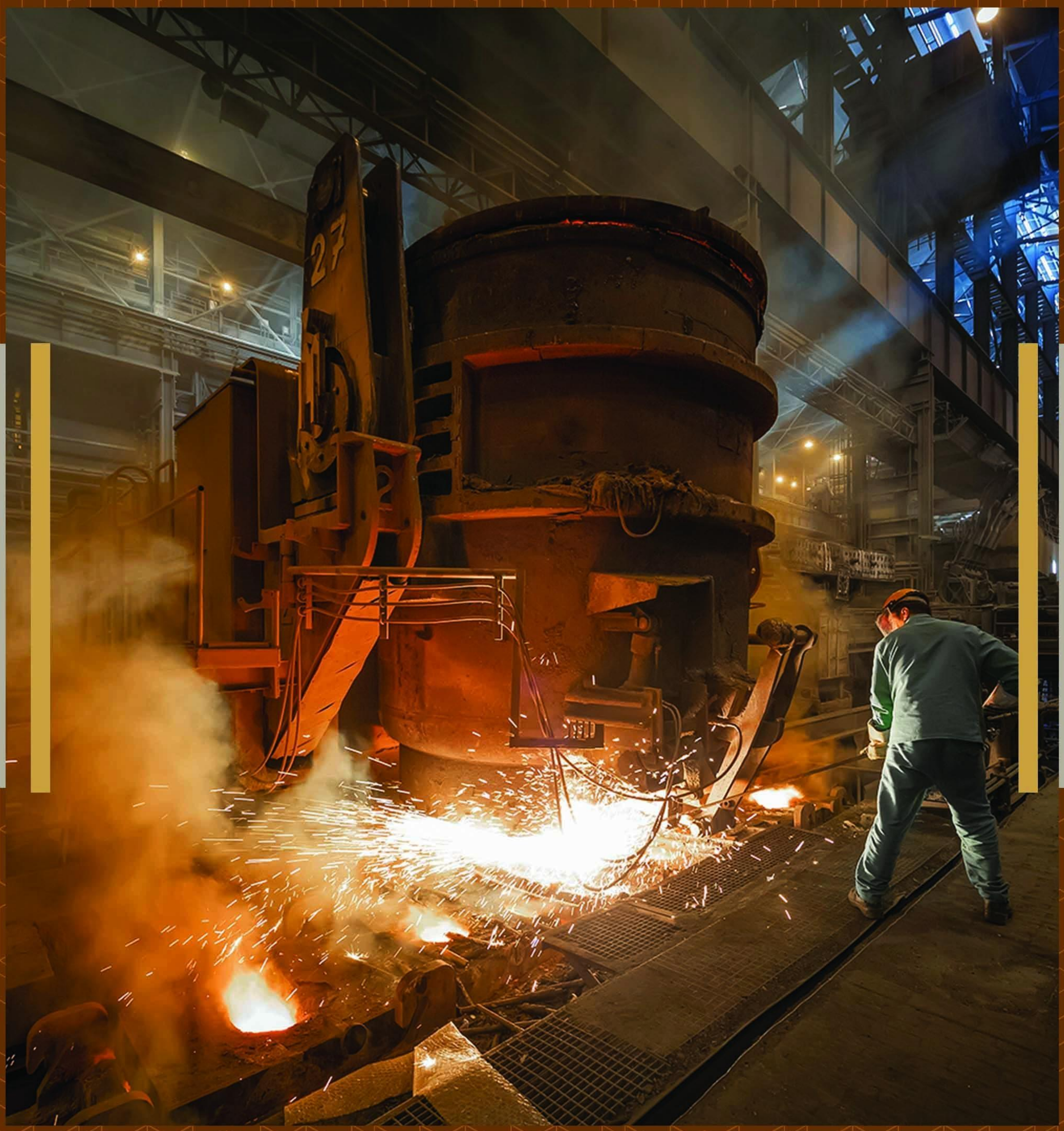
طـــرح: پکیج کوره قـوس الکـتریکی شمـاره ۷

- جایگزینی و بهبود کوره‌های قدیمی با تکنولوژی جدید
- افزایش بهره‌وری و بهینه‌سازی مصرف انرژی
- اشتغال‌زایی حدود ۴۰۰ نفر در مراحل اجرا و حدود ۱۰۰ نفر در زمان بهره‌برداری
- استفاده از ۶۰٪ از ظرفیت و توان تولید داخلی
- با ۵۶ میلیون یورو سرمایه‌گذاری ارزی و ۵/۶۰۰ میلیارد ریال سرمایه گذاری ریالی









KSC

طرح بهینه‌سازی

شرکت فولاد خوزستان

تشریح پروژه های طرح بهینه سازی

از نشانه‌های پیشرو بودن شرکت‌های بزرگ، تلاش برای بهینه سازی، افزایش بهره‌وری و کاهش هزینه هاست. شرکت فولاد خوزستان با علم به اهمیت این موضوع، در کنار همه تلاش‌ها برای ایجاد شرایط تولید پایدار و توسعه ظرفیت‌های تولیدی و فناورانه، پروژه‌هایی را برای افزایش بهره‌وری و کاهش هزینه‌ها در پیش گرفته است که می‌تواند پیامدهای مثبت اقتصادی برای این شرکت داشته باشد.

اجرای مجموعه پروژه‌هایی است که از طریق بهسازی و اصلاح خطوط و تکنولوژی موجود تولید و زیرساخت‌های آن به دنبال کاهش هزینهٔ تولید و افزایش بهره‌وری می‌باشد در همین راستا در دست اقدام است.

در این حوزه، تاکنون ۲۴پروژه با سرمایه‌گذاری ۵۲۲ میلیارد تومان به اتمام و بهره‌برداری رسیده و ۳۲ پروژه با سرمایه‌گذاری ۲/۰۵۵ میلیارد تومان در حال اجرا و یا در تدارک آغاز عملیات اجرایی هستند.

بهسازی و اصلاح خطوط و زیرساخت های مربوطه به منظور کاهش هزینه‌ها و افزایش بهره‌وری هدف اجرای این پروژه‌هاست.

تشریح پروژه های طرح بهینه سازی

پیشرفت برنامه ای	پیشرفت اجرایی	درصد تحقق
٪۳۱/۲	٪۲۹/۵	٪۹۴

تعداد و مبلغ سرمایه‌گذاری پروژه‌های طرح بهینه‌سازی

	تعداد پروژه	میزان سرمایه‌گذاری (میلیارد تومان)
تعداد و مبلغ سرمایه‌گذاری پروژه‌های اتمام یافته طرح تا کنون	۲۴	۵۲۲
تعداد و مبلغ سرمایه‌گذاری کل پروژه‌های جاری طرح:	۳۲	۲/۰۵۵
تعداد و مبلغ سرمایه‌گذاری پروژه‌های جاری طرح - دارای قرارداد	۸	۵۷۲
تعداد و مبلغ سرمایه‌گذاری پروژه‌های جاری طرح - در مرحله مناقصه	۷	۱/۰۹۴
تعداد و مبلغ سرمایه‌گذاری پروژه‌های جاری طرح - در مرحله تهیه اسناد مناقصه	۱۷	۳۸۰
تعداد و مبلغ کل سرمایه‌گذاری طرح	۵۶	۲/۵۶۷



لیست پروژه‌های اتمام یافته طرح بهینه‌سازی

	نام پروژه	میزان سرمایه گذاری		
		ریالی (میلیارد ریال)	ارزی (میلیون یورو)	کل (میلیارد ریال)
۱	اجرای اتوماسیون صنعتی پست ۲۳۰DCS - بخش دوم	۵۳۷	۳	۱/۴۴۴
۲	احداث پست ۱-۱۰ مواد اولیه	۱۳۵	۴	۱/۳۰۷
۳	مولتی درایو کردن دک‌های دبل دک گندله سازی ۲	۵۵	۲	۶۰۴
۴	خرید جرثقیل ۳۰۰ تن	۰	۶	۵۶۵
۵	پروژه عملیات اصلاح و بهینه‌سازی سیستم توزیعMV/LV در واحد گندله سازی یک	۳۹	۱	۲۱۹
۶	تامین برق اضطراری فولاد سازی (خرید دیزل ژنراتور)	۱	۲	۱۹۴
۷	اسکرین فیلتر کیک گندله‌سازی ها	۴۸	۱	۱۷۷
۸	ایرسپریتور گندله‌سازی دو	۱۴۷	۰	۱۵۵
۹	خرید جرثقیل ۷۰ تن تاندیش	۰	۱	۱۰۸
۱۰	شبکه آب آتش‌نشانی تر و خشک کانوایرهای حمل مواد فولادسازی	۱۰۰	۰	۱۰۰
۱۱	اصلاح و بازسازی داکت‌های سیستم ارتباطی جمع‌آوری دود کوره ۱ و ۲	۶۰	۰	۶۲
۱۲	راه اندازی اسکله آبگیر تصفیه خانه کوت عبدا...	۶۲	۰	۶۲
۱۳	اجرای مسیر کابل هوایی از پست برق احیا۱ به سمت مصرف کننده‌های مربوطه	۵۲	۰	۵۲
۱۴	نصب جرثقیل ۳۰۰ تن	۳۴	۰	۳۴
۱۵	سیستم کنترل سطح پالت	۳۲	۰	۳۲
۱۶	پروژه اصلاح خطوط ریلی داخل شرکت	۳۱	۰	۳۱
۱۷	اصلاح و نوسازی شبکه برق اضطراری فولادسازی	۲۶	۰	۲۶
۱۸	سیستم آنلاین کنترل دانه بندی گندله در دیسک‌ها	۱۲	۰	۲۰
۱۹	اجرای سازه فلزی دبل دک جدید در گندله سازی یک	۱۰	۰	۱۰
۲۰	نصب جرثقیل ۷۰ تن	۷	۰	۷
۲۱	توسعه ساختمان پست های ۱۳ و ۹ و ۶ و ۱۰- فاز اول	۶	۰	۶
۲۲	ساخت ونصب ایستگاه تعمیراتي حدفاصل ستون هاي ۶A	۴	۰	۴
۲۳	خرید ونصب یک دستگاه مونوریل تعمیراتی دو تن	۱	۰	۱
۲۴	عملیات تکمیلی کانوایر ۲-۵۰	۱	۰	۱

لیست پروژه‌های اجرایی _ دارای قرارداد طرح بهینه‌سازی

	نام پروژه	میزان سرمایه گذاری		
		ریالی (میلیارد ریال)	ارزی (میلیون یورو)	کل (میلیارد ریال)
۱	طراحی، ساخت و نصب دو عدد سیلوی ۱۵۰۰ تنی کک و یک عدد سیلوی ۱۰۰۰ تنی دولومیت	۲/۴۲۳	۳	۳/۵۰۷
۲	اسکرین مسیر شارژ احیا ۲	۷۴۰	۲	۱/۳۱۰
۳	تامین آب آتش‌نشانی انبارهای مکانیزه شمال سایت صنعتی فولاد خوزستان	۳۲۷	۰	۳۲۷
۴	توسعه و نوسازی پست برق تصفیه‌خانه موجود	۶۳	۱	۳۱۹
۵	نصب دو دستگاه کمپرسور هوا کارخانه اکسیژن شماره ۲	۱۰۱	۰	۱۴۶
۶	تغییر فیدرهای میکس بین واحد نت حمل مواد از نوع مگنتی به موتوری	۰	۰	۵۲
۷	اصلاح تقاطع جاده توزین زنبیل‌کش و Y7000	۵۰	۰	۵۰
۸	حفاظ گذاری و ایمن‌سازی خطوط ارسال مواد	۷	۰	۷



لیست پروژه‌های در مرحله مناقصه طرح بهینه‌سازی

	نام پروژه	میزان سرمایه گذاری		
		ریالی (میلیارد ریال)	ارزی (میلیون یورو)	کل (میلیارد ریال)
۱	افزایش ظرفیت آسیاب‌های گندله به روش رولرپرس	۲,۰۰۰	۲۵	۱۰,۳۷۵
۲	مانیتورینگ پارامترهای سیستم جمع‌آوری دود و غبار کوره‌های فولادسازی	۲۱	۰	۱۵۵
۳	بازسازی پمپ‌خانه A و خطوط انتقال آن	۱۲۰	۰	۱۲۰
۴	راه‌اندازی نوارنقاله جدید جهت شارژ لجن روی باند ۱۴	۱۰۰	۰	۱۰۰
۵	اجرای موبایل کانوایر بر روی باند ۲۰۱۴	۷۵	۰	۷۵
۶	سیستم BMS کوره‌های گندله‌سازی یک	۷۰	۰	۷۰
۷	خرید و نصب توزین جرثقیل‌های آیل پاتیل	۴۰	۰	۴۰



لیست پروژه‌های در مرحله مهندسی طرح بهینه‌سازی

	نام پروژه	میزان سرمایه گذاری		
		ریالی (میلیارد ریال)	ارزی (میلیون یورو)	کل (میلیارد ریال)
۱	تهویه و فیلتراسیون پست‌های ۹، ۱۰، ۱۱، ۱۲ و زمزم ۲	۰	۲	۵۴۳
۲	اصلاحات برق اضطراری اتاق ۳۸۸ فولادسازی	۰	۱	۴۳۹
۳	طراحی مجدد فن دایلوشن جهت خنک کاری ریکوپراتور مدول‌های احیا ۲ در زمان توقف	۰	۱	۳۶۲
۴	تغییر مسیر داکت آب‌گرد کوره‌های ۵ و ۶ و همچنین اصلاح مسیر از پیش طراحی شده داکت کوره ۴	۰	۱	۳۶۲
۵	جابجایی مسیر دفع پساب‌های تصفیه‌خانه	۰	۱	۳۳۵
۶	سیستم اعلام و اطفا حریق ایستگاه ۲۳۰ کیلوولت	۰	۱	۲۷۱
۷	جایگزینی ترانسفورماتورهای قدیمی آسکارول با ترانس‌های جدید	۰	۱	۲۲۸
۸	احداث پست جدید درب چهار (جایگزین باهنر قدیم)	۰	۱	۲۲۸
۹	اصلاح نسوز و عایق کاری مجموعه کف ریفرمر مدول‌های احیا ۲ و لاین‌های حاوی سیالات داغ	۰	۱	۱۸۱
۱۰	اجرای پایپینگ جهت تامین سیالات مورد نیاز پروژه احداث سیستم مکانیزه برش خرسک	۰	۱	۱۸۱
۱۱	اسکادای پست‌های برق	۰	۱	۱۸۱
۱۲	اصلاحات خطوط جمع‌آوری آب باران سقف سوله در مسیرهای آیل ۱۰۰ تن و ۱۸۱ تن فولادسازی	۰	۰	۱۳۷
۱۳	اجرای سیستم سرمایش پست ۱۰	۱۲۰	۰	۱۲۰
۱۴	بررسی تغییر طراحی داکت غبارگیر FA۰۱ و FA۰۲ در گندله‌سازی‌ها	۰	۰	۹۱
۱۵	جابجایی خط برق هوایی پسآب صنعتی و ایجاد مسیر زمینی تغذیه پست برق پسآب صنعتی	۰	۰	۴۷
۱۶	اجرای مسیر کاندوئیت از SVC E به کوره ۶ و LF ۳	۰	۰	۴۷
۱۷	عملیات اصلاح و بهینه‌سازی سیستم‌های برق LV، MV و اتوماسیون واحد آهک	۰	۰	۴۷



طرح تکمیلی

روایت ۴۰ هزار میلیارد تومان

سرمایه‌گذاری فعال
شرکت فولاد خوزستان
در توسعه

طـــرح: احداث خط و پست مقسم ۴۰۰ کیلوولت و اهواز

- افزایش پایداری برق و کمک به ثبات شبکه برق کشور
- ایجاد امکان خرید دیماند ۶۵۰ مگاولت آمپر و افزایش دیماند برق
- اشتغال‌زایی حدود ۱۲۰ نفر در زمان اجرا و حدود ۴۴ نفر در زمان بهره‌برداری
- استفاده از ۶۲٪ از ظرفیت و توان تولید داخلی







پروژهٔ افزایش ظرفیت آسیاب‌های گندله به روش رولرپرس

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)	میزان اشتغالزایی (نفر)	واحد متولی
۲۵	۲/۰۰۰	۱۰/۳۷۵	۵۵	مدیریت پروژه های مواد اولیه
تاریخ شروع پروژه	درصد پیشرفت کلی	مدت زمان اجرای پروژه (ماه)	استفاده از توان داخلی	وضعیت کنونی
۱۴۰۲/۰۶/۰۱	٪۸	۲۴	٪ ۸۰	برگزاری مناقصه

این پروژه دارای سیستم **HPGR** متشکل از دو غلطک بوده که با نیروی هیدرولیکی مواد اولیه سنگ آهن ورودی را خرد و به دانه‌بندی مناسب می‌رساند. پروژه به روش **EPC** اجرا خواهد شد.

از مزایای این طرح، می‌توان به کاهش هزینه‌های تولید و قیمت تمام شده از طریق افزایش کیفیت گندله های تولید شده و کاهش هزینه‌های مصرف انرژی، افزایش تولید و کاهش هزینه‌های نگهداری و تعمیرات اشاره نمود.

تولید سنگ آهن آسیابی با دانه‌بندی مناسب با توجه به خردایش متقارن که باعث بهبود کیفیت گندله تولیدی و افزایش ظرفیت آسیاب‌های گندله‌سازی و همچنین کاهش هزینه‌های نگهداری و تعمییرات و توقفات تولیدی و نهایتا کاهش قیمت تمام شده می‌شود، از اهداف اجرای این طرح است.

درحال حاضر چهار خط آسیاب گندله‌سازی بال میل (قدیمی) در مدار تولید قرار دارند و با ایجاد ظرفیت جدید، شاهد کاهش میزان مصرف انرژی به میزان ۲۵٪ نسبت به روش‌های قدیمی خواهیم بود و این در حالی است که نرخ تولید آن ۵۰ درصد بالاتر از آسیاب‌های موجود برآورد می‌شود.

بطور میانگین ۴۵ نفر به صورت مستقیم در زمان اجرای پروژه و حدود ۱۰ نفر نیز بطور مستقیم در زمان بهره‌برداری مشغول به کار خواهند شد.

در احداث این پروژه ۸۰ درصد از ظرفیت و توان تولید داخلی استفاده خواهد شد و هزینه احداث رولر پرس حدود ۲۰ درصد کمتر از احداث آسیاب قدیمی می‌باشد. این پروژه نیز با وجود شرایط تحریمی، افزایش قیمت‌ها و با هماهنگی بهره‌بردار پروژه در کنار تولید و بدون افت تولید اجرا خواهد شد.







پروژهٔ اجرای اتوماسیون صنعتی پست 230DCS - بخش دوم

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)	واحد متولی
۳	۵۳۷	۱/۴۴۴	مدیریت پروژه های اتوماسیون صنعتی
درصد پیشرفت کلی	**مدت زمان اجرای پروژه (ماه)**	**استفاده از توان داخلی**	**وضعیت کنونی**
۱۰۰ ٪	۴۸	٪۶۵	اتمام یافته ۱۴۰۱

اتوماسیون فاز ۲ پست ۲۳۰ کیلوولت از ترانس **T1** الی**T11** و خطوط ۸۰۵، ۸۲۵ به روش **EPC** اجرا شده است.

اجرای باسبار مشترک خروجی ترانس‌های کوره‌ای جهت کاهش زمان سوئیچ کردن ترانس Spare- امکان ثبت و آرشیو داده‌های شبکه برق - یکپارچه‌سازی سیستم منابع تغذیه پست از کارکردهای این پروژه است.

از جمله ویژگی‌ها و مزایای اجرای این اتوماسیون صنعتی، یکپارچه‌سازی سیستم منابع تغذیه پست و کاهش زمان سوئیچ کردن ترانس **Spare** در زمان‌های خرابی و تعمیرات پست‌های در مدار می‌باشد که زمان توقف کوره‌ها را که بعضا چند روز طول می‌کشد به کم‌تر از یک ساعت کاهش داده است.

با اجرای این پروژه از طریق ایجاد پایداری در شبکه برق‌رسانی و کاهش توقفات کوره‌ها، اثرات افزایش ظرفیت و ایجاد پایداری تولید نیز خواهد داشت.

بطور میانگین ۳۰ نفر به صورت مستقیم در زمان اجرای پروژه مشغول به کار بوده‌اند و حدود ۶ نفر نیز به صورت مستقیم در زمان بهره‌برداری مشغول به کار شده‌اند.

در احداث این پروژه ۶۵ درصد از ظرفیت و توان تولید داخلی استفاده شده است.


ازپارک کردن خودرو
روبروی تجهیزات
خودداری فـرمایید

پروژهٔ احداث پست ۱۰-۱ مواد اولیه

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)	میزان اشتغال زایی (نفر)	واحد متولی
۴	۱۳۵	۱۰ / ۳۷۵	۵۰	مدیریت پروژه های برق

درصد پیشرفت کلی	مدت زمان اجرای پروژه (ماه)	استفاده از توان داخلی	وضعیت کنونی
۱۰۰ ٪	۴۲	۷۴ ٪	اتمام یافته ۱۴۰۱

با اجرای این پروژه یک دستگاه ترانس به ظرفیت ۴۰ مگاولت آمپر به پست شماره ۱۰ اضافه و سیستم **DCS** جهت امور کنترلی و ثبت وقایع جهت پایش تغذیه واحدهای گندله‌سازی برقرار گردید. اجرای این پروژه به روش **EPC** بوده است.

از جمله ویژگی‌های این پروژه، جداسازی سیستم تغذیه گندله‌سازی ۱ و ۲ و امکان انجام تعمیرات بر روی ترانس‌های قدرت پست ۱۰ موجود بدون نیاز به توقف هم‌زمان هر دو گندله‌سازی، برقراری سیستم **DCS** جهت امور کنترلی و ثبت وقایع جهت پایش تغذیه واحدهای گندله‌سازی و ایجاد گالری کابل استاندارد و با ارتفاع مناسب است.

همچنین از جمله مزایای احداث این پست می‌توان به افزایش ظرفیت پست برق ۱۰ و نوسازی سوئیچ‌گیرهای ۶/۶ و ۳۳ کیلوولت آن اشاره نمود.

بطور میانگین ۴۵ نفر به صورت مستقیم در زمان اجرای پروژه مشغول به کار بوده‌اند و حدود ۵ نفر به صورت مستقیم در زمان بهره‌برداری مشغول به کار شده‌اند. در احداث این پروژه ۷۴ درصد از ظرفیت و توان تولید داخلی استفاده شده است.

این پروژه در شرایط سخت تحریمی، افزایش شدید قیمت‌ها و با هماهنگی بهره‌بردار پروژه در کنار تولید و بدون افت تولید اجرا شده است.

پروژهٔ اسکرین فیلتر کیک گندله‌سازی‌ها

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)	میزان اشتغالزایی (نفر)	واحد متولی
۰/۴۸	۴۸	۱۷۷	۳۲	مدیریت پروژه های مواد اولیه

درصد پیشرفت کلی	مدت زمان اجرای پروژه (ماه)	استفاده از توان داخلی	وضعیت کنونی
٪ ۱۰۰	۳۷	٪ ۱۰۰	اتمام یافته ۱۴۰۱

این پروژه شامل دو مجموعه رولراسکرین فیلترکیک بوده که در مجموع دارای ۵۲ تن سازه فلزی، ۹۰ تن تجهیزات مکانیک و ۱۸۰۰۰ متر کابل‌کشی است و به روش EPC اجرا گردیده است. نحوه کار رولراسکرین فیلترکیک؛ یک سرند به صورت رولراسکرین بر روی نوار نقاله ورودی به میکسرهای گندله‌سازی، اشیا فلزی و غیرفلزی از مواد فیلترکیک جداسازی شده و از طریق شوت سر ریز به طبقه همکف انتقال پیدا می‌کند.

با افزایش عرض نوار نقاله قدیمی، امکان ارسال مواد فیلترکیک تا ۱/۵ برابر افزایش یافته است.
اهمیت این پروژه به خصوص از نظر افزایش پایداری تولید و بهبود کیفیت گندله تولیدی، کاهش توقفات تولیدی و هزینه‌های نگهداری و تعمیرات مربوطه و جلوگیری از ورود اشیا فلزی و غیرفلزی از مخازن فیلترکیک به درون میکسرهای گندله‌سازی قابل بیان است.

از جمله مزایای این پروژه، افزایش کیفیت و پایداری تولید واحدهای گندله‌سازی و همچنین واحدهای تولید آهن اسفنجی و بالا بردن کیفیت و رسیدن به ابعاد و استحکام مطلوب گندله‌های تولید شده است.

بطور میانگین ۳۰ نفر به صورت مستقیم در زمان اجرای پروژه مشغول به کار بوده‌اند و ۲ نفر به صورت مستقیم در زمان بهره‌برداری مشغول به کار شده‌اند.

در احداث این پروژه ۱۰۰ درصد از ظرفیت و توان تولید داخلی استفاده شده که علیرغم شرایط تحریمی و افزایش قیمت‌ها، با هماهنگی بهره‌بردار پروژه در کنار تولید و بدون افت تولید اجرا شده است.



تحول در تولید

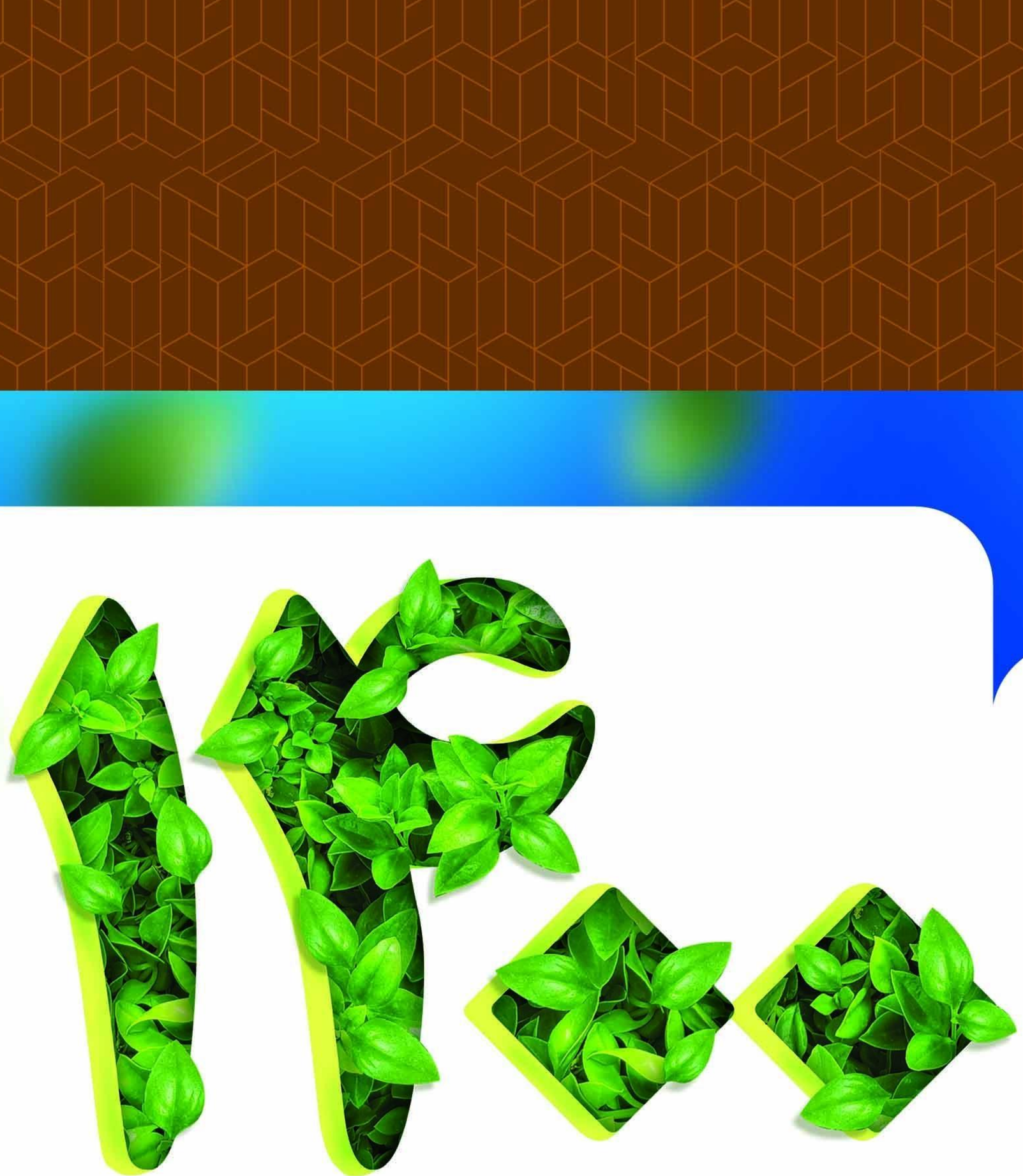
روایت ۴۰ هزار میلیارد تومان

سرمایه‌گذاری فعال
شرکت فولاد خوزستان
در توسعه

طـــرح : احداث کارخانه اکسیژن ۴

- ایجاد کارخانه تولید اکسیژن ۴ برای تامین گازهای صنعتی
- استفاده از روش EPC برای اجرای پروژه
- هدف‌گذاری به افزایش پایداری منابع تولیدی
- ایجاد فرصت برای تعمیرات برنامه‌ای در واحدهای موجود
- اشتغال‌زایی حدود ۲۰۰ نفر در زمان اجرا و حدود ۱۰۰ نفر در زمان بهره‌برداری


Linde
DELVAR AFZAR
INDUSTRIAL GASES Co.



میلیارد تومان

اجرای پروژه زیست محیطی
طی یکسال در فولاد خوزستان



KSC

طرح عمومی پشتیبانی - زیست محیطی

شرکت فولاد خوزستان

تشریح پروژه‌های طرح عمومی و پشتیبانی _ زیست‌محیطی

شرکت فولاد خوزستان در سیاست‌گزاری‌های کلان خود تنها به امر تولید و توسعه تمرکز ننموده بلکه بصورت ویژه ای حفاظت از محیط زیست را از جمله اولویت‌های کاری خود در نظر گرفته است. تلاش برای حفظ محیط زیست، کاهش آلایندگی ها و گام برداشتن در مسیر تحقق صنعت سبز از اهداف مدیریت این شرکت اعلام شده است. بر همین اساس است که در سال های اخیر شاهد اجرای پروژه ها و برنامه های خاص محیط زیستی بوده ایم که توانسته است جایگاه شرکت را در کاهش آلودگی هوا و صیانت از محیط زیست ارتقا دهد و تحسین مسئولان محیط زیستی کشور را نیز جلب نماید.

شرکت نه تنها با انجام سرمایه گذاری‌های کلان در جهت حفظ منابع طبیعی و باز استفاده از پساب‌های صنعتی، افزایش راندمان استفاده از منابع آب و کاهش غبارهای محیطی تلاش نموده است بلکه با اجرای درختکاری های گسترده و ایجاد فضای سبز به افزایش سرانه فضای سبز شهری نیز کمک نموده است.

در این حوزه، تاکنون ۲۹ پروژه با سرمایه‌گذاری ۵۸۴ میلیارد تومان به اتمام و بهره‌برداری رسیده و ۳۵ پروژه با سرمایه‌گذاری ۲/۰۳۲ میلیارد تومان در حال اجرا و یا در تدارک آغاز عملیات اجرایی هستند.

روند پیشرفت پروژه های طرح عمومی و پشتیبانی زیست محیطی

پیشرفت برنامه ای	پیشرفت اجرایی	درصد تحقق
٪ ۵۷/۳	٪ ۵۲/۵	٪ ۹۲

تعداد و مبلغ سرمایه گذاری پروژه های طرح عمومی و پشتیبانی زیست محیطی

	تعداد پروژه	میزان سرمایه‌گذاری (میلیارد تومان)
تعداد و مبلغ سرمایه‌گذاری پروژه‌های اتمام یافته طرح تا کنون	۲۹	۵۸۴
تعداد و مبلغ سرمایه‌گذاری کل پروژه‌های جاری طرح:	۳۵	۲/۰۳۲
تعداد و مبلغ سرمایه‌گذاری پروژه‌های جاری طرح-دارای قرارداد	۱۵	۹۲۱
تعداد و مبلغ سرمایه‌گذاری پروژه‌های جاری طرح- در مرحله مناقصه	۵	۶۰۶
تعداد و مبلغ سرمایه‌گذاری پروژه‌های جاری طرح-در مرحله تهیه اسناد مناقصه	۱۵	۵۰۴
تعداد و مبلغ کل سرمایه‌گذاری طرح	۶۴	۲,۶۱۶

لیست پروژه‌های اتمام یافته طرح عمومی و پشتیبانی ـ زیست‌محیطی

	نام پروژه	میزان سرمایه گذاری		
		ریالی (میلیارد ریال)	ارزی (میلیون یورو)	کل (میلیارد ریال)
۱	تصفیه‌خانه شیمیایی پسآب صنعتی	۴۴۱	۷	۲۳۸۵
۲	تامین ۲ دستگاه زنبیل کش و ۲ دستگاه پاتیل کش	۱۷	۲	۶۴۳
۳	احداث انبار نگهداری انبار آهن اسفنجی در سایت شمالی	۵۶۵	۰	۵۶۵
۴	نصب و راه اندازی جمع آوری دود کوره ۴	۳۳۰	۰	۳۳۰
۵	اجرای تغییر مسیر داکت‌های کوره‌های ۳ و ۴	۲۸۲	۰	۲۸۲
۶	غبارگیر ۲۰۰۵	۱۶۵	۰/۲	۲۲۶
۷	غبارگیر ۲۰۰۴ (برج‌های ۱۵۹ و ۲۰۰۲)	۱۲۱	۰/۳	۲۰۷
۸	جابجایی توزین ۱۲۰ تن و نصب در محل جدید	۱۷۵	۰	۱۷۵
۹	غبارگیر سیلوهای مواد رسانی	۵۵	۰/۴	۱۶۹
۱۰	بازسازی غبارگیر C4.96 10	۱۱۶	۰/۲	۱۶۴
۱۱	کنترل غبار تاور ۱۸	۴۶	۰/۲	۱۰۴
۱۲	محوطه سازی ناحیه اسکرین ۷ انباشت و برداشت	۱۰۲	۰	۱۰۲
۱۳	ساخت داکتهای آبگرد کوره ۳ و باقیمانده داکتهای کوره ۴	۶۷	۰	۶۷
۱۴	احداث جاده دسترسی سایت شمالی قراضه به y 7000 و نصب توزین زنبیل کش	۶۵	۰	۶۵
۱۵	سیستم تفکیک ضایعات آهنی و غیر آهنی	۵۸	۰	۵۸
۱۶	کف‌سازی و بتن ریزی سالن قراضه مقابل کوره‌های ۳ و ۴	۳۹	۰	۳۹
۱۷	شبکه پاکسازی واحد گندله سازی ۱	۳۶	۰	۳۶
۱۸	اجرای سیستم مه پاش در خروجی دی بین و تاورهای ۱و۲ احیا ۲	۳۰	۰	۳۰
۱۹	محوطه سازی محوطه حمل مواد فولادسازی	۲۳	۰	۲۳
۲۰	بهسازی محوطه و جاده های دسترسی سیستم تفکیک ضایعات آهنی و غیر آهنی	۲۰	۰	۲۰
۲۱	احداث رمپ محموطه سیستم تفکیک ضایعات آهنی و غیر آهنی	۱۶	۰	۱۶
۲۲	احداث رینگ شستشوی مواد رسانی	۱۵	۰	۱۵
۲۳	عملیات انتقال آب لجن برگشتی اسکرابرTT20از تیکنر دو به یک	۱۲	۰	۱۲
۲۴	ساماندهی و اصلاح بخشی از جاده مسیر فروش گندله (حد فاصل بریکت سازی تا جاده منتهی به درب ۲)	۱۰	۰	۱۰
۲۵	جابجایی و اصلاح غبارگیر ۲۰۰۱	۸	۰	۸
۲۶	احداث رینگ شستشوی واحدهای احیاء (محوطه سازی احیا ۱)	۷	۰	۷
۲۷	کنترل غبار سیستم فروش گندله - مه خشک Dry fog	۵	۰	۵
۲۸	اتصال داکتLF1 به غبارگیر کوره ۴	۳	۰	۳
۲۹	تدارکات، نصب و راه اندازی سیستم روشنایی و شستشوی محوطه تفکیک قراضه	۳	۰	۳


افتتاح و بهره برداری از پروژه
تصفیه خانه شیمیایی
پساب صنعتی

لیست پروژه‌های اجرایی _دارای قرارداد طرح عمومی و پشتیبانی _ زیست‌محیطی

	نام پروژه	میزان سرمایه گذاری		
		ریالی (میلیارد ریال)	ارزی (میلیون یورو)	کل (میلیارد ریال)
۱	اجرای دیوار توری اطراف سایت انباشت و برداشت	۱۳۶۸	۴	۲۶۷۲
۲	احداث تیکنر جدید جهت غبارگیرهای واحد موادرسانی	۷۳۲	۱/۴	۱۲۱۶
۳	افزایش ظرفیت فن G۵/۱۹ گندله‌سازی ۲ به همراه غبارگیر الکترواستاتیک	۷۲۶	۰/۵	۹۰۸
۴	احداث سالن نگهداری قراضه خشک در ضلع شمالی	۷۶۹	۰/۰	۷۶۹
۵	احداث مخازن ذخیره بنتونیت در واحدهای گندله‌سازی	۲۲۸	۱/۱	۵۸۵
۶	کنترل غبار کوره پاتیلی شماره ۱	۸۶	۱/۳	۵۱۴
۷	بهبود عملکرد غبارگیرهای MH۸ & MH۷	۲۲۴	۰/۷	۴۷۰
۸	نصب غبارگیر الکترواستاتیک جهت اسکرین گندله‌سازی ۲ و تاور ۱۶	۴۵۳	۰/۰	۴۵۳
۹	احداث انبار نگهداری آهن اسفنجی در محوطه واحد احیای شماره ۲	۴۴۹	۰/۰	۴۴۹
۱۰	احداث سیلوی آهک ۸۰۰ تنی ۲۷-۲۰ به همراه غبارگیر مربوطه	۲۴۰	۰/۴	۳۸۶
۱۱	افزایش ظرفیت غبارگیرهای ۰۰-۱۰۰۲ و ۰۰-۱۰۰۳	۲۱۵	۰/۵	۳۷۸
۱۲	عملیات شبکه جمع‌آوری و رسوب گیری رینگ شستشوی احیاها	۱۷۹	۰/۰	۱۷۹
۱۳	احداث غبارگیر سیلوی آهک ۸۰۰ تنی ۰۰-۲۰۰۷	۱۵۸	۰/۰	۱۵۸
۱۴	شبکه توزیع آب و پمپاژ رینگ شستشوی احیاها	۴۰	۰/۰	۴۰
۱۵	کنترل غبار تاور ۱۷ (در قالب الحاقیه قرارداد تاور ۱۸ انجام می‌گردد.)	۳۵	۰/۰	۳۵

لیست پروژه‌های در مرحله مناقصه طرح عمومی و پشتیبانی _ زیست‌محیطی

	نام پروژه	میزان سرمایه گذاری		
		ریالی (میلیارد ریال)	ارزی (میلیون یورو)	کل (میلیارد ریال)
۱	احداث دی‌بین سنگ آهک و کنترل غبار تریپر ۷۲ واحد انباشت و برداشت	۳۰۰۰	۰/۰	۳۰۰۰
۲	نصب سیستم برش خرسک	۲۰۰۰	۰/۰	۲۰۰۰
۳	نصب باکت ویل شماره یک	۲۰۰	۱	۴۵۴
۴	احداث شبکه جمع‌آوری آب‌های سطحی و حوضچه‌های رسوب‌گیر (محدوده زمزم ۲ و ۳)	۴۴۴	۰/۰	۴۴۴
۵	احداث شبکه توزیع آب رینگ شستشو احیاها (محدوده زمزم ۲ و ۳)	۱۶۲	۰/۰	۱۶۲

لیست پروژه‌های در مرحله مهندسی طرح عمومی و پشتیبانی _ زیست‌محیطی

	نام پروژه	میزان سرمایه گذاری		
		ریالی (میلیارد ریال)	ارزی (میلیون یورو)	کل (میلیارد ریال)
۱	احداث غبارگیر واحد بریکت‌سازی به ظرفیت ۸۰ هزار و انتقال غبارگیر ۳۰ هزار موجود به مسیر شارژ بریکت سازی	۱۰۰۰	۰	۱۰۰۰
۲	نصب غبارگیر کانوایر ۱۴۰ از زمزم ۳ به مخازن ده‌گانه	۰	۲/۲	۷۲۴
۳	انتقال پساب RO پمپ استیشن A به باند سرباره، انباشت و برداشت و بهینه‌سازی باند سرباره	۵۷۰	۰	۵۷۰
۴	افزایش ظرفیت تصفیه‌خانه فاضلاب شماره ۱	۰	۱/۴	۴۷۹
۵	افزایش ظرفیت غبارگیر آسیاب آهک	۰	۱/۴	۴۵۲
۶	افزایش ظرفیت غبارگیر ۰۰-۱۰۰۱ زمزم ۱	۴۵۰	۰	۴۵۰
۷	نصب غبارگیر جدید سیستم تفکیک قراضه	۰/۰	۱/۱	۳۶۲
۸	سیستم انتقال نیوماتیک غبار و غبارگیر تاور TT۲۲	۲۲۰	۰	۲۲۰
۹	بهینه‌سازی غبارگیر ۰۰-۲۰۰۲ واحد موادرسانی	۰/۰	۰/۵	۱۸۱
۱۰	تکمیل رینگ شستشوی محوطه واحد بریکت‌سازی	۱۵۰	۰/۰	۱۵۰
۱۱	سیستم وکیوم کلینر استشنری میکس بین	۰/۰	۰/۴	۱۳۷
۱۲	نصب شوت آکاردئونی جهت تخلیه داست بین و احداث سه دیواری در محل استقرار کامیون و غبارگیرهای احیا	۱۲۰	۰/۰	۱۲۰
۱۳	کنترل غبار سیستم بارگیری اضطراری آهن اسفنجی واحد احیا ۲	۰/۰	۰/۳	۹۱
۱۴	کنترل غبار هاپر ۱۷۵ و ۱۶۲	۰/۰	۰/۳	۹۱
۱۵	کفسازی انبار ضایعات بازیافتی	۱۵	۰/۰	۱۵



پروژهٔ اجرای دیوار توری اطراف سایت انباشت و برداشت

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)	میزان اشتغال زایی (نفر)	واحد متولی
۴	۱/۳۶۸	۲/۶۷۲	۳۱	مدیریت پروژه های مواد اولیه
تاریخ شروع پروژه	**درصد پیشرفت کلی**	**مدت زمان اجرای پروژه (ماه)**	**استفاده از توان داخلی**	**وضعیت کنونی**
۱۴۰۰/۰۵/۱۲	٪ ۶۸	۳۰	۷۰درصد	جاری - دارای قرارداد

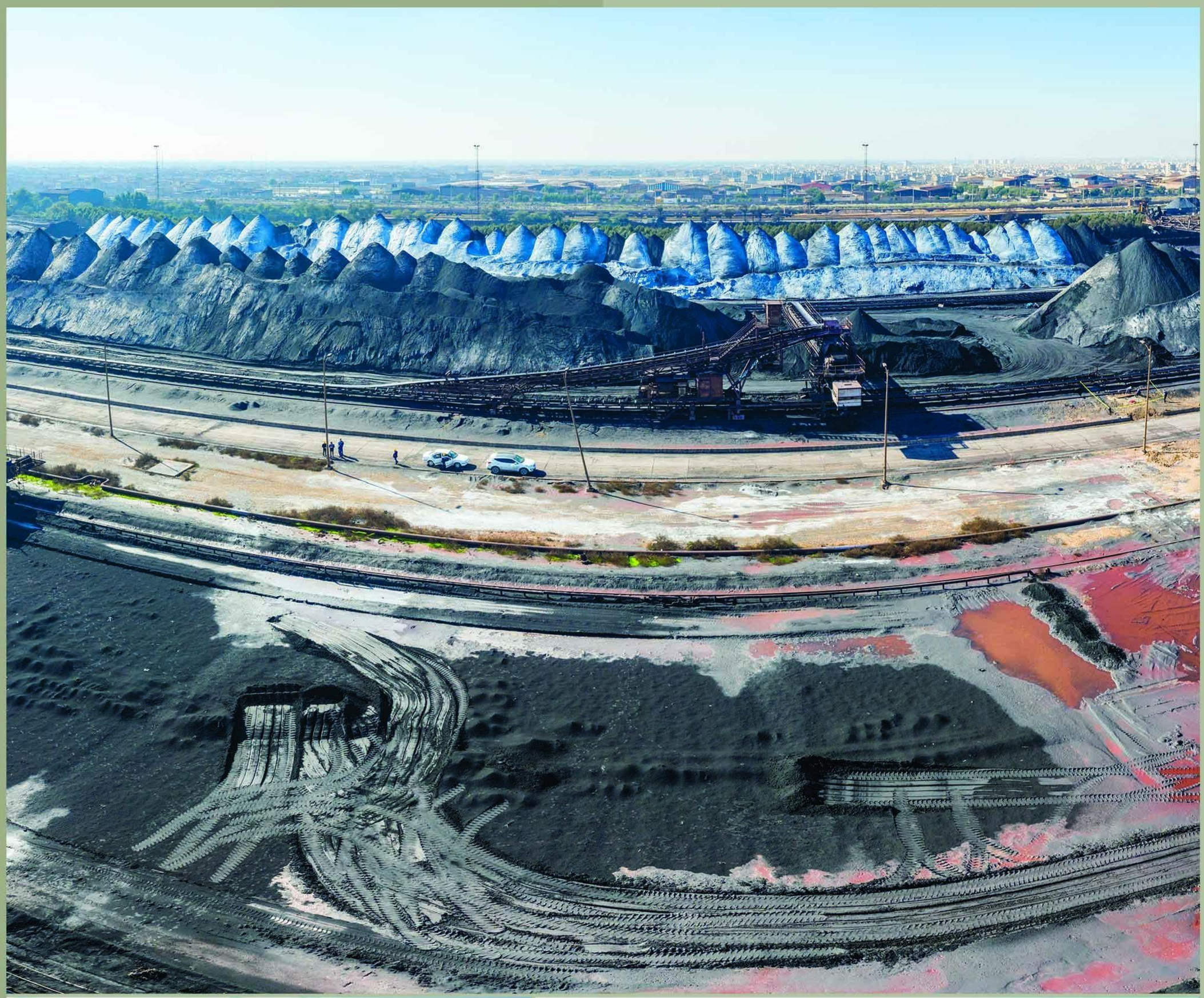
این پروژه برای اولین بار در ایران و منطقه با هدف کنترل بادبردگی مواد از انبارهای سنگ آهن در مساحت ۴۰ هکتار، به طول ۲٫۸ کیلومتر و ارتفاع ۲۷ متر به روش EPC در حال اجراست. این دیوار از ۱۰ عدد پایه فولادی سنگین ، ۸۷ پایه فولادی سبک، تور با درصد تخلخل مشخص و همچنین کابل و گیره جهت نگهداشتن توری‌ها تشکیل می گردد. پس از اجرای پروژه میزان کاهش سرعت باد بعد از توری به میزان ۷۰ درصد کاهش می‌یابد و باعث کاهش میزان بادبردگی مواد بین ۸۰ تا ۹۰ درصد خواهد شد.

با توجه به این‌که باد عامل اصلی پراکندگی ذرات می‌باشد، محدوده انباشت و برداشت فولاد خوزستان دارای ۴ انبار رو باز مواد اولیه ورودی سنگ آهن و آهک به ارتفاع ۱۸ متر می‌باشد.

پراکندگی این مواد در سطح فولاد خوزستان منجر به آلودگی هوای محوطه، عوارض ایمنی و بهداشتی، آسیب به تجهیزات و همچنین باعث خسارت مالی ناشی از اتلاف مواد می‌شود.

با نصب دیوار توری با ارتفاع حدود ۲۷ متر در پیرامون محدوده انباشت مواد، میزان کاهش سرعت باد بعد از توری حداقل به میزان ۷۰ درصد کاهش پیدا خواهد نمود و همچنین باعث کاهش میزان بادبردگی مواد بعد ار اجرای پروژه بین ۸۰ تا ۹۰ درصد می‌باشد.

بطور میانگین ۲۵ نفر به صورت مستقیم در زمان اجرای پروژه مشغول به کار هستند و حدود ۶ نفر به صورت مستقیم در زمان بهره‌برداری مشغول به کار خواهند شد.
در احداث این پروژه ۷۰ درصد از ظرفیت و توان تولید داخلی استفاده شده است.







پروژهٔ تصفیه‌خانه شیمیایی پسآب صنعتی

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)	میزان اشتغال زایی (نفر)	واحد متولی
۷	۴۴۱	۲/۳۸۵	۱۲۴	مدیریت پروژه های سیالات

درصد پیشرفت کلی	مدت زمان اجرای پروژه (ماه)	استفاده از توان داخلی	وضعیت کنونی
٪ ۱۰۰	۳۸	٪ ۱۰۰	اتمام یافته ۱۴۰۱

این پروژه در زمینی به مساحت حدودی ۱۵هزار مترمربع و سطح زیربنای ۸ هزار مترمربع به روش **EPC** احداث شده است. با اجرای این پروژه ۶۰درصد از پساب شرکت مجدد به سیکل تولید باز می‌گردد و سبب کاهش وابستگی به منابع طبیعی می‌شود.

این تصفیه خانه با هدف بازیافت پساب صنعتی، کاهش برداشت آب خام از کارون، بهینه‌سازی مصرف آب با ظرفیت تولید ۷۵۰ مترمکعب آب RO با راندمان ۸۵٪ و مواد اولیه مصرفی پساب خروجی از تصفیه‌خانه فاضلاب صنعتی به میزان ۹۰۰ مترمکعب طراحی و اجرا شده است و کاهش میزان **TDS** آب ورودی از ۳۷۰۰ به زیر ۱۰۰ در خروجی را به دنبال دارد.

برگشت پساب صنعتی با هدف تصفیه مجدد و تهیه محصول قابل استفاده به دو صورت آب صنعتی و یا آب RO مزیت مهم اجرای این پروژه بوده و شرکت فولاد خوزستان را به عنوان اولین شرکت فولادی مطرح نمود که پساب صنعتی خود را وارد سیکل بازچرخانی نموده است.

بطور میانگین ۱۰۰ نفر به صورت مستقیم در زمان اجرای پروژه مشغول به کار بوده‌اند و حدود ۲۴ نفر به صورت مستقیم نیز در زمان بهره‌برداری مشغول به کار شده‌اند.

در احداث این پروژه ۱۰۰ درصد از ظرفیت و توان تولید داخلی استفاده شده است. این پروژه در شرایط سخت تحریمی، افزایش شدید قیمت‌ها اجرا شده است.



پروژهٔ احداث انبار نگهداری انبار آهن اسفنجی در سایت شمالی

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)	میزان اشتغال زایی (نفر)	واحد متولی
۰	۵۶۵	۵۶۵	۳۰	مدیریت پروژه های ساختمان و سازه

درصد پیشرفت کلی	مدت زمان اجرای پروژه (ماه)	استفاده از توان داخلی	وضعیت کنونی
٪ ۱۰۰	۲۱	٪ ۱۰۰	اتمام یافته ۱۴۰۱

این پروژه شامل ۱۴عدد سه دیواره (دو ردیف هفت تایی) مسقف با ابعاد ۲۰*۲۰ و ارتفاع ۱۲ متر است. در هر یک از حوضچه‌ها فضایی به ابعاد ۱۰*۲۰ به عنوان فضای ذخیره آهن اسفنجی و مابقی به عنوان فضای تخلیه و بارگیری (بارانداز) در نظر گرفته شده است. اجرای پروژه به روش PC بوده است.

احداث سوله مسقف جهت محافظت دپوی آهن اسفنجی از باران و همچنین جلوگیری از آسیب‌های زیست محیطی آهن اسفنجی، هدف اجرای این پروژه بوده است که جلوگیری از کاهش درصد فلزی دپو آهن اسفنجی و جلوگیری از انتشار گرد و غبار در زمان تخلیه و بارگیری آهن اسفنجی را بدنبال دارد.

بطور میانگین ۲۵ نفر به صورت مستقیم در زمان اجرای پروژه مشغول به کار بوده‌اند و حدود ۵ نفر نیز به صورت مستقیم نیز در زمان بهره‌برداری مشغول به کار می باشند.

در احداث این پروژه ۱۰۰ درصد از ظرفیت و توان تولید داخلی استفاده شده است که با توجه به شرایط سخت تحریمی و افزایش شدید قیمت‌ها دارای اهمیت است.




انبار

پروژهٔ احداث انبار نگهداری آهن اسفنجی در محوطه واحد احیا۲

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)	میزان اشتغالزایی (نفر)	واحد متولی
۰	۴۴۹	۴۴۹	۲۵	مدیریت پروژه های ساختمان و سازه
تاریخ شروع پروژه	درصد پیشرفت کلی	مدت زمان اجرای پروژه (ماه)	استفاده از توان داخلی	وضعیت کنونی
۱۴۰۰/۰۴/۰۱	٪ ۹۷	۲۶	٪ ۱۰۰	جاری - دارای قرارداد

این پروژه شامل فضایی مسقف به میزان ۴۴۰۰ مترمربع و ارتفاع ۱۴ متر است که به عنوان فضای ذخیره آهن اسفنجی و رمیت و مابقی یه عنوان فضای تخلیه و بارگیری (بار انداز) در نظر گرفته شده است. همچنین جاده‌های بتنی حد فاصل این فضاها نیز به ابعاد ۱۳۲۶ متر مربع دیده شده است. احداث این انبار به روش PC انجام می‌شود.

احداث سوله مسقف، باعث محافظت از دپوی آهن اسفنجی از باران و جلوگیری از آثار مخرب زیست محیطی آن، جلوگیری از انتشار گرد و غبار در زمان تخلیه و بارگیری آهن اسفنجی و همچنین جلوگیری از کاهش درصد فلزی دپو آهن اسفنجی می‌شود.

بطور میانگین ۲۵ نفر به صورت مستقیم در زمان اجرای پروژه مشغول به کار هستند.

در احداث این پروژه ۱۰۰ درصد از ظرفیت و توان تولید داخلی استفاده شده است.





پروژهٔ افزایش ظرفیت غبارگیرهای ۱۰-۰۲ و ۱۰-۰۳

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)	میزان اشتغال زایی (نفر)	واحد متولی
۰/۴۹	۲۱۵	۳۷۸	۳۳	مدیریت پروژه های مواد اولیه

درصد پیشرفت کلی	مدت زمان اجرای پروژه (ماه)	استفاده از توان داخلی	وضعیت کنونی
٪۹۶	۳۵	٪ ۱۰۰	جاری - دارای قرارداد

یکی از پروژه های شرکت فولاد خوزستان برای بهبود شرایط محیط زیستی، افزایش ظرفیت غبارگیرهای ۱۰-۰۲ و ۱۰-۰۳ است.

این پروژه به روش **EPC** اجرا می‌شود و در آن جمع‌آوری غبارهای ۱۰-۰۳ & ۱۰-۰۲ موجود در احیا و احداث دو واحد غبارگیر تر با ظرفیت‌های بالاتر به جای آن‌ها و لوله‌کشی مربوطه جهت جمع‌آوری غبار از تاورهای (۱۰-۳/۲۰ ، ۱۰-۱۹، ۱۰-۲۱) و (۱۰-۱/۲۰ و ۱۰-۲/۲۰) انتقال لجن ناشی از غبارزدائی تعریف شده است.

کاهش غبار محیطی در ناحیه حمل مواد احیاها و احداث دو واحد غبارگیر با ظرفیت‌های ۸۰۰۰۰ نرمال متر مکعب بر ساعت از اهداف این پروژه است.

بطور میانگین ۳۰ نفر به صورت مستقیم در زمان اجرای پروژه مشغول به کار هستند و ۳ نفر به صورت مستقیم نیز در زمان بهره‌برداری مشغول به کار خواهند شد.

در احداث این پروژه ۱۰۰ درصد از ظرفیت و توان تولید داخلی استفاده شده است و با هماهنگی بهره‌بردار پروژه در کنار تولید و بدون افت تولید اجرا شده است.



پروژهٔ غبارگیر ۲۰-۰۵

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)	میزان اشتغال زایی (نفر)	واحد متولی
۰/۲۳	۱۶۵	۲۲۶	۳۵	مدیریت پروژه های مواد اولیه

درصد پیشرفت کلی	مدت زمان اجرای پروژه (ماه)	استفاده از توان داخلی	وضعیت کنونی
٪۱۰۰	۳۱	٪ ۱۰۰	اتمام یافته ۱۴۰۱

از پروژه‌های دیگری که بهبود شرایط زیست محیطی در فولاد خوزستان را به دنبال خواهد داشت پروژهٔ غبارگیر ۲۰-۰۵ است که شامل یک دستگاه غبارگیر تر به ظرفیت تقریبی ۸۰،۰۰۰ نرمال مترمکعب بر ساعت می‌باشد.

هدف از اجرای این پروژه که به روش EPC اجرا گردیده، جمع‌آوری غبار از محل ریزش آهن اسفنجی در برج‌های انتقال ۲۸-۱۰ و خروجی کانوایرهای ۷۵، ۷۶، ۷۷ و۷۸ در نواحی سیلوهای چهارگانه، تاور شارژ اضطراری و تاور ۱۵۵ بوده است. غبارگیر این پروژه از نوع غبارگیرهای‌تر است.

به منظور رفع آلودگی‌های زیست محیطی ناشی از نرمه‌های آهن اسفنجی در آن ناحیه، احداث غبارگیر جدید ضرورت یافته بود.

بطور میانگین ۳۰ نفر به صورت مستقیم در زمان اجرای پروژه مشغول به کار بوده‌اند و حدود ۵ نفر نیز به صورت مستقیم نیز در زمان بهره‌برداری مشغول به کار می‌شوند.

در احداث این پروژه ۱۰۰ درصد از ظرفیت و توان تولید داخلی استفاده شده است.

این پروژه در شرایط سخت تحریمی، افزایش شدید قیمت‌ها و با هماهنگی بهره‌بردار پروژه در کنار تولید و بدون افت تولید اجرا شده است.



پروژهٔ غبارگیر ۲۰۰۴ (برج‌های ۱۵۹ و ۲۰-۰۲)

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)	میزان اشتغال زایی (نفر)	واحد متولی
۰٫۳۲	۱۲۱	۲۰۷	۳۳	مدیریت پروژه های مواد اولیه

درصد پیشرفت کلی	مدت زمان اجرای پروژه (ماه)	استفاده از توان داخلی	وضعیت کنونی
٪۱۰۰	۲۸	٪ ۱۰۰	اتمام یافته ۱۴۰۱

این پروژه دارای یک مجموعه غبارزدایی شامل یک دستگاه غبارگیر تر به ظرفیت ۴۴۰۰۰ نرمال مترمکعب در ساعت و اجرای شبکه‌های لوله‌کشی از مبادی تولید غبار توسط هود پوشش محل‌های ریزش مواد و شوت‌های خروجی می باشد. همچنین در این پروژه که به روش **EPC** اجرا گردیده، اجرای کلیه زیربناها از قبیل تامین آب برای غبارگیر و تخلیه و هدایت لجن تولید شده در غبارگیر، برق‌رسانی برای غبارگیر و همچنین کنترل و ابزار دقیق و اینترلاک‌های مربوطه به بهره‌برداری رسیده است.

هدف از اجرای این پروژه بهبود وضعیت زیست محیطی با جمع‌آوری غبار از محل ریزش آهن اسفنجی در نوار نقاله‌های برج‌های ۱۵۹ و ۲۰-۰۲ (سیلوی ۲۰۰۰ مترمکعبی آهن اسفنجی) بوده است و در آن از فنآوری شرکت **TREMA** آلمان استفاده شده است.

اجرای پروژه با وجود کمبود فضا در ۳۰۰ مترمربع مساحت انجام شده و غبارگیری از ۲۲ نقطه مکش و کاهش آلودگی زیست محیطی را به دنبال دارد.

بطور میانگین ۳۰ نفر به صورت مستقیم در زمان اجرای پروژه مشغول به کار بوده‌اند و ۳ نفر نیز به صورت مستقیم در زمان بهره‌برداری مشغول به کار شده‌اند.

در احداث این پروژه در شرایط تحریمی و افزایش شدید قیمت‌ها، بطور ۱۰۰ درصد از ظرفیت و توان تولید داخلی استفاده شده و با هماهنگی بهره‌بردار پروژه در کنار تولید و بدون افت تولید اجرا شده است.



پروژهٔ غبارگیر سیلوهای مواد رسانی

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)	میزان اشتغال زایی (نفر)	واحد متولی
۰/۴۲	۷۶	۱۸۹	۳۵	مدیریت پروژه های فولادسازی

درصد پیشرفت کلی	مدت زمان اجرای پروژه (ماه)	استفاده از توان داخلی	وضعیت کنونی
٪۱۰۰	۴۶	٪ ۷۰	به بهره برداری رسیده ۱۴۰۱

اختلاط مواد اولیه در **Mix Bin** آلودگی زیست محیطی و انتشار غبار فراوانی به همراه داشته است از این رو به جهت کاهش آلودگی‌های زیست محیطی اجرای این پروژه در دستور کار قرار گرفته است.

این مجموعه غبارزدایی شامل یک دستگاه غبارگیر تر به ظرفیت ۸۰۰۰۰ نرمال متر مکعب در ساعت و اجرای شبکه‌های لوله کشی از مبادی تولید غبار توسط هود و پوشش محل‌های ریزش مواد و شوت‌های خروجی می باشد و به روش **EPC** اجرا شده است. همچنین در این پروژه اجرای کلیه زیربنائی‌ها از قبیل تامین آب برای غبارگیر و تخلیه و هدایت لجن تولید شده در غبارگیر، برق رسانی برای غبارگیر و همچنین کنترل و ابزار دقیق و اینترلاک‌های مربوطه صورت گرفته است.

در غبارگیر تر سیلوهای موادرسانی **Mix Bin** از تکنولوژی شرکت میکروپل استفاده شده و کاهش محسوس غبار ناشی از اختلاط مواد اولیه در **Mix Bin** را باعث می شود.

بطور میانگین ۳۰ نفر به صورت مستقیم در زمان اجرای پروژه مشغول به کار بوده‌اند و ۵ نفر نیز به صورت مستقیم در زمان بهره‌برداری مشغول به کار خواهند شد.

در احداث این پروژه ۷۰ درصد از ظرفیت و توان تولید داخلی استفاده شده و با وجود شرایط تحریمی، افزایش شدید قیمت‌ها، با هماهنگی بهره‌بردار پروژه در کنار تولید و بدون افت تولید اجرا شده است.



پروژهٔ احداث سالن نگهداری قراضه خشک در ضلع شمالی

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)	میزان اشتغال زایی (نفر)	واحد متولی
۰	۷۶۹	۷۶۹	۳۰	مدیریت پروژه‌های ساختمان و سازه

درصد پیشرفت کلی	مدت زمان اجرای پروژه (ماه)	استفاده از توان داخلی	وضعیت کنونی
٪۱۰۰	۴۶	٪۱۰۰	به بهره برداری رسیده ۱۴۰۱

این سالن به منظور نگهداری قراضه خشک در ضلع شمالی جهت ساماندهی و کنترل آلودگی آیل سرباره و قراضه به روش PC احداث می شود. همچنین احداث سوله و حوضچه‌های بارگیری قراضه فرآوری شده در حال انجام است.

هدف از اجرای این پروژه، تامین قراضه خشک برای فولادسازی در زمان بارندگی، انتقال سیستم بارگیری زنبیل قراضه به بیرون سایت فولادسازی جهت کاهش آلودگی سایت فولادسازی و ساماندهی و کنترل آلودگی آیل سرباره و قراضه می‌باشد.

این سالن دارای ظرفیت مورد نیاز ۳ روز قراضه خشک برای فولادسازی است.

بطور میانگین ۳۰ نفر به صورت مستقیم در زمان اجرای پروژه مشغول به کار هستند.

در احداث این پروژه ۱۰۰ درصد از ظرفیت و توان تولید داخلی استفاده شده است.











طرح تهیه شیر خشک

روایت ۴۰ هزار میلیارد تومان

سرمایه گذاری فعال
شرکت فولاد خوزستان
در توسعه

طـــرح : دیوار توری اطراف سایت انباشـت و برداشـت

- احداث دیوار توری جهت کنترل بادبردگی مواد انباشت و برداشت سنگ‌آهن
- کاهش سرعت باد و بادبردگی مواد
- اشتغالزایی حدود ۲۵ نفر در مراحل اجرا و ۶ نفر در زمان بهره‌برداری
- استفاده از ۷۰٪ از ظرفیت و توان تولید داخلی









KSC

طرح عمومی و پشتیبانی - ساختمانی

شرکت فولاد خوزستان

تشریح پروژه‌های طرح عمومی و پشتیبانی _ ساختمانی

شرکت فولاد خوزستان در سیاستگزاری‌های کلان خود تنها به امر تولید و توسعه تمرکز ننموده بلکه بصورت ویژه‌ای حفاظت از محیط زیست را از جمله اولویت های کاری خود در نظر گرفته است. تلاش برای حفظ محیط زیست، کاهش آلایندگی‌ها و گام برداشتن در مسیر تحقق صنعت سبز از اهداف مدیریت این شرکت اعلام شده است.

بر همین اساس است که در سال‌های اخیر شاهد اجرای پروژه‌ها و برنامه‌های خاص محیط زیستی بوده ایم که توانسته است جایگاه شرکت را در کاهش آلودگی هوا و صیانت از محیط زیست ارتقا دهد و تحسین مسئولان محیط زیستی کشور را نیز جلب نماید. شرکت نه تنها با انجام سرمایه‌گذاری‌های کلان در جهت حفظ منابع طبیعی و باز استفاده از پساب‌های صنعتی، افزایش راندمان استفاده از منابع آب و کاهش غبارهای محیطی تلاش نموده است بلکه با اجرای درختکاری‌های گسترده و ایجاد فضای سبز به افزایش سرانه فضای سبز شهری نیز کمک نموده است.

در این حوزه، تاکنون ۲۹ پروژه با سرمایه‌گذاری ۵۸۴ میلیارد تومان به اتمام و بهره‌برداری رسیده و ۳۵ پروژه با سرمایه‌گذاری ۲/۰۳۲ میلیارد تومان در حال اجرا و یا در تدارک آغاز عملیات اجرایی هستند.

روند پیشرفت پروژه های طرح عمومی و پشتیبانی زیست محیطی

پیشرفت برنامه ای	پیشرفت اجرایی	درصد تحقق
٪ ۲۹/۱	٪ ۲۶/۶	٪۹۱

تعداد و مبلغ سرمایه گذاری پروژه های طرح عمومی و پشتیبانی ساختمانی

	تعداد پروژه	میزان سرمایه‌گذاری (میلیارد تومان)
تعداد و مبلغ سرمایه‌گذاری پروژه‌های اتمام یافته طرح تا کنون	۶۷	۵۷۹
تعداد و مبلغ سرمایه‌گذاری کل پروژه‌های جاری طرح:	۷۴	۳/۱۴۳
تعداد و مبلغ سرمایه‌گذاری پروژه‌های جاری طرح-دارای قرارداد	۲۰	۵۷۴
تعداد و مبلغ سرمایه‌گذاری پروژه‌های جاری طرح- در مرحله مناقصه	۱۳	۷۸۶
تعداد و مبلغ سرمایه‌گذاری پروژه‌های جاری طرح-در مرحله تهیه اسناد مناقصه	۳۹	۱/۷۶۵
تعداد و مبلغ کل سرمایه‌گذاری طرح	۱۳۹	۳/۷۰۲

لیست پروژه‌های اتمام یافته طرح عمومی و پشتیبانی _ ساختمانی

	نام پروژه	میزان سرمایه گذاری		
		ریالی (میلیارد ریال)	ارزی (میلیون یورو)	کل (میلیارد ریال)
۱	مجموعه فرهنگی ورزشی فولاد خوزستان (استادیوم ۳۰ هزار نفری)	۱,۲۳۹	۰	۱,۲۳۹
۲	عملیات تکمیلی ساختمان کوی ملت	۱۰۶۰	۰	۱۰۶۰
۳	عملیات ساختمانی شماره ۷	۳۲۰	۰	۳۲۰
۴	عملیات تکمیلی احداث خط دوم جاده روبه روی ۳۰۰ دستگاه (دوباند کردن)	۳۰۰	۰	۳۰۰
۵	پارکینگ درب یک - فاز یک	۲۹۱	۰	۲۹۱
۶	بیمارستان ۹۶ تختخوابی شرکت فولاد خوزستان - فاز اول	۲۶۸	۰	۲۶۸
۷	احداث دیوار اطراف پارکینگ استادیوم	۱۴۹	۰	۱۴۹
۸	احداث ساختمان مانیتورینگ و مدیریت بحران	۱۴۵	۰	۱۴۵
۹	احداث سوله نگهداری موتورهای هایتنشن در محدوده انبار ۹۵۰ مواد اولیه	۱۲۵	۰	۱۲۵
۱۰	محوطه‌سازی محل استقرار پاتیل‌های سرباره جهت اجرایی نمودن سیستم گردش پاتیل	۸۹	۰	۸۹
۱۱	اصلاح و بازسازی جاده ورودی درب ۵ شرکت فولاد خوزستان	۸۷	۰	۸۷
۱۲	بازسازی و نوسازی دیوارهای ضلع جنوبی	۷۷	۰	۷۷
۱۳	اجرای تقاطع همسطح خیابان امام خمینی با ریل راه آهن جنب بازار آهن فروشان	۷۳	۰	۷۳
۱۴	آسفالت نمودن جاده حد فاصل درب ۲ تا میدان فولاد	۷۳	۰	۷۳
۱۵	مسقف نمودن و نصب جرثقیل محوطه ۹۵۰ انبار قطعات یدکی مواد اولیه	۷۱	۰	۷۱
۱۶	عملیات تکمیلی استادیوم ۳۰ هزار نفری	۷۰	۰	۷۰
۱۷	بازسازی و نوسازی دیوارهای ضلع غربی	۶۱	۰	۶۱
۱۸	احداث پارکینگ درب چهار- فاز ۲	۶۰	۰	۶۰
۱۹	احداث جاده VIP ورزشگاه به جاده ۳۰۰ دستگاه	۵۸	۰	۵۸
۲۰	پارکینگ استادیوم فولاد و دسترسی های آن	۵۵	۰	۵۵
۲۱	عملیات روشنایی پارکینگ استادیوم	۵۵	۰	۵۵
۲۲	اصلاح و بازسازی انبار شماره ۷ انبارهای قطعات یدکی و فولادسازی	۵۳	۰	۵۳
۲۳	انجام اصلاحات اساسی بر روی انبار بنتونیت گندله‌سازی	۵۰	۰	۵۰
۲۴	بهسازی ساختمان اتاق کنترل وmcc احیاء جهت متمرکز نمودن آزمایشگاهها	۵۰	۰	۵۰
۲۵	اجرای سیستم روشنایی دیوار ضلع شمالی و نصب پایه های دوربین مدار بسته	۴۹	۰	۴۹
۲۶	توسعه کارگاه تعمیرات فولادسازی	۴۸	۰	۴۸
۲۷	احداث جاده جهت تسهیل در دسترسی به سیستم تفکیک ضایعات و سایت قراضه	۴۸	۰	۴۸
۲۸	روشنایی جاده درب ۲ تا میدان فولاد، جاده انتنی و جاده روبروی ۳۰۰ دستگاه	۴۸	۰	۴۸
۲۹	مقاوم سازی لوله آب تصفیه خانه به کارخانه فولاد در تقاطع جاده جدید شهرداری کوی مهدیس	۴۸	۰	۴۸
۳۰	عملیات تجمیع پروژه‌های ساختمانی اتاقک ناظرین باند سرباره و ساختمان کنترل کیفی	۴۴	۰	۴۴
۳۱	درمانگاه قلعه چنان	۴۰	۰	۴۰
۳۲	شیفت سرویس زمزم ۲ و ۳	۴۰	۰	۴۰
۳۳	بازسازی و نوسازی دیوارهای ضلع شرقی	۳۹	۰	۳۹
۳۴	ترمیم و بازسازی جاده های پیرامونی شرکت فولاد خوزستان	۳۷	۰	۳۷
۳۵	یادمان شهدا و نصب گنبد و گلدسته های مسجد فولاد خوزستان	۳۷	۰	۳۷
۳۶	ساماندهی استقرار پرسنل نظارت و پیمانکاران در آیل ۵۰ تن	۳۲	۰	۳۲


شرکت فولاد خوزستان
KSC

لیست پروژه‌های اتمام یافته طرح عمومی و پشتیبانی _ ساختمانی

	نام پروژه	میزان سرمایه گذاری		
		ریالی (میلیارد ریال)	ارزی (میلیون یورو)	کل (میلیارد ریال)
۳۷	ساخت اتاق نت جرثقیل‌ها روی سقف فولادسازی	۲۸	۰	۲۸
۳۸	احداث جاده دسترسی تعمیراتی به پایهٔ پست ۹۰۰ و خط هوایی پساب و ترانس‌های روشنایی راه آهن	۲۸	۰	۲۸
۳۹	احداث کنترل زمان درب ۳	۲۵	۰	۲۵
۴۰	عملیات ساختمانی سطح شرکت ۶	۲۵	۰	۲۵
۴۱	احداث ساختمان اداری و خدماتی پرسنل انباشت و برداشت در منطقه X=۲۰۰	۲۵	۰	۲۵
۴۲	ساخت سایبان برای ورودی و خروجی درب شماره ۲	۲۳	۰	۲۳
۴۳	شیفت سرویس حمل مواد	۲۲	۰	۲۲
۴۴	احداث سایت فرآوری قراضه شرکت در پادگان شهید واعظی - فاز ۱	۲۰	۰	۲۰
۴۵	تکمیل بسترسازی و روشنایی سایت هفت هکتاری فاز ۲	۲۰	۰	۲۰
۴۶	احداث حوضچه بتنی واحد اکسیژن و استراحتگاه نت انباشت و برداشت	۲۰	۰	۲۰
۴۷	توسعه فضای استقرار کارگاه تسمه نقاله	۱۸	۰	۱۸
۴۸	نصب داکتهای تغییر مسیر کوره ۲	۱۸	۰	۱۸
۴۹	احداث آسانسور جهت سیلوهای دهگانه	۱۸	۰	۱۸
۵۰	عملیات ساختمانی سطح شرکت	۱۷	۰	۱۷
۵۱	فاز دوم زهکشی باند سرباره	۱۵	۰	۱۵
۵۲	احداث جاده اتصال کمربندی آبادان به اتوبان فولاد - جاده آنتنی	۱۵	۰	۱۵
۵۳	افزایش ضریب حفاظتی انبار قطعات یدکی فولادسازی	۱۴	۰	۱۴
۵۴	ساماندهی انبار کک روبروی انبار مواد افزودنی	۱۲	۰	۱۲
۵۵	محوطه سازی سازی انبار روباز و اصلاح انبار کک و احداث ۳ دیواری	۱۲	۰	۱۲
۵۶	تکمیل و راه اندازی جاده شمالی	۱۲	۰	۱۲
۵۷	احداث جاده دسترسی حدفاصل درب۲ تا فلکه فولاد	۱۰	۰	۱۰
۵۸	کارهای باقی مانده SVC ها	۹	۰	۹
۵۹	احداث پارکینگ در حاشیه جاده X۲۰۰	۸	۰	۸
۶۰	مخزن آب آشامیدنی ۲۰۰ دستگاه	۸	۰	۸
۶۱	اصلاح سیستم زهکشی باند سرباره	۸	۰	۸
۶۲	احداث دیوار و محوطه سازی شمال پست اصلی برق	۷	۰	۷
۶۳	اصلاح انبارهای سطح شرکت	۷	۰	۷
۶۴	ساختمان بانک	۷	۰	۷
۶۵	احداث ساختمان انبار مکانیک و بازسازی حوضچه های پیش ته نشین تصفیه خانه کوت عبدالله	۵	۰	۵
۶۶	دیوار جدید ضلع شمالی	۳	۰/۰	۳
۶۷	احداث جاده بیرونی درب ۵	۳	۰	۳



لیست پروژه‌های اجرایی _دارای قرارداد طرح عمومی و پشتیبانی _ ساختمانی

	نام پروژه	میزان سرمایه گذاری		
		ریالی (میلیارد ریال)	ارزی (میلیون یورو)	کل (میلیارد ریال)
۱	احداث کارگاه تعمیراتی ترانسفورماتور	۹۹۴	۱	۱/۴۷۱
۲	پارکینگ درب یک در زمین‌های تملیک شدهٔ جنوبی (فاز دوم) و احداث جاده جدید حمل سرباره از درب ۵ به پادگان شهید واعظی	۸۲۶	۰	۸۲۶
۳	احداث سایت فرآوری قراضه شرکت در پادگان شهید واعظی - فاز ۲	۷۱۶	۰	۷۱۶
۴	بازسازی و تعریض اساسی جاده قلعه چنعان به شهرستان کارون (کانتکس)	۳۳۶	۰	۳۳۶
۵	ساماندهی اسکله فولاد خوزستان جهت تبدیل به پایانه صادراتی بندر امام خمینی	۳۱۰	۰	۳۱۰
۶	عملیات طرح بازسازی زمین ۷ هکتاری پایانه صادراتی بندر امام خمینی (ره)	۲۸۹	۰	۲۸۹
۷	محوطه‌سازی و جمع‌آوری آب‌های سطحی محوطه توزین ریلی	۲۷۸	۰	۲۷۸
۸	سوله انبار مواد شیمیایی	۲۶۶	۰	۲۶۶
۹	توسعه ساختمان توزیع و تعمیرات برق	۲۰۰	۰	۲۰۰
۱۰	ساختمان دفتر فنی معاونت پروژه‌ها و مدیریت ایمنی	۲۰۰	۰	۲۰۰
۱۱	محوطه‌سازی حمل مواد فولادسازی و سیلوهای چهارگانه - فاز دوم	۱۵۱	۰	۱۵۱
۱۲	ساماندهی و احداث انبار جدید گازهای صنعتی	۱۵۰	۰	۱۵۰
۱۳	اجرای سردرب ورودی شرکت (درب شماره یک)	۱۵۰	۰	۱۵۰
۱۴	احداث ساختمان خدمات بهداشتی موکب فولاد خوزستان	۱۰۸	۰	۱۰۸
۱۵	تجمیع پروژه‌های بخش فولادسازی	۸۰	۰	۸۰
۱۶	دوطبقه نمودن ساختمان واحد طراحی و مهندسی	۷۰	۰	۷۰
۱۷	اجرای جاده‌ها و تسطیح فضای سبز محدوده ۲۴ هکتاری ۲۰۰ دستگاه	۶۲	۰	۶۲
۱۸	سازه نگهداری آهک خریداری شده در زمان تعمیرات سالیانه	۳۴	۰	۳۴
۱۹	تهیه و نصب آسانسور و فونداسیون و سازه های مورد نیاز آن در اتاق کنترل جدید پمپ خانه مرکزی	۲۴	۰	۲۴
۲۰	کارهای تکمیلی پست‌های ۶، ۱۳، ۱۴ و کمپینگ _ فاز دوم	۱۷	۰	۱۷

لیست پروژه‌های در مرحله مناقصه طرح عمومی و پشتیبانی _ ساختمانی

	نام پروژه	میزان سرمایه گذاری		
		ریالی (میلیارد ریال)	ارزی (میلیون یورو)	کل (میلیارد ریال)
۱	احداث ساختمان اداری جدید فولاد خوزستان	۳/۶۵۵	۰	۳/۶۵۵
۲	احداث مرکز جدید آموزش و توسعه منابع انسانی	۲/۳۸۹	۰	۲/۳۸۹
۳	عملیات ساختمانی شماره۸	۶۹۴	۰	۶۹۴
۴	ترمیم و بازسازی جاده دسترسی به سایت قراضه و سرباره در پادگان شهید واعظی	۲۵۸	۰	۲۵۸
۵	تهیه و اجرای دیوار پیرامونی، احداث برجک نگهبانی و روشنایی سایت سرباره جدید در محوطه پادگان شهید واعظی	۲۵۰	۰	۲۵۰
۶	احداث پل روگذر عابر پیاده در محل تقاطع روبروی درب سه	۲۰۷	۰	۲۰۷
۷	سالن ورزشی واحد آتش‌نشانی شرکت فولاد خوزستان	۱۵۹	۰	۱۵۹
۸	کف سازی محوطه شاپ تعمییراتی کارگاه ضایعات فلزی	۱۲۰	۰	۱۲۰
۹	توسعه فضای اداری چیلرخانه۲	۴۰	۰	۴۰
۱۰	فعالیت‌های ساختمانی در سایت حمل مواد فولادسازی	۳۱	۰	۳۱
۱۱	عملیات اجرای احداث باجه‌های نگهبانی تصفیه‌خانه کوت عبداله	۱۹	۰	۱۹
۱۲	احداث ساختمان کنترل کیفی به جای کانکس موجود واقع در مسیر درب‌های شماره ۴ و ۵	۱۹	۰	۱۹
۱۳	نوسازی باجه‌های نگهبانی منطقه ۲۰۰ دستگاه و ورزشگاه	۱۸	۰	۱۸

لیست پروژه‌های در مرحله مهندسی طرح عمومی و پشتیبانی _ ساختمانی

	نام پروژه	میزان سرمایه گذاری		
		ریالی (میلیارد ریال)	ارزی (میلیون یورو)	کل (میلیارد ریال)
۱	احداث آشپزخانه متمرکز مکانیزه	۶,۰۰۰	۰	۶,۰۰۰
۲	اصلاح شبکه آب شرب و فاضلاب ۲۰۰ دستگاه	۳,۴۵۹	۰	۳,۴۵۹
۳	ادغام ایستگاه پمپاژ آب خام شماره ۱و ۲ و احداث مخزن جدید	۸۱۳	۰	۸۱۳
۴	احداث سوله شماره سه در انبار احیا و خرید یک دستگاه لیفتراک VNA	۵۴۳	۰	۵۴۳
۵	احداث سوله کارگاه پیمانکاران سرباره	۵۰۰	۰	۵۰۰
۶	احداث کارگاه نسوز سایر نواحی و محوطه‌سازی شرق گندله‌سازی ۱	۵۰۰	۰	۵۰۰
۷	اجرای مسیر حراستی درب ۴ به درب ۵	۵۰۰	۰	۵۰۰
۸	ایجاد روشنایی و احداث جاده حدفاصل جاده VIP و ۳۰۰ دستگاه	۴۵۰	۰	۴۵۰
۹	اصلاح و به‌روزآوری رینگ فضای سبز داخل شرکت	۴۵۰	۰	۴۵۰
۱۰	بازسازی انبار قطعات یدکی ۲ و ۴ فولادسازی	۴۰۰	۰	۴۰۰
۱۱	شیفت سرویس تعمیرگاه مرکزی	۴۰۰	۰	۴۰۰
۱۲	سیل‌بندی اتاق‌های کنترل کوره	۳۰۰	۰	۳۰۰
۱۳	فاز ۲ کنترل زمان درب ۴	۳۰۰	۰	۳۰۰
۱۴	احداث گذرگاه ایمن عابرپیاده تقاطع بلوار درب ۴ و ریل راه‌آهن	۳۰۰	۰	۳۰۰
۱۵	دو طبقه نمودن تیپ c گندله‌سازی	۳۰۰	۰	۳۰۰
۱۶	اجرای حفاظ پیرامونی ۲۰۰ دستگاه	۳۰۰	۰	۳۰۰
۱۷	آسانسور واحد آهک	۳۰۰	۰	۳۰۰
۱۸	احداث رینگ اصلی آبیاری فضای سبز منطقه ۲۰۰ دستگاه	۲۰۰	۰	۲۰۰
۱۹	اصلاح هندسی جاده ورودی بیلت یارد جدید	۲۰۰	۰	۲۰۰
۲۰	احداث سیستم زهکشی منطقه ۲۴ هکتاری	۲۰۰	۰	۲۰۰
۲۱	احداث آسانسورهای ورزشگاه	۲۰۰	۰	۲۰۰
۲۲	احداث ساختمان جدید امور منازل	۲۰۰	۰	۲۰۰
۲۳	محوطه سازی و شیب‌بندی جاده‌های انبارهای ذخیره‌سازی آهن اسفنجی در سایت شمال غربی	۱۴۰	۰	۱۴۰
۲۴	احداث ساختمان واحد اداری آهک	۱۰۲	۰	۱۰۲
۲۵	شبکه جمع‌آوری آب های سطحی ایستگاه پمپاژ دفع آب‌های سطحی، روشنایی، دوربین‌های مدار بسته و پیاده‌روهای پیرامونی محوطه ۲۴ هکتاری ۲۰۰ دستگاه	۱۰۰	۰	۱۰۰
۲۶	اصلاح طرح جمع‌آوری آب باران شرق فولادسازی	۵۰	۰	۵۰
۲۷	اجرای معابر ایمن سقف فولاد سازی در کنار تجهیزات	۵۰	۰	۵۰
۲۸	مسقف نمودن فضای باز مدارس ۲۰۰ دستگاه	۵۰	۰	۵۰
۲۹	تهیه نقشه‌های ایزومتریک لوله‌های تاسیساتی فولادسازی	۴۵	۰	۴۵
۳۰	روشنایی فضای سبز ضلع شمالی و انبار کک	۴۵	۰	۴۵
۳۱	احداث حوضچه رسوب‌گیر در انتهای انبار شماره ۶	۴۵	۰	۴۵
۳۲	احداث ساختمان جدید اداری احیا	۴۰	۰	۴۰
۳۳	مسیر کابل برق کارگاه تعمیرات ترانس	۳۵	۰	۳۵
۳۴	شبکه دفع آب های سطحی انبار کک	۳۰	۰	۳۰
۳۵	احداث ساختمان دیزل ژنراتور برق اضطراری مربوط به پروژه ساختمان مانیتورینگ و مدیریت بحران درب ۱ شرکت	۳۰	۰	۳۰
۳۶	احداث محل بازرسی ماشین‌آلات و تجهیزات درب دو شرکت	۳۰	۰	۳۰
۳۷	تقویت سوله، تهیه و نصب جرثقیل ۲ تن در کارگاه تعمیر تجهیزات برق	۲۱	۰	۲۱
۳۸	احداث ساختمان اداری تصفیه‌خانه کوت عبداله - جایگزین توسعه انبار سرد	۱۲	۰	۱۲
۳۹	ایجاد سیستم اعلام و اطفا حریق برای پمپ بنزین	۶	۰	۶

پروژهٔ احداث ساختمان اداری جدید فولاد خوزستان

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)	میزان اشتغال زایی (نفر)	واحد متولی
۰	۳,۶۵۵	۳,۶۵۵	۳۰۰	مدیریت پروژه‌های ساختمان و سازه
تاریخ شروع پروژه	**درصد پیشرفت کلی**	**مدت زمان اجرای پروژه (ماه)**	**استفـاده از توان داخلی**	**وضعیت کنونی**
۱۴۰۲/۰۶/۳۰	٪ ۱۲	٪۳۳	٪۱۰۰	برگزاری مناقصه

توسعه فعالیت‌ها و تغییرات در ساختار سازمانی و اداری شرکت، ضرورت تامین فضای مناسب برای مجموعه فولاد خوزستان را ایجاب می‌کند. از این رو، پروژه ساختمان اداری شرکت فولاد خوزستان در زمینی به مساحت ۲۷۰۰۰ مترمربع فضای آزاد در ۵طبقه، شامل اجرای فونداسیون، اسکلت بتنی، سفت‌کاری، نازک‌کاری، نما، احداث پارکینگ، محوطه سازی، اجرای تاسیسات مکانیکی و الکتریکی و به روش **PC** اجرا خواهد شد.

کاهش ترددهای غیرضروری، ایجاد تمرکز و جلوگیری از پراکندگی در مکان‌های مراجعهٔ کارکنان و مراجعین به واحدهای ستادی، کاهش مخاطرات مراجعه و جلوگیری از دسترسی‌های غیرضروری به محیط‌های تولیدی از جمله اهداف اجرای این پروژه است.

به همین دلیل احداث ساختمان اداری خارج از محوطه صنعتی با مساحت مناسب جهت تجمیع واحدهای ستادی صورت می‌گیرد.

ضمن آنکه امکان تخریب برخی ساختمان‌های اداری موجود به دلیل فرسودگی و غیرایمن بودن آن‌ها، ضرورت افزایش رضایت‌مندی کارکنان اداری و افزایش سرعت دسترسی، افزایش رضایت‌مندی ارباب رجوع ناشی از حذف بروکراسی‌های سخت‌گیرانه انتظامات، حذف ریسک ورود نفرات غیر مرتبط به محیط‌های صنعتی، کاهش تردد ماشین‌های مدیران، روسا و پیمانکاران در مسیرهای شرکت نیز بر اهمیت و ضرورت اجرای این پروژه افزوده است.

در زمان اجرای این پروژه، حدود ۳۰۰ نفر به صورت مستقیم مشغول به کار خواهند شد.

در احداث این پروژه ۱۰۰ درصد از ظرفیت و توان تولید داخلی استفاده خواهد شد.





پروژهٔ احداث مرکز جدید آموزش و توسعه منابع انسانی

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)	میزان اشتغال زایی (نفر)	واحد متولی
۰	۲/۳۸۹	۲/۳۸۹	۱۵۰	مدیریت پروژه‌های ساختمان و سازه
تاریخ شروع پروژه	**درصد پیشرفت کلی**	**مدت زمان اجرای پروژه (ماه)**	**استفاده از توان داخلی**	**وضعیت کنونی**
۱۴۰۲/۱۰/۳۰	٪ ۱۲	۲۴	٪۱۰۰	برگزاری مناقصه

این پروژه به منظور افزایش فضاهای متمرکز آموزشی مجموعه فولاد خوزستان متناسب با نیازهای فرآیندی و تخصصی سازمان و نیاز توسعه‌ای سازمان به روش **PC** اجرا خواهد شد.

افزایش فضاهای آموزشی متناسب با نیازهای فرآیندی و تخصصی سازمان و متمرکز نمودن فضاهای آموزشی شرکت و افزایش فضاهای آموزشی و کارگاهی جهت آموزش بهتر و اثربخش‌تر هدف احداث این مرکز بوده است.

ضمن آنکه می‌تواند افزایش رضایت‌مندی کارکنان شرکت فولاد خوزستان را به دنبال داشته باشد.

حدود ۱۵۰ نفر به صورت مستقیم در زمان اجرای پروژه مشغول بکار خواهند شد.

در احداث این پروژه ۱۰۰ درصد از ظرفیت و توان تولید داخلی استفاده خواهد شد.


TADANO



پروژهٔ احداث کارگاه تعمیراتی ترانسفورماتور

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)	میزان اشتغال زایی (نفر)	واحد متولی
۱/۴	۹۹۴	۱/۴۷۰	۲۰	مدیریت پروژه‌های ساختمان و سازه
تاریخ شروع پروژه	**درصد پیشرفت کلی**	**مدت زمان اجرای پروژه (ماه)**	**استفـاده از توان داخلی**	**وضعیت کنونی**
۱۴۰۲/۰۳/۲۰	٪۵۱	۳۶	٪۱۰۰	برگزاری مناقصه

این پروژه به علت شرایط نامناسب اورهال ترانس‌های شرکت در کارگاه جریه به دلیل آلودگی محیط و عدم امکان سیلد نمودن محیط کارگاه و همچنین تداخل کاری با فعالیت های تعمیرات واگن‌ها، به روش در حال اجرا می‌باشد و با اجرای این پروژه، امکان تعمیرات اساسی ترانس‌های شرکت در کارگاهی مناسب و به دور از آلودگی ایجاد می‌شود.

ایجاد فضای مناسب جهت تعمیرات ترانس با توجه به تعداد زیاد ترانس‌های موجود در سطح شرکت و انجام تعمیرات اساسی ترانس‌های شرکت در کارگاهی مناسب و به دور از آلودگی اهداف اجرای این پروژه است.

بطور میانگین ۲۰ نفر به صورت مستقیم در زمان اجرای پروژه مشغول به کار هستند.

در احداث این پروژه ۱۰۰ درصد از ظرفیت و توان تولید داخلی استفاده خواهد شد.



پروژهٔ عملیات تکمیلی احداث خط دوم جاده روبه روی ۳۰۰ دستگاه

سرمایه‌گذاری ارزی (میلیون یورو)	سرمایه‌گذاری ریالی (میلیارد ریال)	سرمایه‌گذاری معادل (میلیارد ریال)	میزان اشتغال زایی (نفر)	واحد متولی
۰	۳۰۰	۳۰۰	۲۰	مدیریت پروژه‌های ساختمان و سازه
تاریخ شروع پروژه	**درصد پیشرفت کلی**	**مدت زمان اجرای پروژه (ماه)**	**استفاده از توان داخلی**	**وضعیت کنونی**
۱۴۰۰/۰۱/۲۰	٪۱۰۰	٪۱۰۰	٪۱۰۰	برگزاری مناقصه

با توجه به ترافیک زیاد و نا ایمن بودن مسیر تردد از تقاطع جاده صنایع فولاد تا منازل ۳۰۰ دستگاه و در راستای مسئولیت‌های اجتماعی، اصلاح هندسی سه‌راهی جاده سیصد و صنایع فولاد و احداث میدان ورودی منازل سیصد دستگاه در دستور کار قرار گرفت.

احداث باند دوم جاده ۳۰۰ دستگاه، اصلاح هندسی سه‌راهی جاده سیصد و صنایع فولاد و احداث میدان ورودی منازل سیصد دستگاه به روش **PC** اجرا شده است.

تسهیل در ترافیک مسیر و کاهش حوادث و تصادفات در راستای مسئولیت‌های اجتماعی و افزایش ایمنی مسیر تردد از تقاطع جاده مخصوص صنایع فولاد تا منازل سیصد دستگاه هدف اجرای این پروژه بوده است.

بطور میانگین ۲۵ نفر به صورت مستقیم در زمان اجرای پروژه مشغول به کار بوده‌اند.


CATERPILLAR
CAT



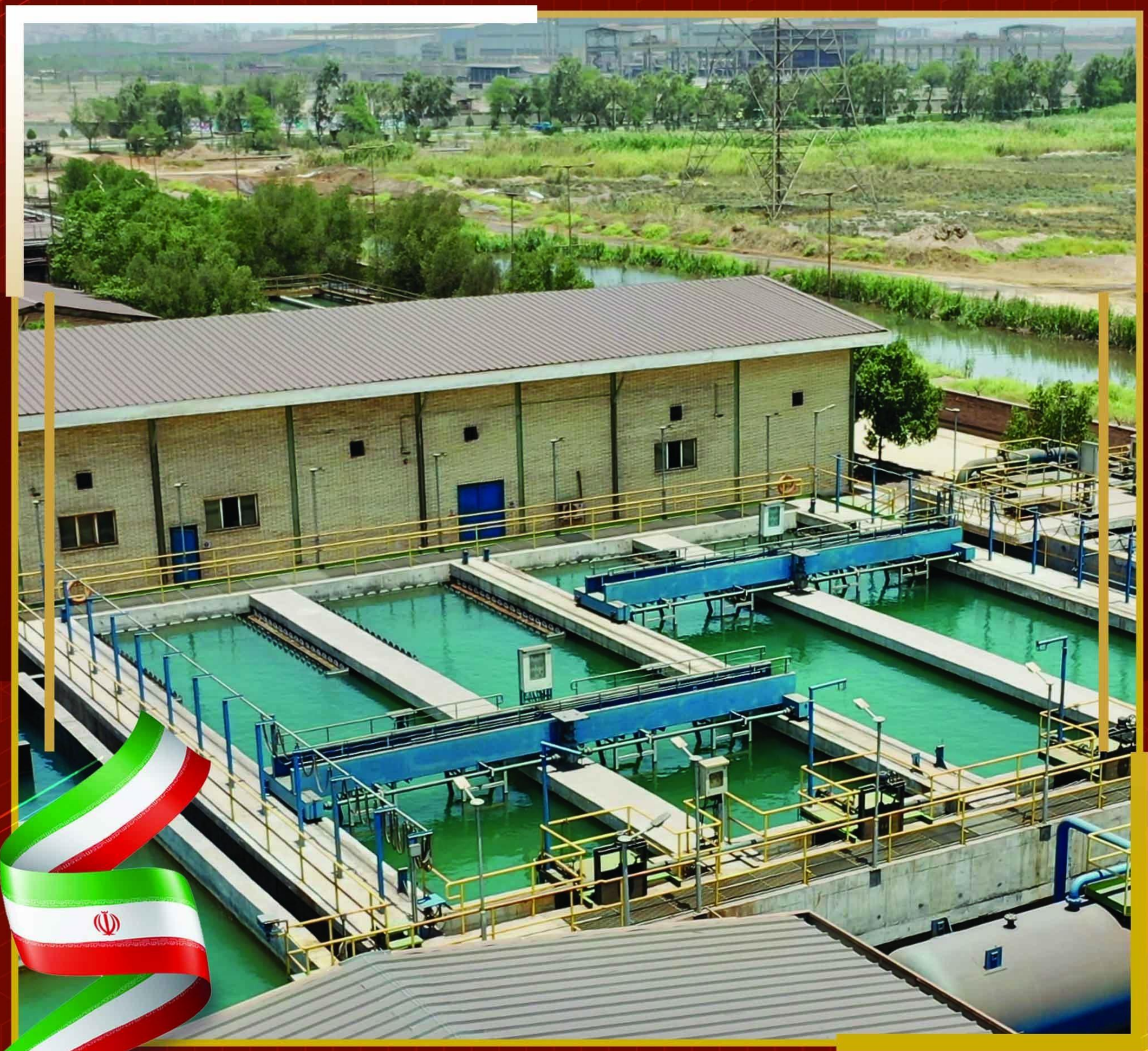
تحول بزرگ

روایت ۴۰ هزار میلیارد تومان

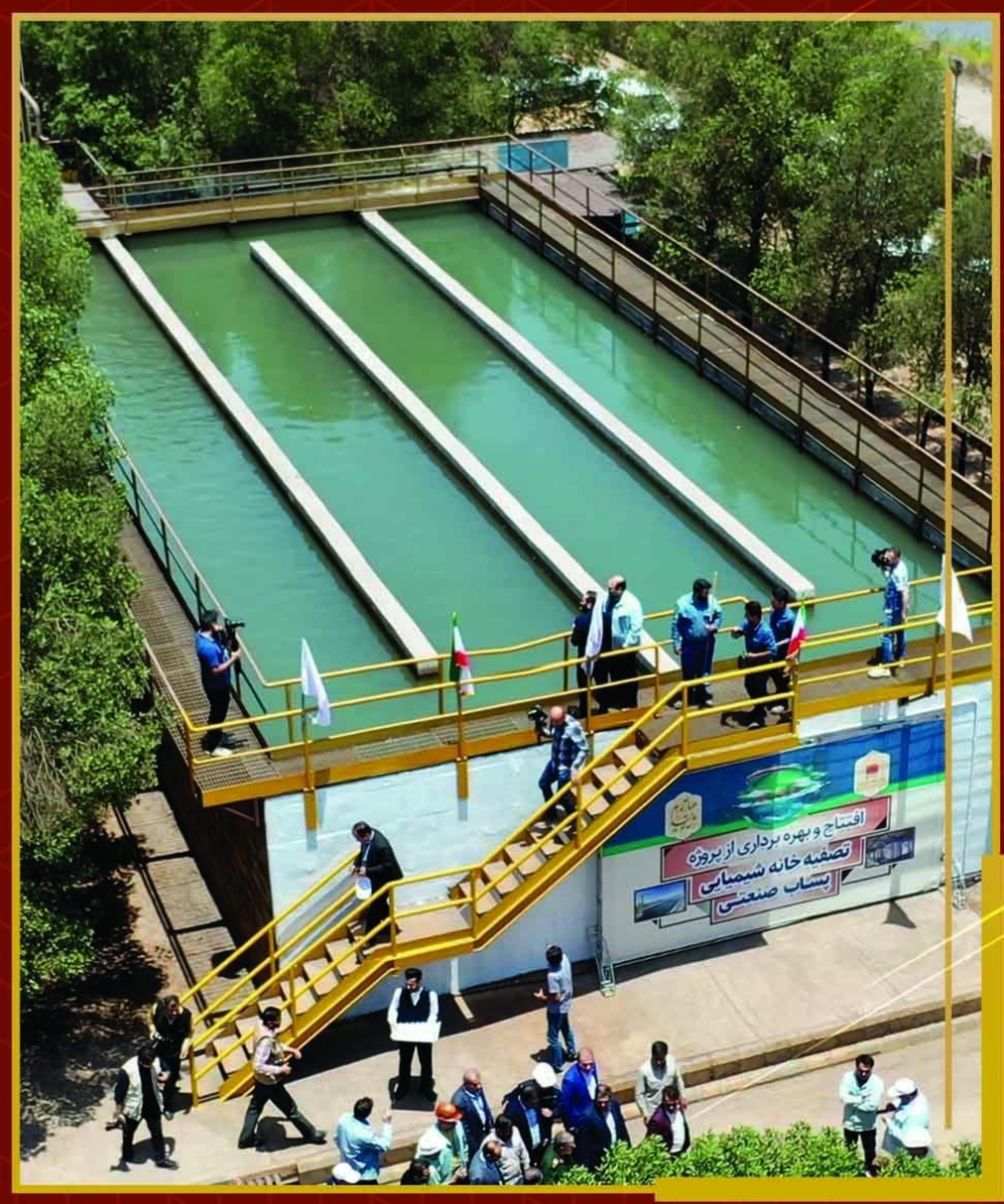
سرمایه‌گذاری فعال
شرکت فولاد خوزستان
در توسعه

طرح: پروژهٔ تصفیه‌خانه شیمیایی پساب صنعتی یک

- بازیافت ۶۰٪ از پساب صنعتی شرکت و کاهش وابستگی به منابع طبیعی
- کاهش برداشت آب خام از منابع محلی
- بهبود مصرف آب با تولید ۷۵۰ مترمکعب آب RO با راندمان ۸۵٪
- اجرا در شرایط تحریمی و افزایش هزینه‌ها






افتتاح و بهره برداری از پروژه
تصفیه خانه شیمیایی
پساب صنعتی



KSC

SSIC

طرح فولادسازی شادگان

شرکت فولاد خوزستان

همه + ده

کارخانه فولادسازی شادگان

شرکت فولاد خوزستان به منظور افزایش روزافزون تولید خود، همزمان با اجرای پروژه‌های بزرگ توسعه‌ای جهت تحقق افق ۱۴۱۰، پروژه احداث کارخانه فولادسازی را در زمینی به مساحت تقریبی ۲۰ هکتار در مجتمع فولاد شادگان اجرایی نموده است.

مجتمع فولاد شادگان در فاصله ۴۰ کیلومتری جنوب شرقی شهرستان شادگان و در کیلومتر ۱۰ جاده سر بندر - آبادان واقع شده است؛ مساحت زمین مجتمع حدود ۲۵۵ هکتار می‌باشد.

مطالعات فنی و اقتصادی طرح در سال ۱۳۸۵ توسط شرکت مهندسی مشاور تارا طرح انجام گرفته است. بر اساس این مطالعات کارخانه فولادسازی با ظرفیت تولید سالانه ۸۰۰ هزار تن شمش بیلت با بهره‌گیری از یک دستگاه کوره قوس الکتریکی ۱۴۰ تنی، یک دستگاه کوره پاتیلی ۱۴۰ تنی و یک دستگاه ماشین ریخته‌گری ۶ استرند بیلت طراحی گردید.

در حال حاضر عملیات ساختمانی پروژه تقریباً به انتها رسیده و پروژه در مرحله نصب تجهیزات مکانیکی و برقی، اجرای پایپینگ و کابل کشی می‌باشد. پیشرفت فیزیکی پروژه حدود ۸۹ درصد می‌باشد. بر اساس برنامه زمان‌بندی، کارخانه فولادسازی تا پایان سال جاری وارد فاز راه اندازی شده و قادر به تولید شمش بیلت خواهد بود.

بخش‌های اصلی کارخانه فولادسازی عبارتند از سالن ذوب مشتمل بر کوره قوس الکتریکی، کوره پاتیلی و ماشین ریخته‌گری، سیستم غبارگیر، کارخانه تولید اکسیژن، واحد تولید هوای فشرده، سیستم آب مدار باز (شامل پمپ خانه، کولینگ تاور، واحد Ro، مخزن آب اضطراری و ...)، انبارهای چهارگانه، انبار قراضه، ایستگاه تقلیل فشار گاز، پست برق G1 و G2 و سیستم حمل مواد می‌باشد.

احداث این کارخانه بویژه از نظر تبدیل محصول میانی به محصول نهایی در صنعت فولاد، ضرورت و اهمیت دارد چرا که در صورت عدم احداث این کارخانه محصول قابل فروش فولاد شادگان آهن اسفنجی خواهد بود که یک محصول میانی است و توانایی رقابت و حفظ پایداری در بازارهای داخلی و خارجی را برای فولاد شادگان تنزل خواهد داد.
با توجه به تأمین منابع مالی پروژه به واسطه فاینانس و از طریق قرارداد با بانک ساینا‌شور کشور چین، بخش عمده تجهیزات پروژه از طریق شرکت چینی MCC تأمین و وارد ایران گردیده است و حدود ۳۰ درصد تأمین از داخل کشور انجام شده است که عمده آن نیز مربوط به اسکلت فلزی کارخانه و بالک متریال پروژه (شامل لوله، کابل، پیچ و مهره و ...) می باشد.

افزایش ظرفیت تولید گروه فولاد خوزستان در راستای افق ۱۴۱۰ (۱۳/۶ میلیون تن) و همچنین توسعه صنعتی و اقتصادی، محرومیت‌زدایی و اشتغال‌زایی در شهرستان شادگان اهداف مهم این طرح اعلام شده‌اند.

در مراحل اجرایی این پروژه برای ۱۲۰۰نفر بطور مستقیم و بیش از ۲ هزار نفر بطور غیرمستقیم شغل ایجاد شده است. همچنین با بهره‌برداری از این کارخانه، بطور مستقیم برای ۴۰۰ نفر و غیرمستقیم برای ۸۰۰ نفر فرصت شغلی ایجاد خواهد شد.

برای اجرای این پروژه بیش از ۱۰۰ میلیون و ۹۰۰هزار یورو در بخش داخلی و ۱۵۱ میلیون و ۹۳۴ هزار یورو در بخش خارجی، سرمایه‌گذاری شده است.

سرمایه‌گذاری بخش داخلی (یورو)	سرمایه‌گذاری بخش خارجی (یورو)	میزان اشتغال زایی (نفر)	استفاده از توان داخلی (درصد)
۱۰۰/۹۰۴/۲۹۵	۱۵۱/۹۳۴/۲۰۳	۱۶۰۰نفر در مرحله اجرا و بهره‌برداری	تأمین حدود ۳۰٪ اجرا ۱۰۰٪
تاریخ شروع پروژه	**درصد پیشرفت کلی**	**مدت زمان اجرای پروژه (ماه)**	**وضعیت کنونی**
۱۳۸۸	٪۸۹	باقیمانده: ۶ ماه	در حال اجرا





طـــرح : کارخانه فولادسازی شادگان

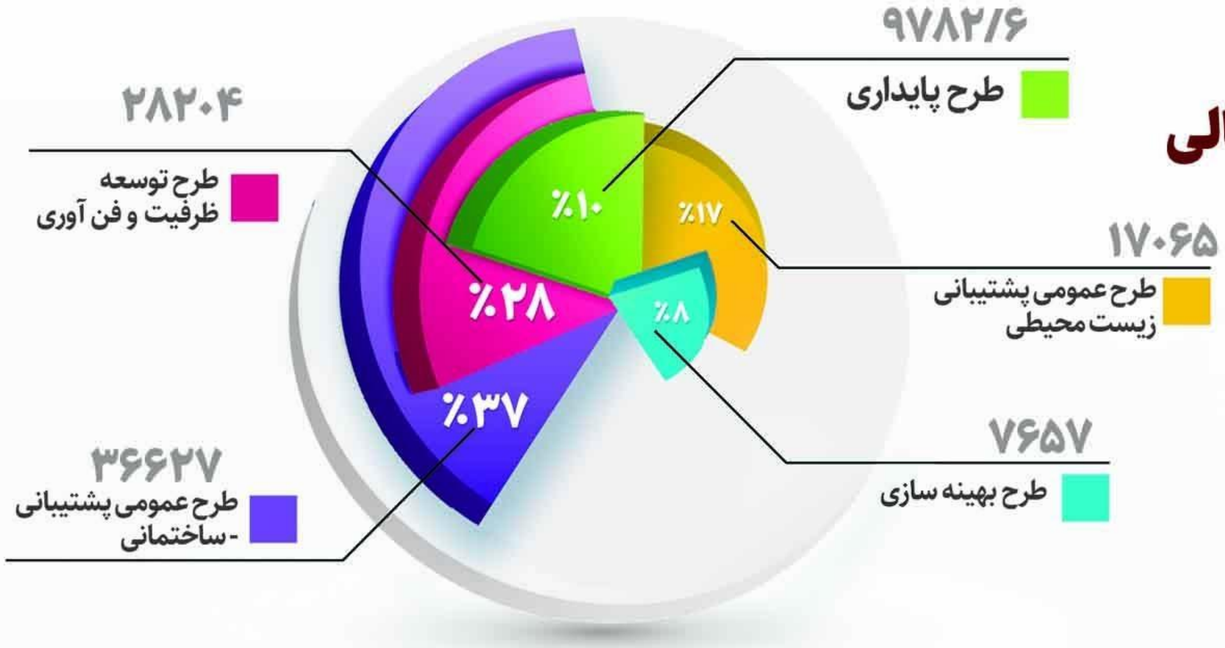
- موقعیت کارخانه: مجتمع فولاد شادگان با مساحت حدود ۲۰ هکتار
- ظرفیت تولید: کارخانه با ظرفیت تولید سالانه ۸۰۰ هزار تن شمش بیلت
- نوع تجهیزات: استفاده از یک دستگاه کوره قوس الکتریکی ۱۴۰ تنی، یک دستگاه کوره پاتیلی ۱۴۰ تنی و یک دستگاه ماشین ریخته‌گری ۶ استرند بیلت
- پیشرفت فیزیکی پروژه: حدود ۸۹ درصد
- اهمیت احداث کارخانه برای تبدیل محصول میانی به محصول نهایی در صنعت فولاد
- اشتغال‌زایی: ایجاد مستقیم بیش از ۱۲۰۰ فرصت شغلی و فرصت شغلی بیش از ۲۰۰۰ نفر در مراحل اجرایی پروژه
- سرمایه‌گذاری: بیش از ۱۰۰ میلیون و ۹۰۰هزار یـورو در بخش داخلـی و ۱۵۱ میلیون و ۹۳۴ هزار یورو در بخش خارجی


خطر
Danger

نمودار ۴۰ همت در یک نگاه

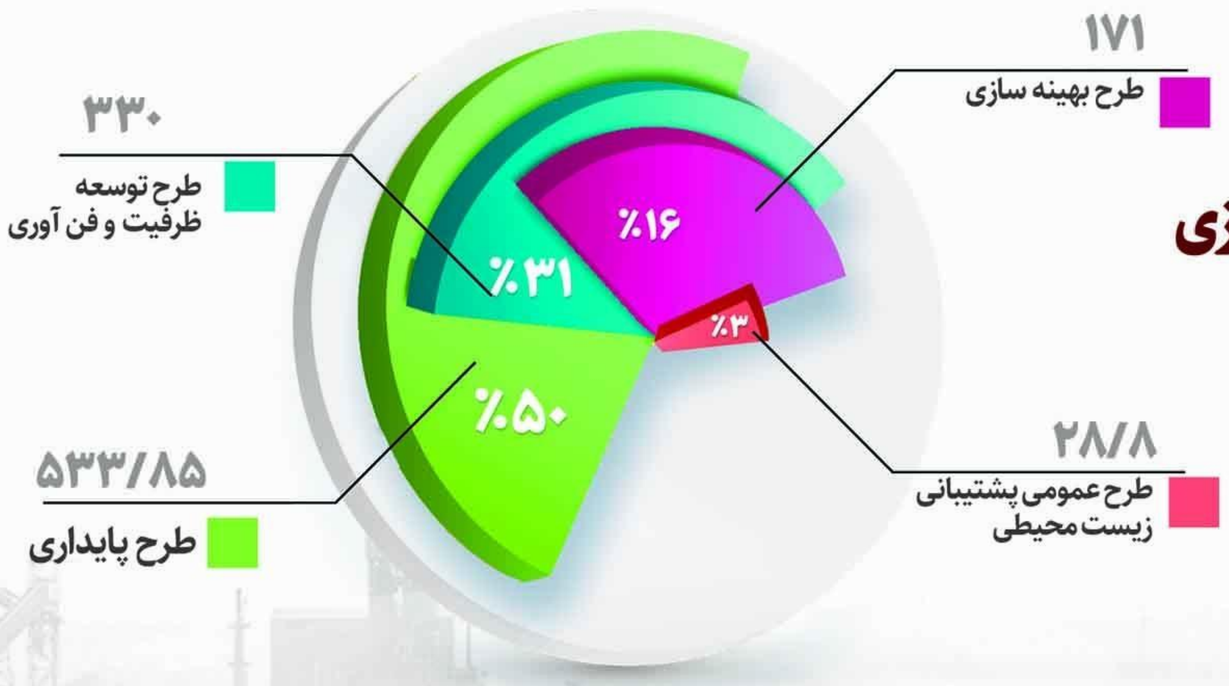
سهم طرح‌ها از سرمایه گذاری ریالی (میلیارد ریال)

جمع: ۹۹۳۳۵/۶



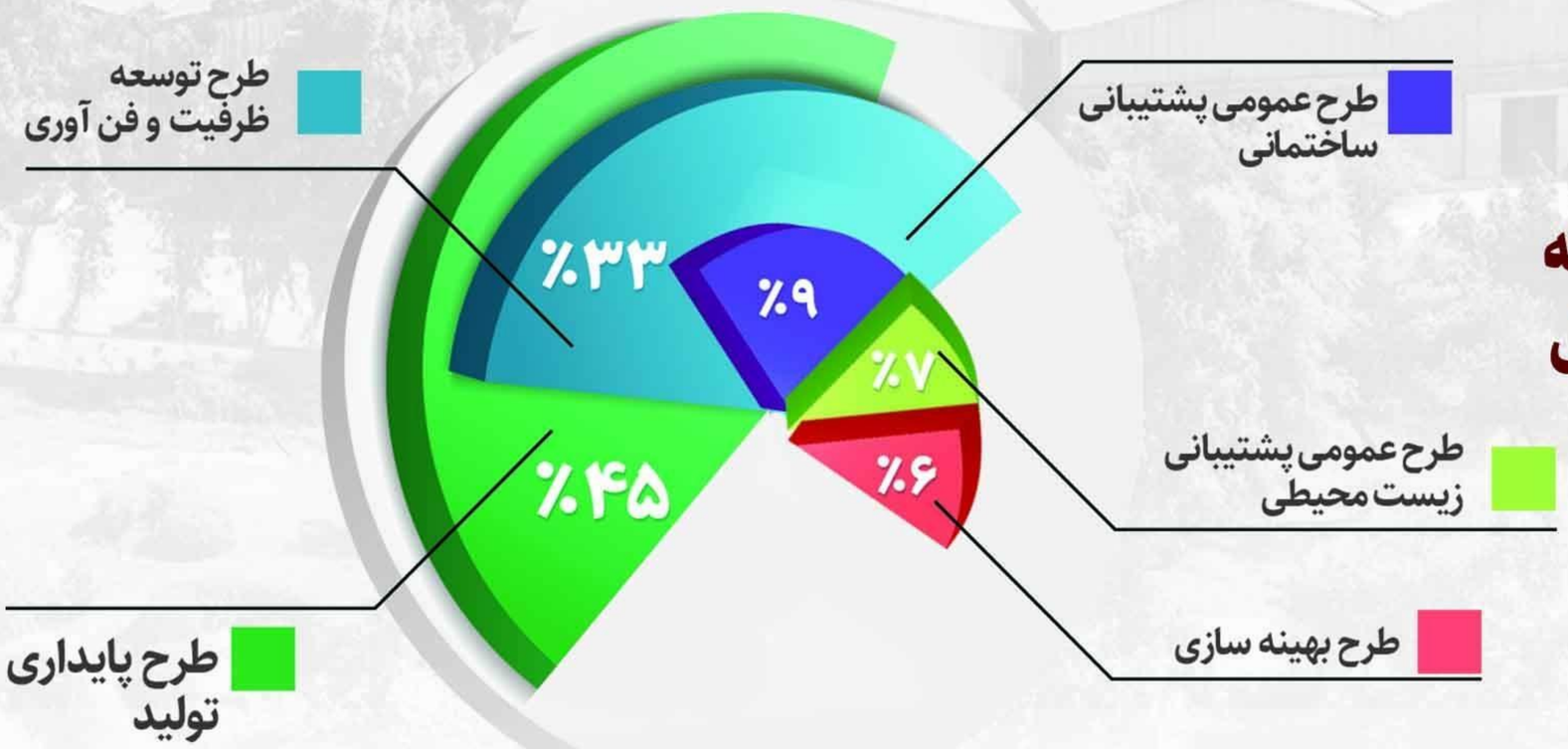
سهم طرح‌ها از سرمایه‌گذاری ارزی

جمع : ۱۰۶۴/۶۵ میلیون یورو

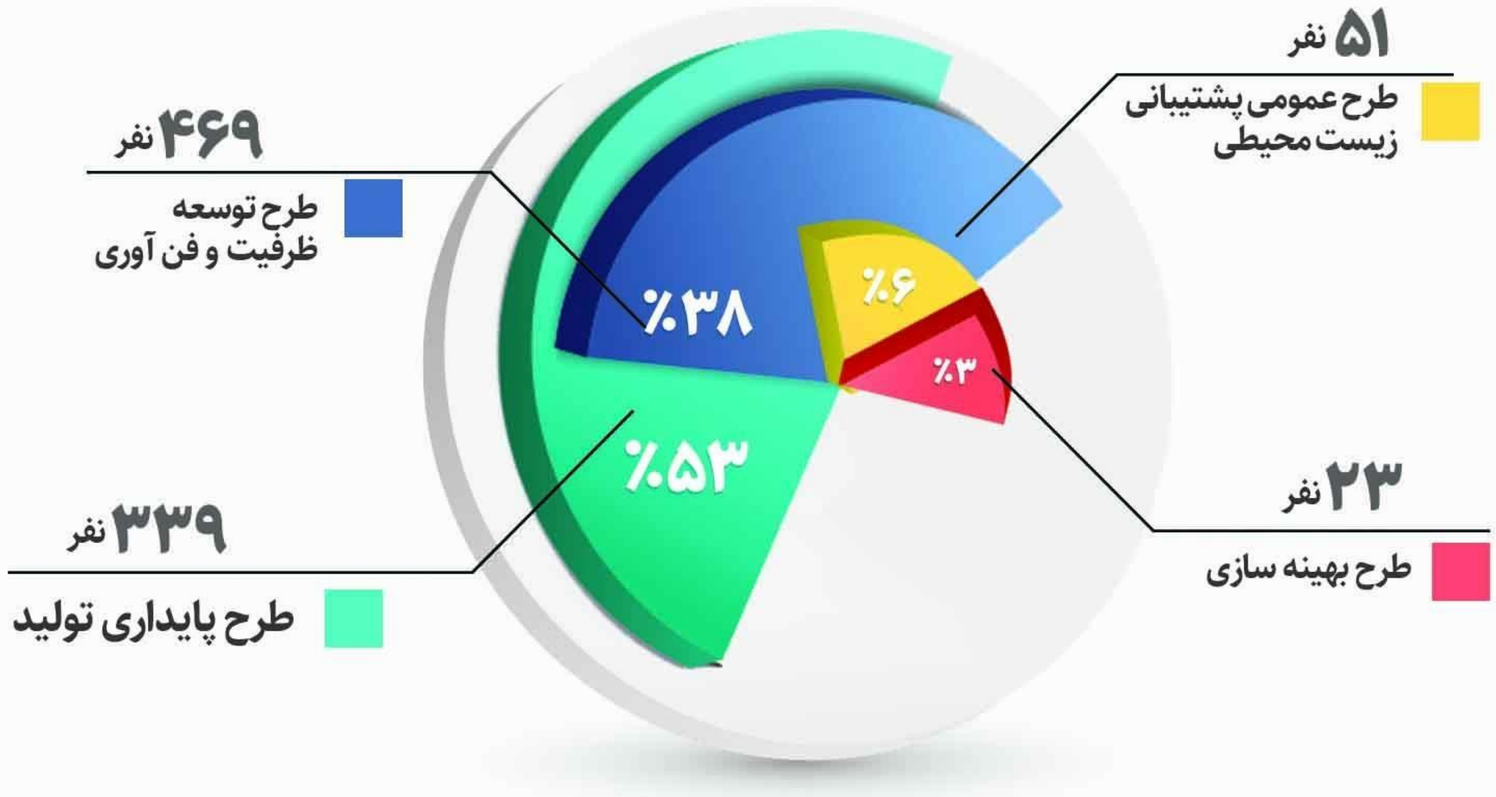


جمع کل: ۴۰۸۱۹۰ میلیارد ریال معادل ۴۰۸۱۹ میلیارد تومان

سهم طرح‌های پنجگانه از سرمایه‌گذاری کل

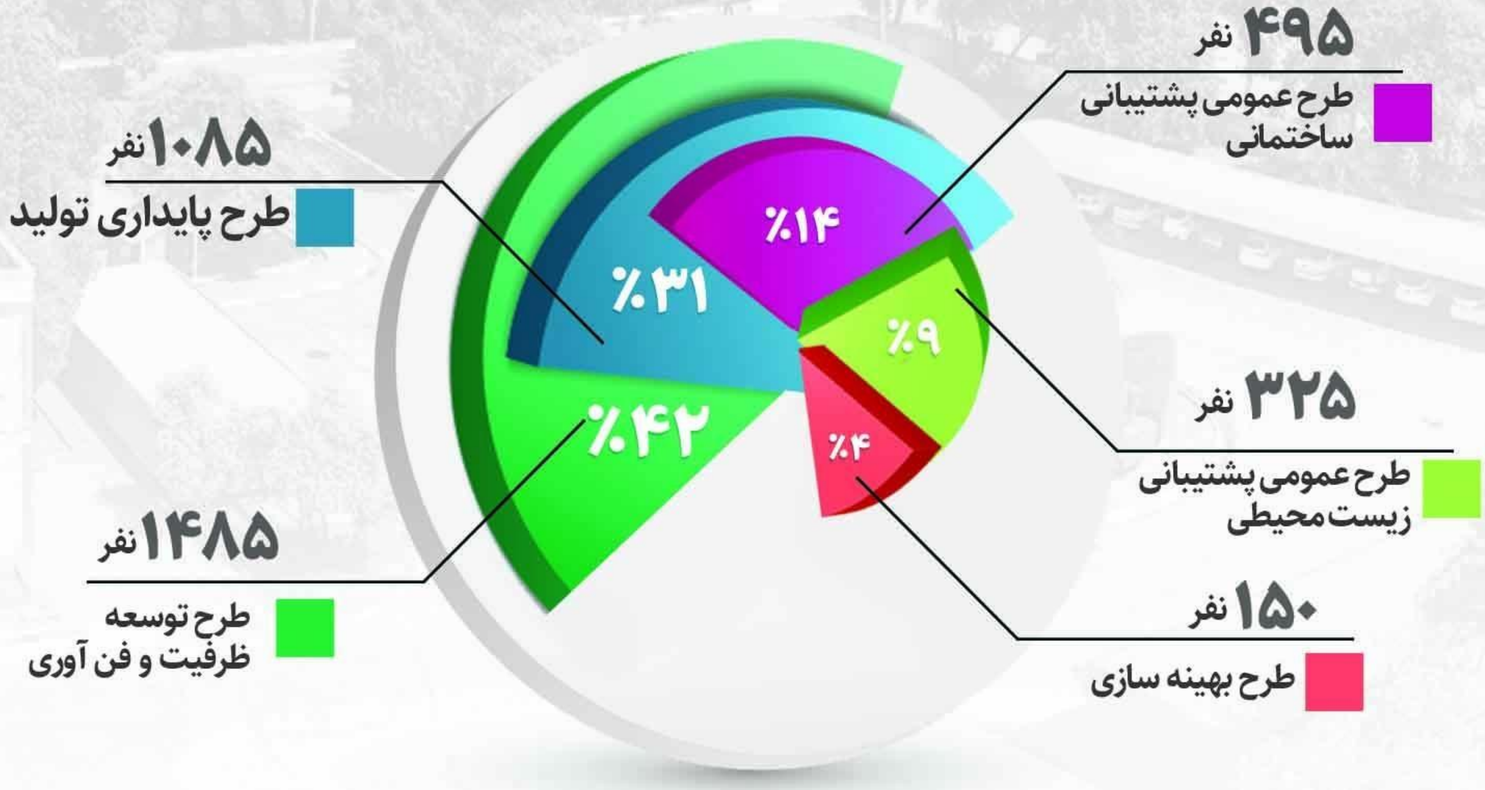


اشتغال‌زایی مستقیم پروژه‌های «مهم» طرح‌های پنجگانه پس از بهره‌برداری



جمع کل : ۸۸۲ نفر

اشتغال‌زایی مستقیم پروژه‌های «مهم» طرح‌های پنجگانه در زمان اجرا



جمع کل اجرا: ۳/۵۴۰



بی نیازی صنعت فولاد ایران
از تولید آهن اسفنجی
۱۰۰ درصد
ایرانی



IRAN

بهره برداری از
پروژه زمزم ۳

بزرگترین / ایران
مگامدول آهن اسفنجی



شرکت فولاد خوزستان

KSC

«۴۰همت» تنها روایت چهل هزار میلیارد تومان سرمایه گذاری در عرصه صنعت فولاد نیست.

«۴۰ همت» روایت حماسه آفرینی و عزم جهادی و انقلابی فرزندان پرتلاش، متخصص و انقلابی ملت ایران در شرکت فولاد خوزستان است و تنها بخشی از تلاش‌های جهادی آنان در جبهه صنعت و اقتصاد و در سنگر تولید و اشتغال را به تصویر می‌کشد؛ لبیکی عملی به فرمایش گهربار رهبر معظم انقلاب اسلامی که فرمودند: «خرّمشهرها در پیش است؛ نه در میدان جنگ نظامی، [بلکه] در یک میدانی که از جنگ نظامی سخت‌تر است.»

آری، حماسه فتح خرمشهر و رشادت‌های شهید همت و یارانش در عملیات بیت المقدس امروز چراغ روشنی برای خیز برداشتن به سوی قله‌های بلند عزتمندی، پیشرفت و توسعه اقتصادی و عبور از چالش آفرینی‌ها و سنگ‌اندازی‌های دشمنان این مرز و بوم است و در این جنگ دشوارتر از جنگ نظامی، «چهل همت» افقی روشن و چشم‌اندازی پر از امید را پیش روی ملت ایران می‌گشاید.

آنچه در این مجموعه می‌خوانید مروری بر مهمترین طرح‌ها و پروژه‌های شرکت فولاد خوزستان در مسیر تحقق اهداف کلان اقتصاد کشور و فاز چهارم توسعه و همچنین چشم‌انداز ۱۴۱۰ این شرکت است.

KSC
شرکت فولاد خوزستان
www.ksc.ir